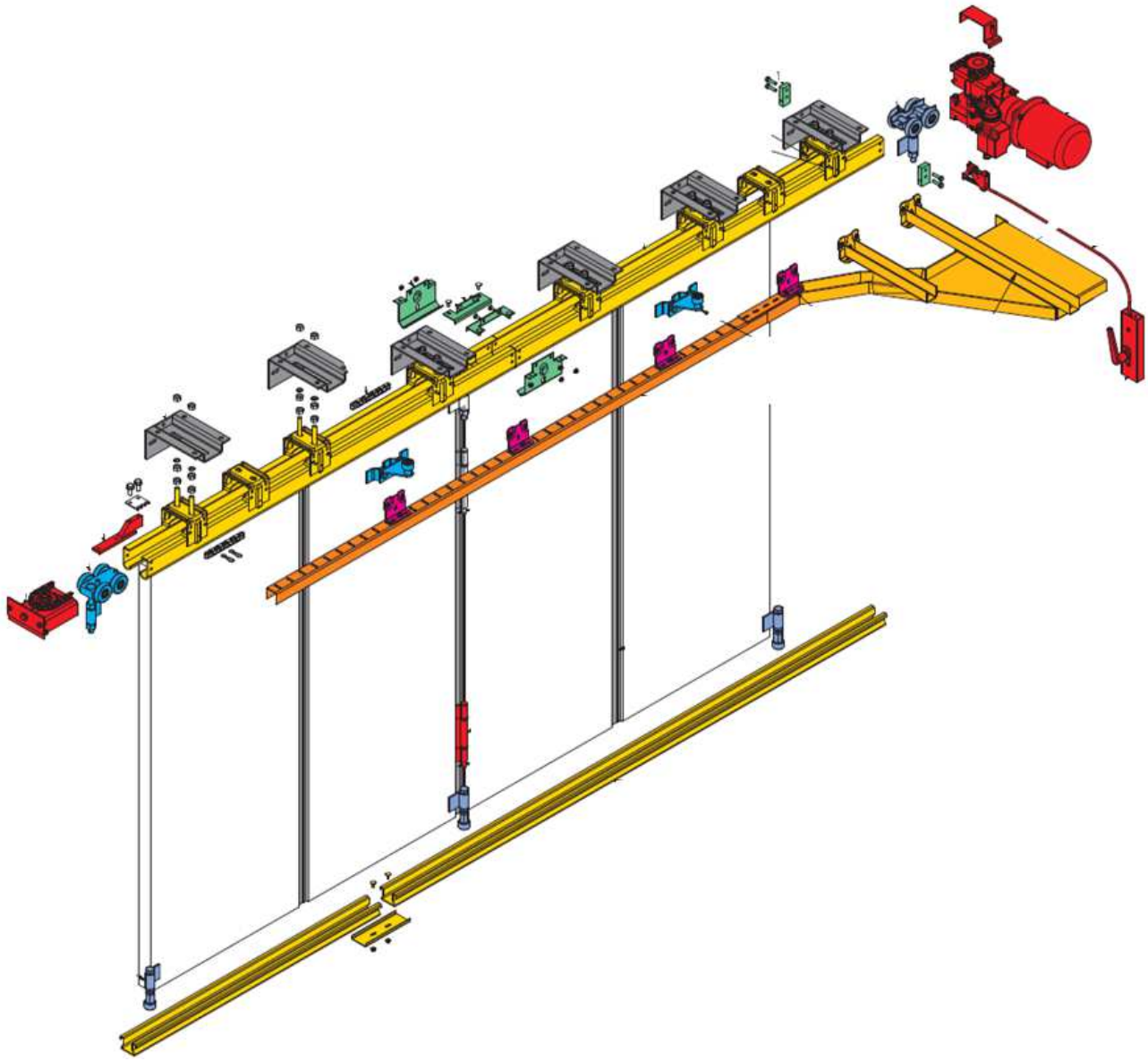
ARCO INDUSTRIE
PRODUTTORI DI CERTEZZE

SCHEDE TECNICHE

NEW POLAR LB



Cod. 6M0000015			
Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.
Revisione: 1	Data: 09/01/2008	Aggiornata Pagina 03	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

INDICE

1. DESCRIZIONE TECNICA 3
2. SEZIONI ORIZZONTALI (NODI PRINCIPALI) 4
3. SEZIONE VERTICALE TIP. 5
4. GUIDA A TERRA 6
5. DERAGLIATORE ANTE 6
6. APPLICAZIONE ARCHITRAVE 7
7. Tabella comparativa portoni ad una partita 8
8. Tabella comparativa portoni a due partite 8
9. Tabella comparativa portoni ad una partita (motore lato chiusura “a richiesta”) 9
10. Portata guide portoni a libro 9
11. FINESTRATURE 10
12. PORTINA COMPLANARE INSERITA 11
13. TIPOLOGIE DIMENSIONI ANTE E GRIGLIE 12
14. POSIZIONE E QUANTITA’ RULLI DEVIATORI 13
15. DISEGNO ESPLOSO 14

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

1. DESCRIZIONE TECNICA

Porta industriale con apertura a libro, costituita da ante verticali di dimensioni variabili, collegate a mezzo cerniere e sigillate da guarnizione di tenuta di appropriata conformazione.
Scorrimento assicurato in sospensione, con guida superiore dotata di elemento deragliaore supplementare per l'impacco, anta per anta. Guida a pavimento in acciaio zincato.

PANNELLO ..... pannello di spessore mm. 52 costituito da doppia parete di acciaio zincato con procedimento Sendzimir con successivo trattamento-primer e verniciatura in resine poliesteri. Procedimento Magona: resistenza superficiale delle lamiere all'esposizione a 1000 ore di nebbia saline. Superficie liscia, spessore lamiera 8/10. Totale assenza di punti di saldatura sull'intera superficie della porta.

I valori di resistenza alla spinta del vento sono certificati con collaudo effettuato dall'ISTEDIL (Istituto Sperimentale per l'Edilizia - Roma)

TELAIO INTERNO ..... totalmente immerso nel poliuretano, realizzato in lamiera profilata dimensioni mm 67x50, spessore mm 1,5, zincato. La conformazione perimetrale dei profili del telaio consente un aggancio sicuro con le lamiere di rivestimento, profilate in modo da consentire l'innesto a scatto.

RIEMPIMENTO ..... interno con schiuma poliuretanica espansa di densità 40kg/mc, autoestiguente di classe B2, esente da C.F.C. (cloro-fluoro-carburo). Procedimento a caldo, sotto pressa: la reazione poliuretanica provvede al totale riempimento ed immersione del telaio portante con eliminazione di qualsiasi ponte termico, evitando, di fatto, contatto tra le pareti esterne ed interne della porta.

