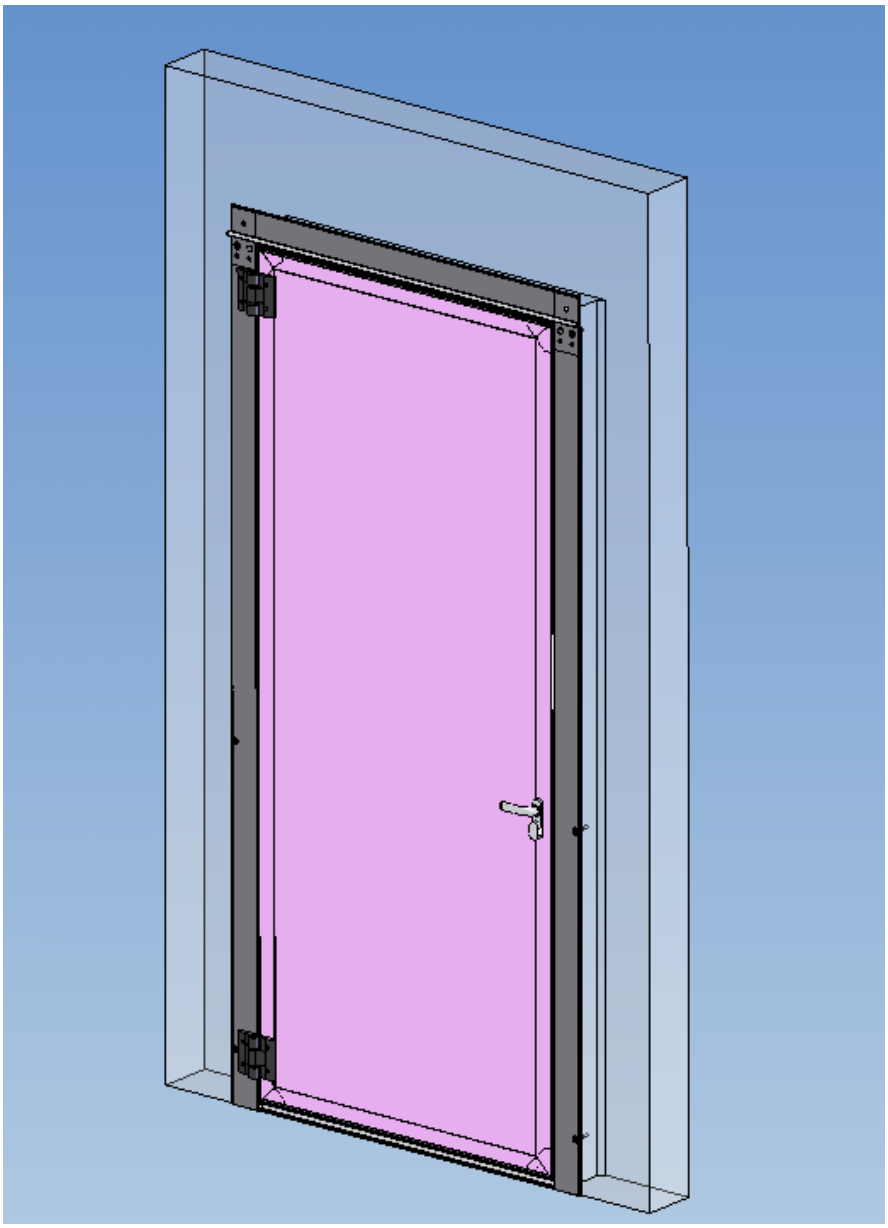
SCHEDE TECNICHE

NEW POLAR EXOD



Cod. 6M0000022			
Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

INDICE

1. DESCRIZIONE TECNICA 3
2. PROSPETTO E SEZIONI EXOD 1 ANTA 4
3. PROSPETTO E SEZIONI EXOD 2 ANTE 5
4. DIMENSIONI MASSIME EXOD 1 ANTA (HFM max. 3000) 6
5. DIMENSIONI MASSIME EXOD 2 ANTE (HFM max. 3000) 6
6. TABELLA TIPOLOGIE E SENSI DI APERTURA 7
7. FINESTRATURE 8

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

1. DESCRIZIONE TECNICA

PORTA INDUSTRIALE A BATTENTE, con apertura ad anta singola o doppia

PANNELLO ..... pannello di spessore mm. 52 costituito da doppia parete di acciaio zincato con procedimento Sendzimir con successivo trattamento-primer e verniciatura in resine poliesteri. Procedimento Magona: resistenza superficiale delle lamiere all'esposizione a 1000 ore di nebbia saline. Superficie liscia, spessore lamiera 8/10. Totale assenza di punti di saldatura sull'intera superficie della porta.