I valori di trasmittanza del calore e del potere fonoisolante sono certificati con collaudi effettuati dall'ISTEDIL (Istituto Sperimentale per l'Edilizia - Roma).

GUIDA SUPERIORE ..... in profilo di acciaio pressopiegato di conformazione speciale.
Guida direzionale e bandiera deragliatrice in profilo di acciaio

GUARNIZIONI ..... in EPDM antinvecchiamento montate tra le ante distanziate di mm 50, in osservanza delle norme UNI sulla sicurezza degli infissi industriali, conformate per garantire la massima tenuta agli agenti atmosferici.

CERNIERE ..... di disegno esclusivo, di grosse dimensioni, realizzate in acciaio stampato, tropicalizzate e verniciate colore nero.
Sono corredate da perno di diametro mm 20, ingrassatore diritto, anello seeger e cuscinetti reggispinta.
Ne vengono applicate 2 per ogni anta fino ad un'altezza foro muro (HFM) di 4500mm e 3 oltre i 4500mm fino a 6250mm, altezza massima portone.
LE CERNIERE SONO FISSATE ALLE ANTE CON SISTEMA ANTIEFRAZIONE

SPAZZOLE ..... inferiori e superiori in nylon antiusura, comunque facilmente sostituibili, inserite in un profilo in alluminio anodizzato (di colore nero) di disegno esclusivo, con sistema di bloccaggio delle guarnizioni verticali delle ante.

SERRATURE ..... industriali "a cariglione" con doppia mandata verticale corredate di aste di chiusura in profilo di acciaio tropicalizzato da mm 30x10.

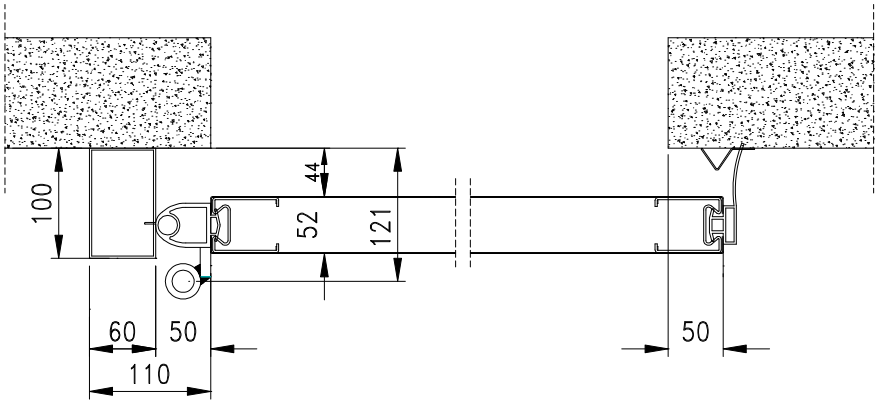
GUIDA INFERIORE ..... in profilo di acciaio di sp. mm 2, di particolare sagomatura per lo scorrimento a terra di ruote a cuscinetto da diametro mm 40.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

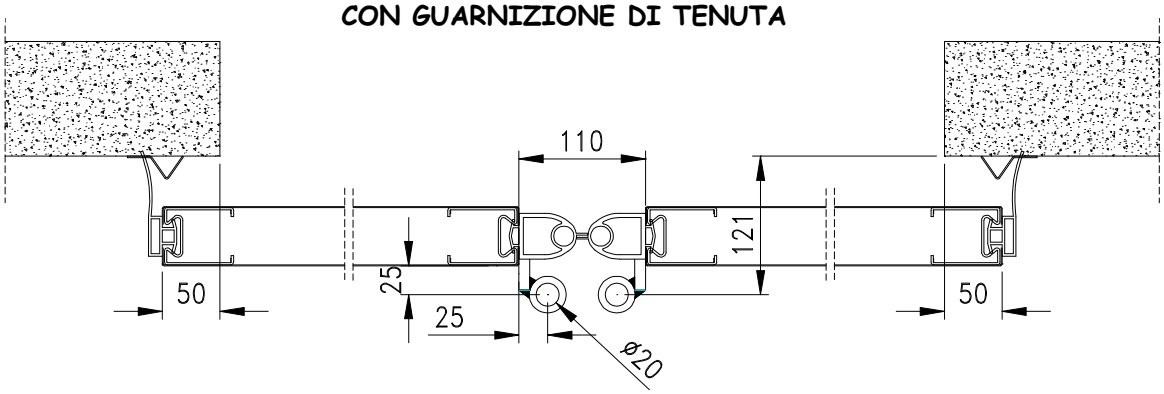
ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

2. SEZIONI ORIZZONTALI (NODI PRINCIPALI)

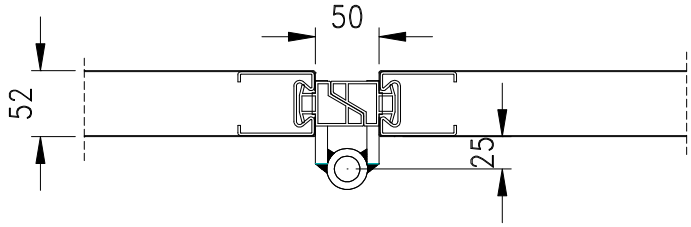
IMPACCO AD 1 PARTITA
SEZIONE NODO
MONTANTE LATERALE/ANTA
CON GUARNIZIONE DI TENUTA



IMPACCO A 2 PARTITE
SEZIONE NODO
ANTA DI BATTUTA/ANTA DI BATTUTA
CON GUARNIZIONE DI TENUTA



SEZIONE NODO ANTA/ANTA
CON GUARNIZIONE
DI TENUTA E CERNIERA IN ACCIAIO

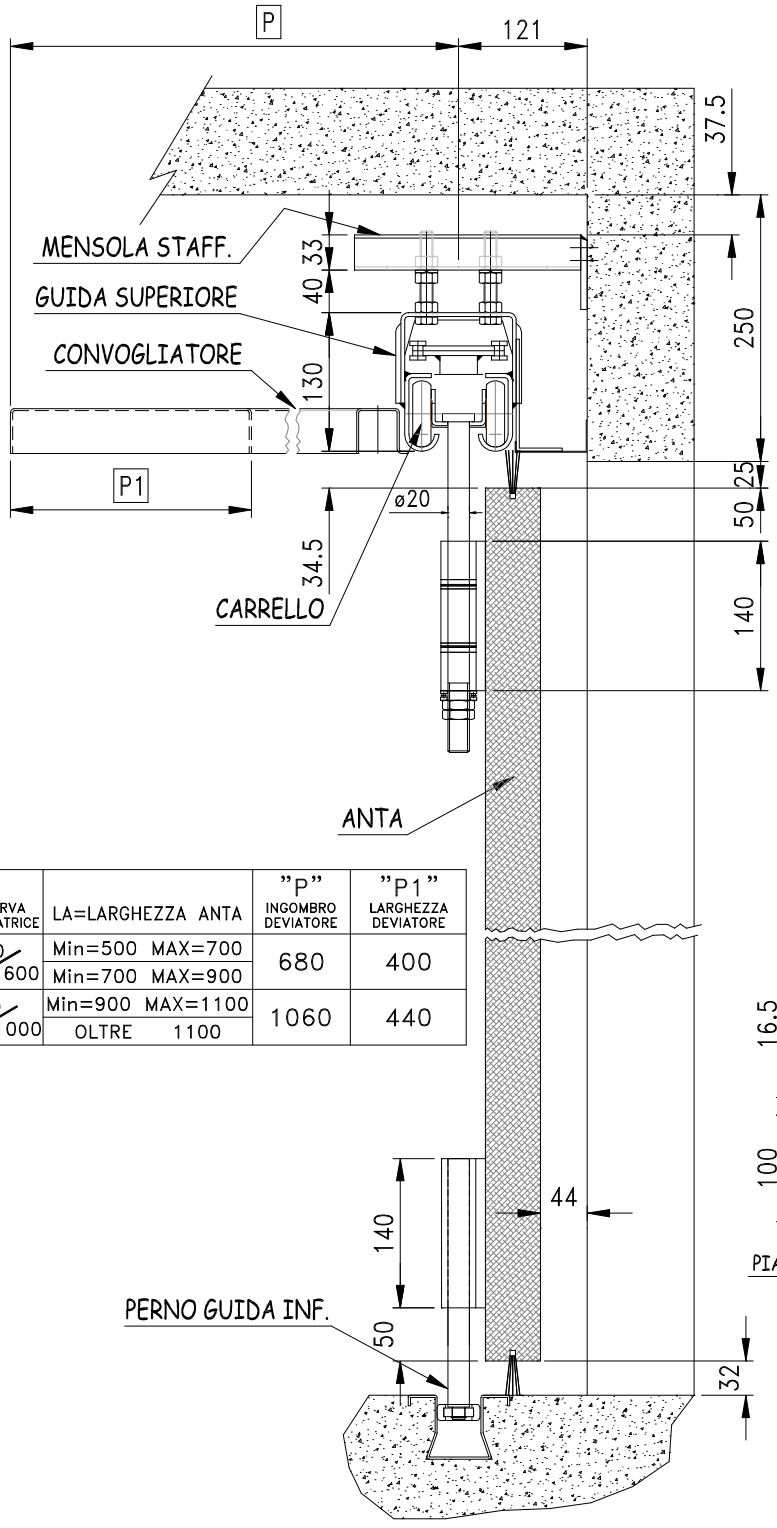


Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

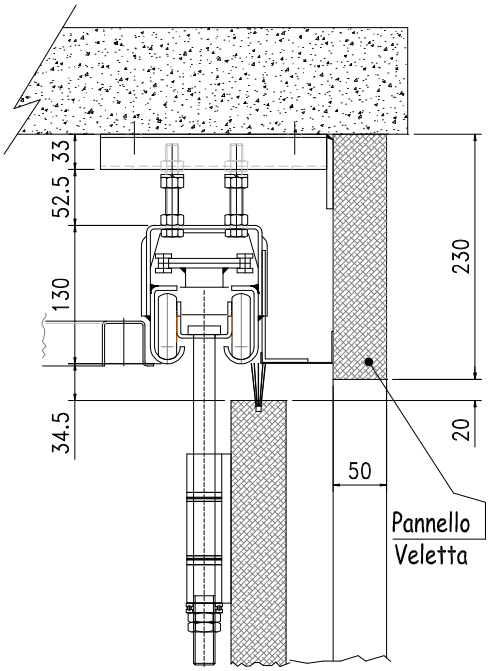
3. SEZIONE VERTICALE TIP.

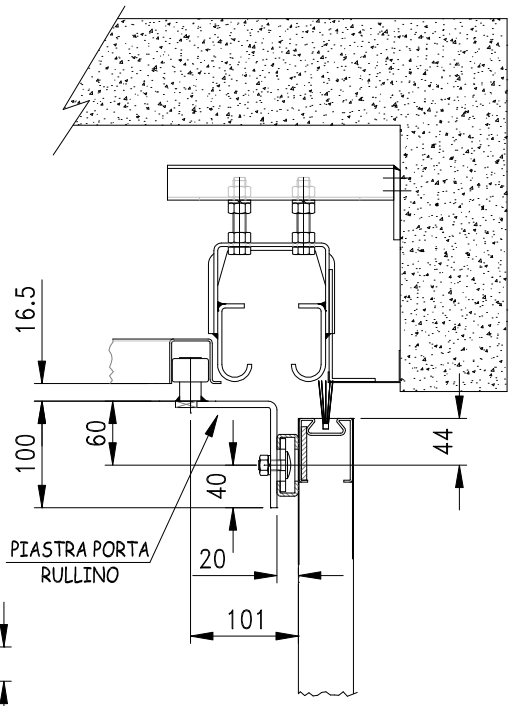
GUIDA OLTRE LUCE



CURVA DEVIATRICE	LA=LARGHEZZA ANTA	"P" INGOMBRO DEVIATORE	"P1" LARGHEZZA DEVIATORE
400 / 600	Min=500 MAX=700	680	400
	Min=700 MAX=900		
800 / 1000	Min=900 MAX=1100	1060	440
	OLTRE 1100		