I valori di resistenza alla spinta del vento sono certificati con collaudo effettuato dall'ISTEDIL (Istituto Sperimentale per l'Edilizia - Roma)

TELAIO INTERNO ..... totalmente immerso nel poliuretano, realizzato in lamiera profilata dimensioni mm 67x50, spessore mm 1,5, zincato. La conformazione perimetrale dei profili del telaio consente un aggancio sicuro con le lamiere di rivestimento, profilate in modo da consentire l'innesto a scatto.

RIEMPIMENTO ..... interno con schiuma poliuretanica espansa di densità 40kg/mc, autoestiguente di classe B2, esente da C.F.C. (cloro-fluoro-carburo). Procedimento a caldo, sotto pressa: la reazione poliuretanica provvede al totale riempimento ed immersione del telaio portante con eliminazione di qualsiasi ponte termico, evitando, di fatto, contatto tra le pareti esterne ed interne della porta.

I valori di trasmittanza del calore e del potere fonoisolante sono certificati con collaudi effettuati dall'ISTEDIL (Istituto Sperimentale per l'Edilizia - Roma).

TELAIO ..... esterno, ove è incernierata la porta, in profilo di spessore 2mm, zincato e verniciato RAL9005, con sede di alloggiamento delle guarnizioni di battuta.

GUARNIZIONI ..... in EPDM antinvecchiamento montate sul telaio esterno, conformate per garantire la massima tenuta agli agenti atmosferici.

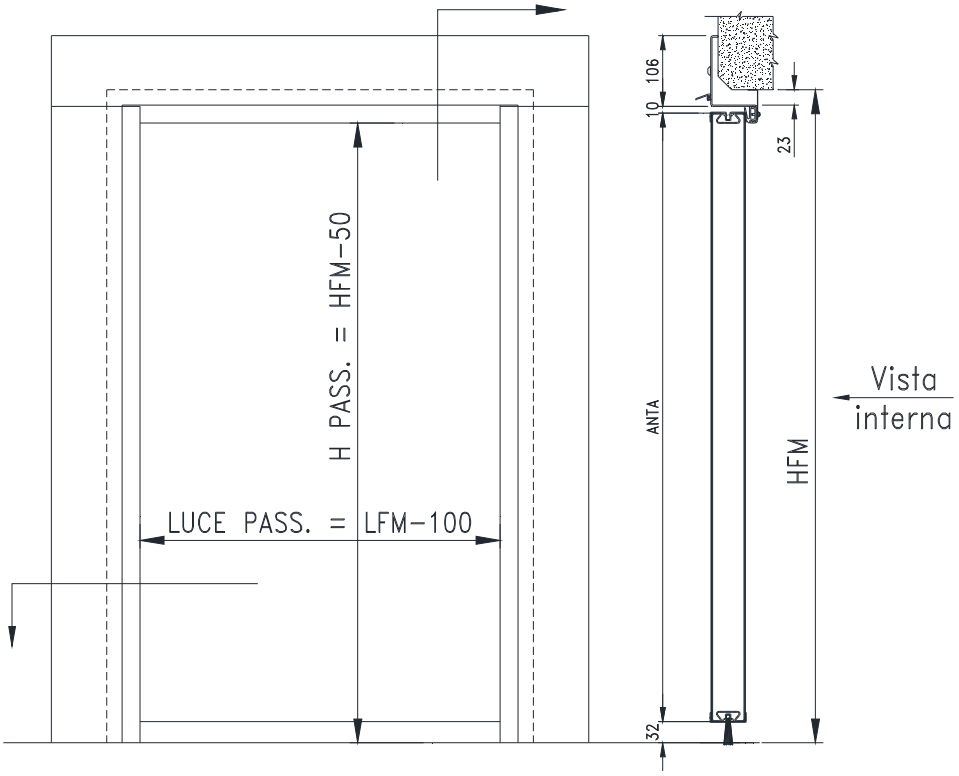
CERNIERE ..... di disegno esclusivo, di grosse dimensioni, realizzate in acciaio stampato, tropicalizzate e verniciate colore nero.
Sono corredate da perno di diametro mm 20 e cuscinetti reggispinta.
Ne vengono applicate 2 per ogni anta