GUIDA IN LUCE

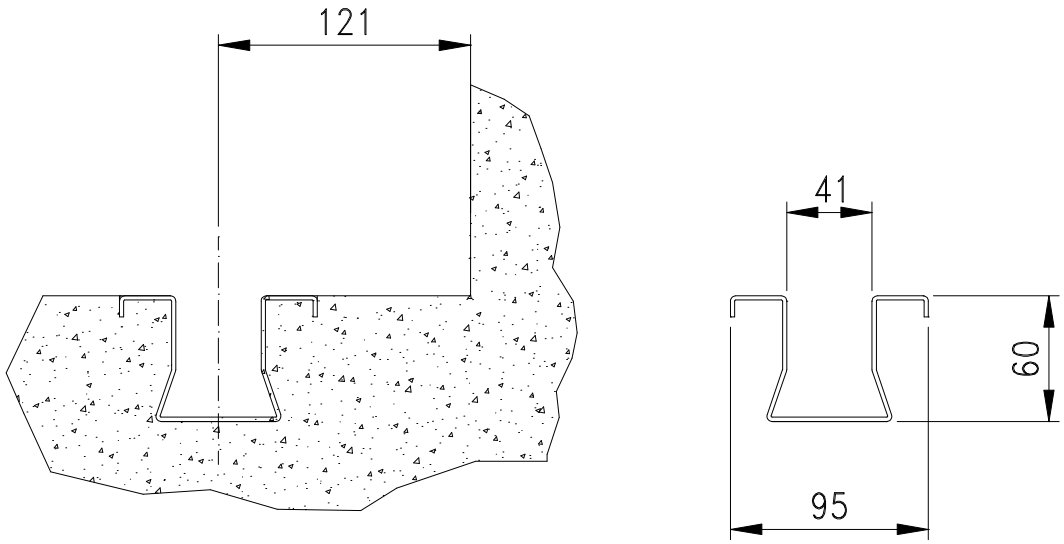




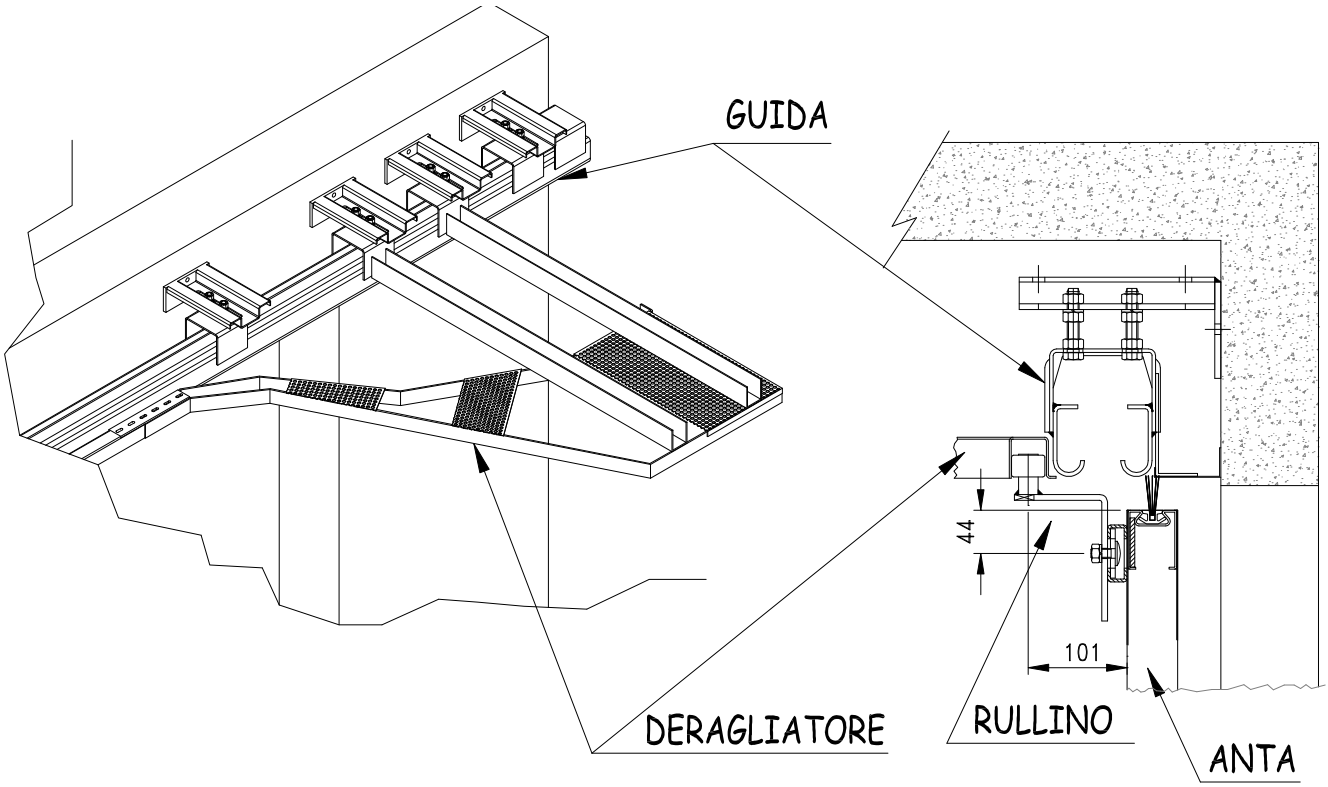
Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

4. GUIDA A TERRA



5. DERAGLIATORE ANTE

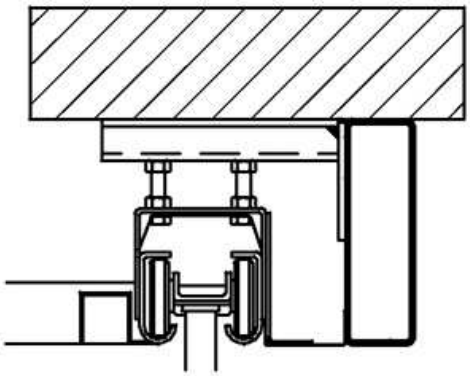


Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

6. APPLICAZIONE ARCHITRAVE

IN LUCE

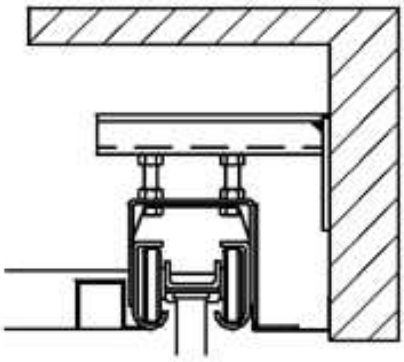


Chiusura frontale tramite l'applicazione di un finto architrave (veletta) che sarà in:

- pannello tipo Polar,

La Guida viene fissata al soffitto in modo da evitare che il peso gravi sulla copertura frontale.

OLTRE LUCE



Quando lo spazio è sufficiente e l'architrave ha un'altezza di almeno 250mm si può installare il portone direttamente a parete.

Motore trifase:
Motore trifase grandezza Mec63 IP44 370 Watt 1400 g/min provvisto di sonda termica montata nell'avvolgimento del motore medesimo.
La sonda termica è provvista di un contatto normalmente chiuso (N.C.) che si apre (N.A.) quando il motore si surriscalda per eccesso di lavoro lo per sovraccarico, quando il motore è nuovamente sceso alla temperatura d'esercizio il contatto ritorna nella posizione N.C.
Quando è possibile, collegare questo contatto alla centrale di comando per arrestare il motore in sovratemperatura.

Motore monofase:
Motore monofase grandezza Mec63 4 poli IP44 1400 g/min, assorbimento 300, 400, 500 Watt in base al condensatore installato.
Stesse caratteristiche del motore trifase.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

7. Tabella comparativa portoni ad una partita

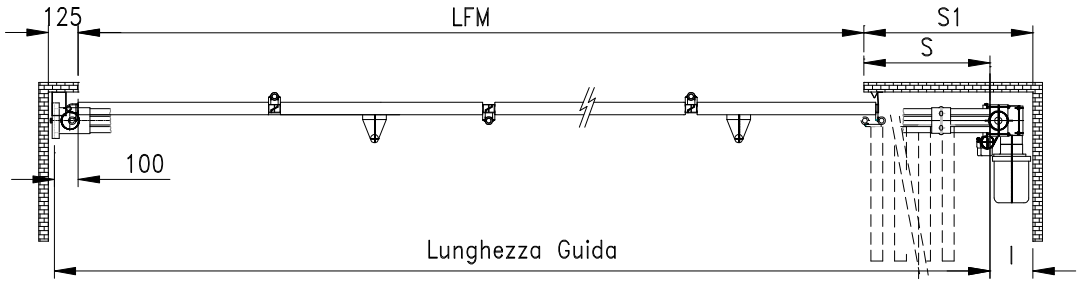


Tabella comparativa portoni ad una partita							
Nr. Ante	Misure massime ed ingombri			Ingombro Pacchi			Dimensioni LFM Max
	I	S	S1	Lato apertura se Manuale	Lato apertura se Motorizzato	Lato rinvio	OLTRE LUCE
3	180	530	710	S	S1	125	3689
4	180	530	710	S	S1	125	4952
5	180	735	915	S	S1	125	6215
6	180	735	915	S	S1	125	7478
7	180	940	1120	S	S1	125	8741
8	180	940	1120	S	S1	125	10004
9	180	1140	1320	S	S1	125	11267
10	180	1140	1320	S	S1	125	12530

8. Tabella comparativa portoni a due partite

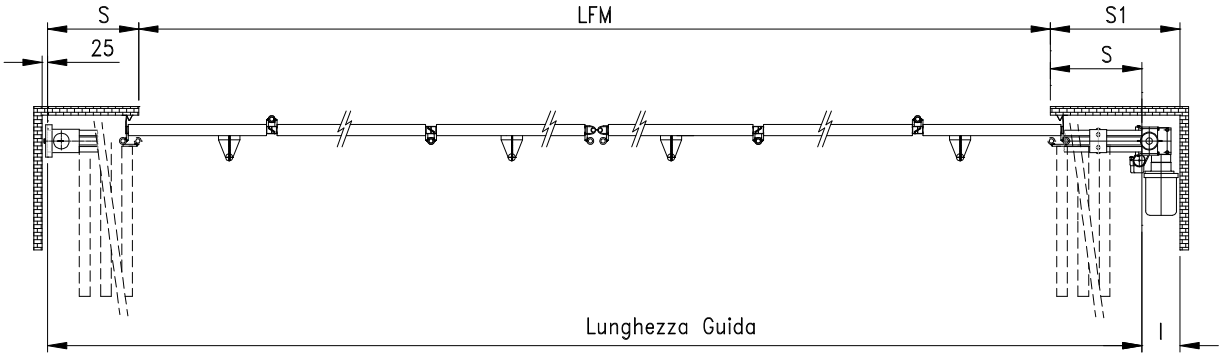


Tabella comparativa portoni a due partite						
Nr. Ante	Misure massime ed ingombri			Ingombro Pacchi		Dimensioni LFM Max
	I	S	S1	Lato Rinvio	Lato apertura Mot.	OLTRE LUCE
2+2	180	530	710	S+25	S1	4962
3+3	180	530	710	S+25	S1	7488
4+4	180	530	710	S+25	S1	10014
5+5	180	735	915	S+25	S1	12540

Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

9. Tabella comparativa portoni ad una partita (motore lato chiusura “a richiesta”)

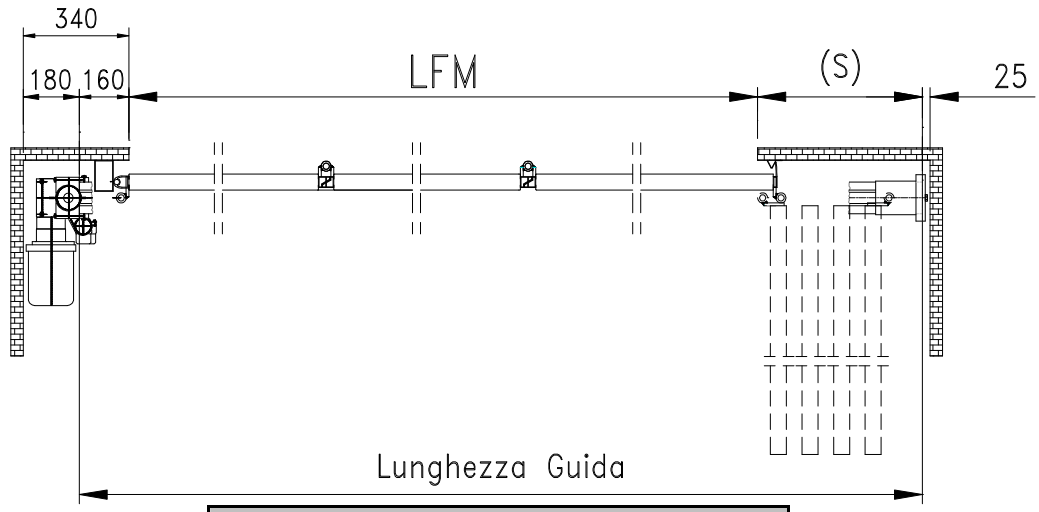


Tabella comparativa portoni una partita MOTORE LATO CHIUSURA “A RICHIESTA”		
Nr. Ante		Dimensioni LFM Max
	S	OLTRE LUCE
3	530	3689
4	530	4952
5	735	6215
6	735	7478
7	940	8741
8	940	10004
9	1140	11267
10	1140	12530

10. Portata guide portoni a libro

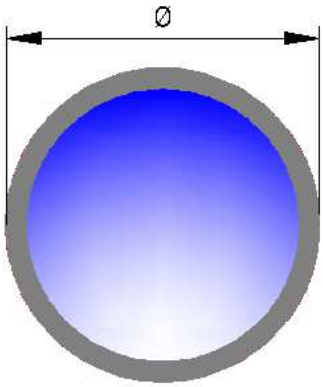
Tipologia portone	Peso max portone kg.	Tipologia portone	Peso max portone kg.
3+0	500	3+3	1.000
4+0	800	4+4	1.600
5+0	800	5+5	1.600
6+0	1.100	6+6	1.900
7+0	1.100		
8+0	1.400		
10+0	1.700		
12+0	1.900		