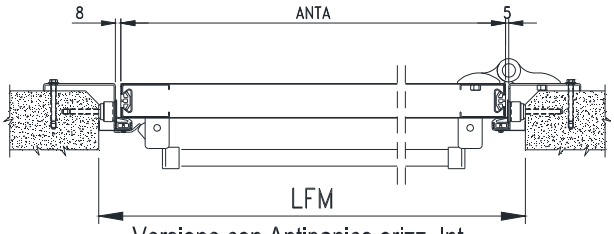
SPAZZOLE ..... inferiori in nylon antiusura, comunque facilmente sostituibili, inserite in un profilo portaspazzolino in alluminio anodizzato (di colore nero) di disegno esclusivo, con sistema di bloccaggio delle guarnizioni verticali delle ante.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

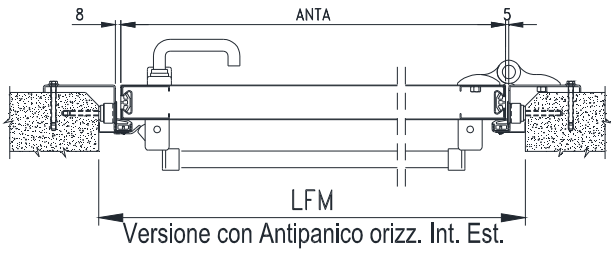
ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

2. PROSPETTO E SEZIONI EXOD 1 ANTA

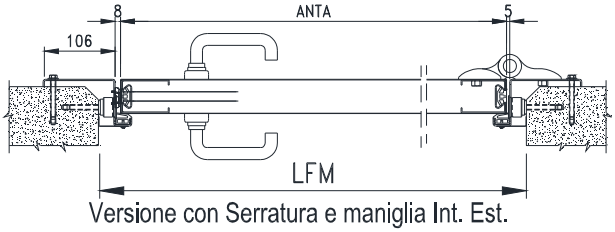




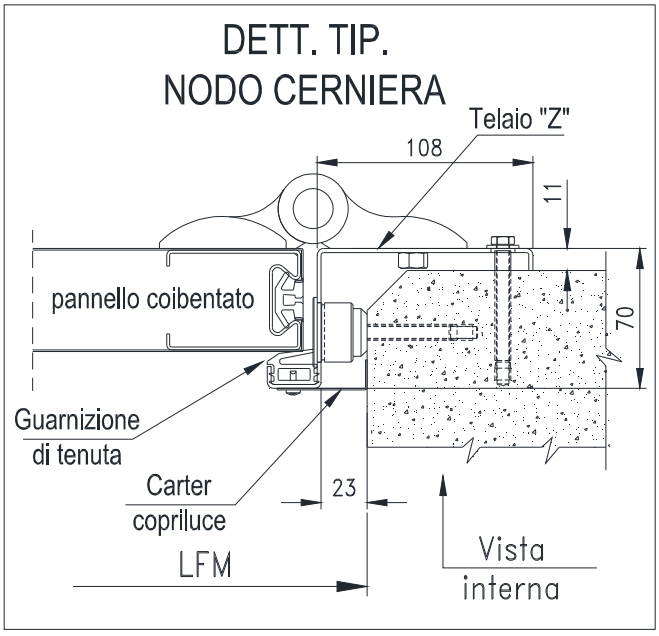
Versione con Antipanico orizz. Int.



Versione con Antipanico orizz. Int. Est.