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

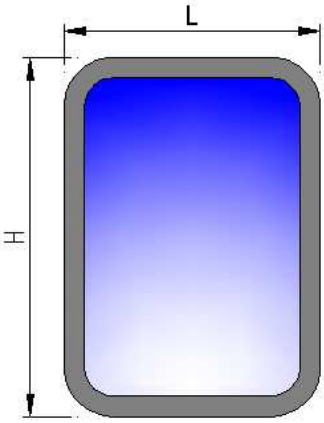
ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

11. FINESTRATURE

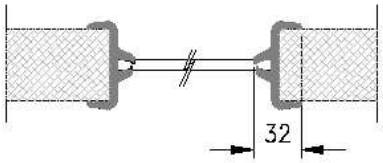
IN GOMMA a spigoli arrotondati



HC



HG

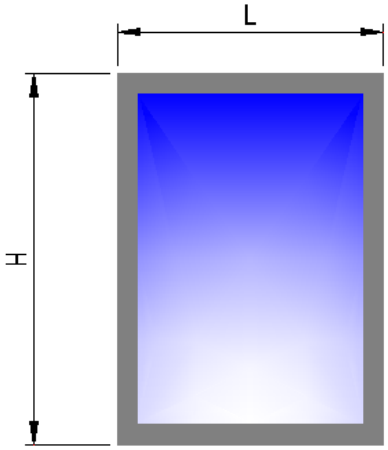


Dimensioni disponibili	
L	H
500	700
700	900
800	1000

Solo con applicazione vetro antinfortunistico VISARM sp. 6/7

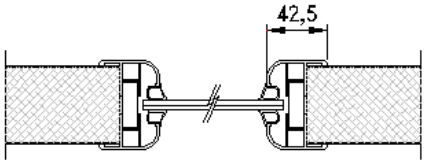
Disponibile anche nella versione HC CIRCOLARE Dimensioni ø500-ø700-ø900

IN ALLUMINIO a spigoli vivi

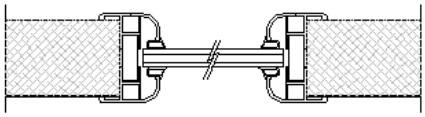


HV

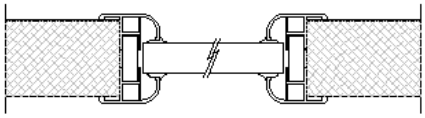
Dimensioni disponibili	
L	H
500	700
700	900
800	1000



Applicazione vetro antinfortunistico VISARM sp. 6/7



Applicazione vetro antisfondamento VISARM sp. 10/11

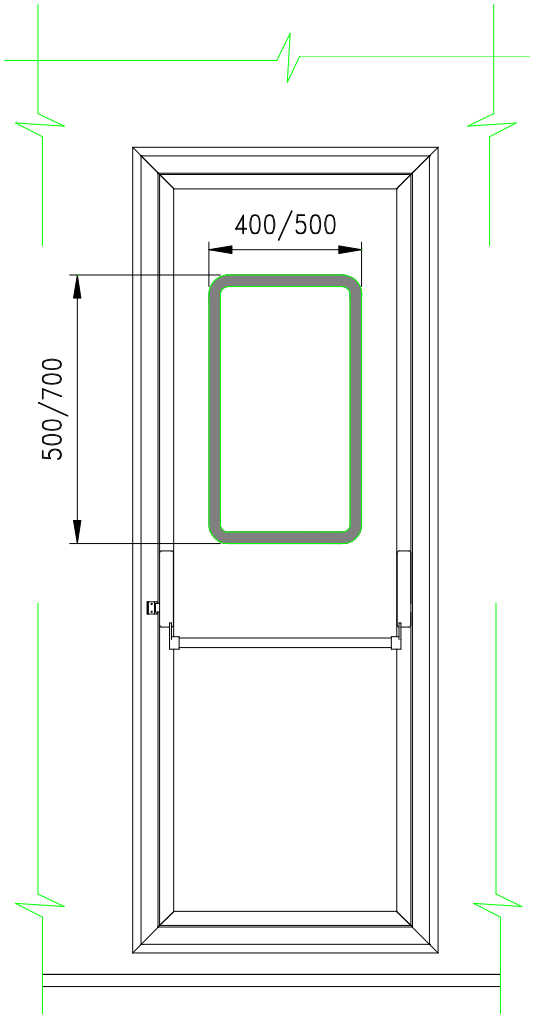


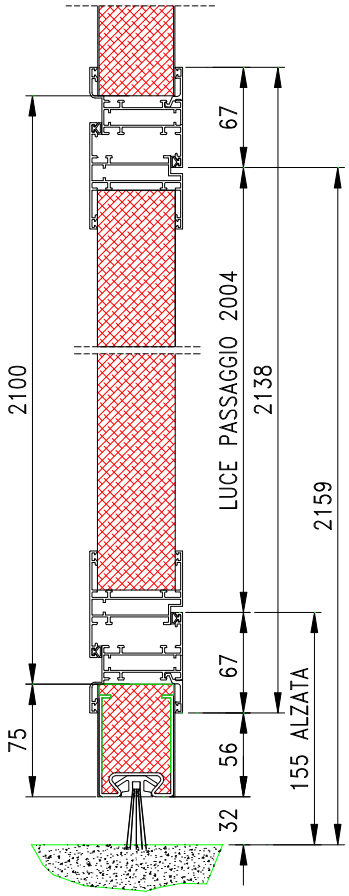
Applicazione vetro blindato VISARM sp. 18/19

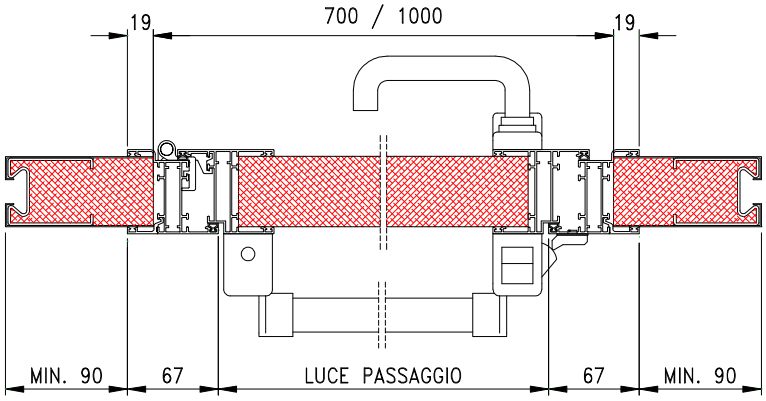
Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

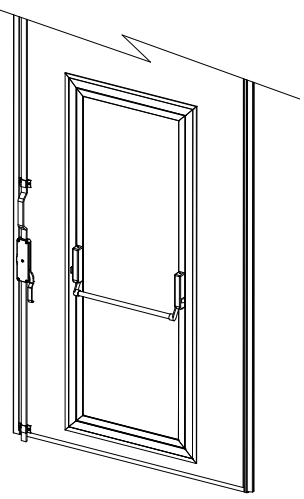
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

12. PORTINA COMPLANARE INSERITA





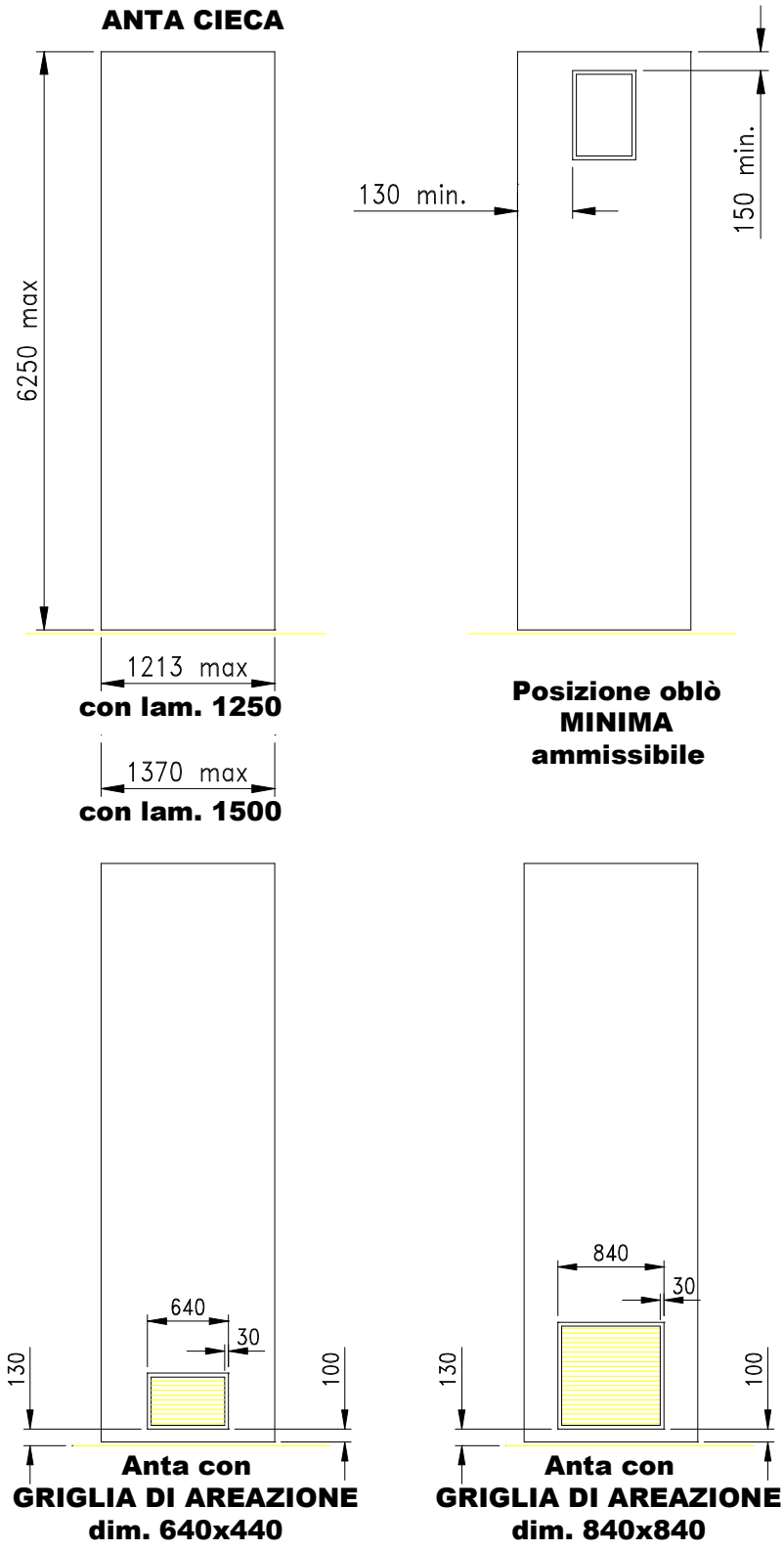




Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

13. TIPOLOGIE DIMENSIONI ANTE E GRIGLIE



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

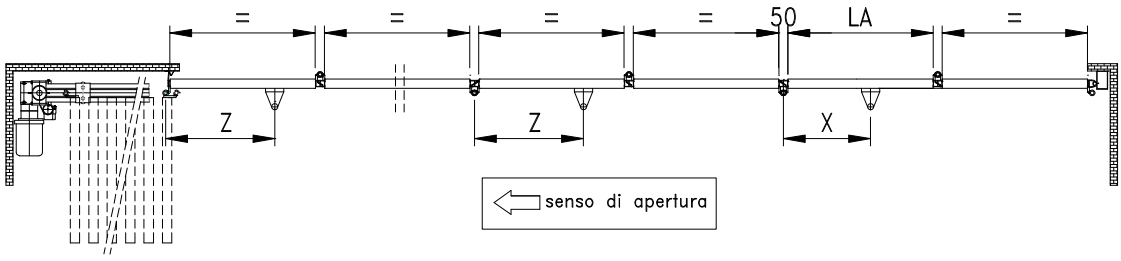
ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

14. POSIZIONE E QUANTITA' RULLI DEVIATORI

CURVE DI DEVIAZIONE E RELATIVE QUOTE DI MONTAGGIO RULLI DEVIATORI			
CURVA DEVIATRICE	LA=LARGHEZZA ANTA	Z	X
400 / 600	Min=500 MAX=700	405	305
	Min=700 MAX=900	600	480
800 / 1000	Min=900 MAX=1100	800	660
	OLTRE 1100	1000	850

ANTE PARI

Lato raccolta ante: sinistra (vista interna)



NOTA 1: La quantità dei rulli deviatori è in funzione delle ante $\left(\frac{\text{n° ante}}{2}\right)$

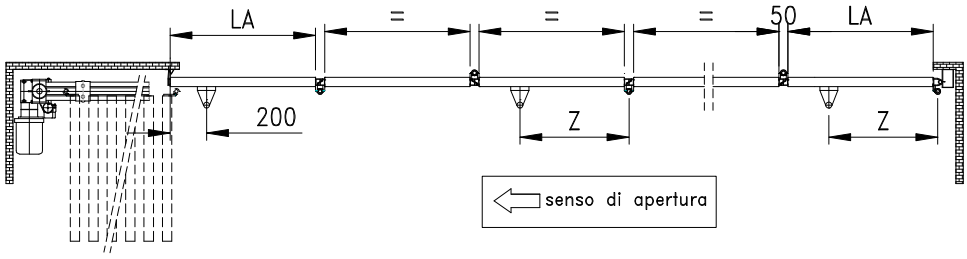
il rullo alla quota "X" è sempre e solo posizionato sulla penultima anta,
i restanti rulli sono posizionati alla quota "Z" (vedi tabella "Limiti di impiego")

NOTA 2: La quantità dei carrelli sup. e dei rulli inf. è in funzione delle ante $\left(\frac{\text{n° ante}}{2}\right)+1$

PER LA RACCOLTA BILATERALE RADDOPPIARE LE QUANTITA'

ANTE DISPARI

Lato raccolta ante: sinistra (vista interna)



NOTA 3: La quantità dei rulli deviatori è in funzione delle ante $\left(\frac{\text{n° ante+1}}{2}\right)$

il primo rullo è posizionato alla quota fissa di 200mm,
i restanti rulli sono posizionati alla quota "Z" (vedi tabella "Limiti di impiego")

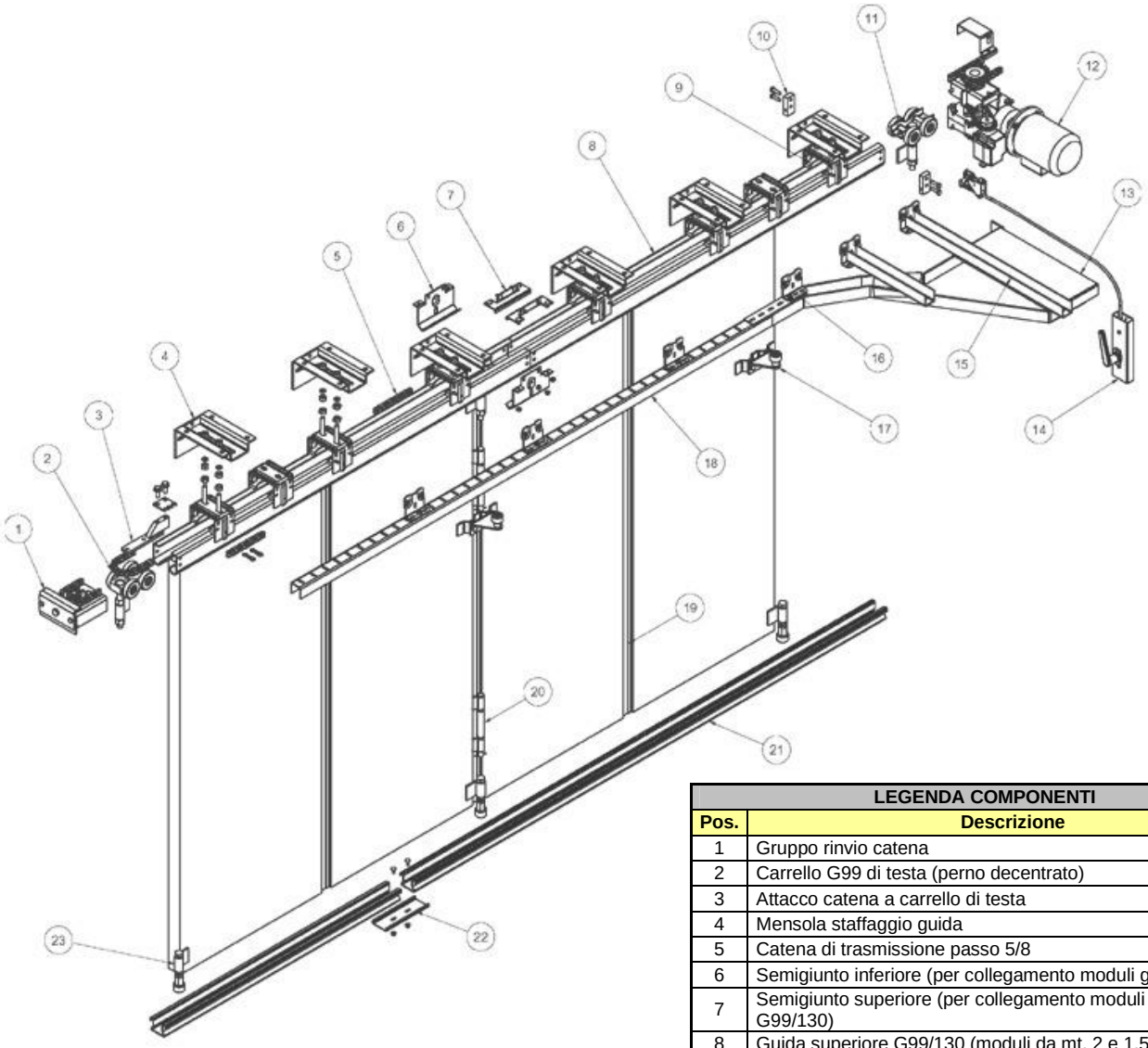
NOTA 4: La quantità dei carrelli sup. e dei rulli inf. è in funzione delle ante $\left(\frac{\text{n° ante+1}}{2}\right)$

PER LA RACCOLTA BILATERALE RADDOPPIARE LE QUANTITA'

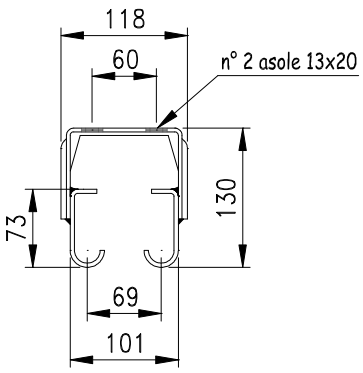
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

15. DISEGNO ESPLOSO



Sezione guida superiore



LEGENDA COMPONENTI	
Pos.	**Descrizione**
1	Gruppo rinvio catena
2	Carrello G99 di testa (perno decentrato)
3	Attacco catena a carrello di testa
4	Mensola staffaggio guida
5	Catena di trasmissione passo 5/8
6	Semigiunto inferiore (per collegamento moduli guida G99/130)
7	Semigiunto superiore (per collegamento moduli guida G99/130)
8	Guida superiore G99/130 (moduli da mt. 2 e 1,5)
9	Slitta in nylon di sostegno e guida catena
10	Blocchetti montaggio motoriduttore
11	Carrello G99 intermedio e/o di coda (perno centrato)
12	Motoriduttore ambidestro
13	Curva deviazione ante
14	Maniglia per sblocco comando manuale
15	Traversa fissaggio deviatore
16	Piastra di fissaggio guida per rulli deviatori
17	Rullo deviatore per guida G99
18	Guida supplement. rulli deviatori zinc. e asolata (moduli mt.2)
19	Guarnizione
20	Cerniera intermedia
21	Guida zincata per rulli inferiori
22	Piastra collegamento guida inferiore
23	Rullo inferiore

Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi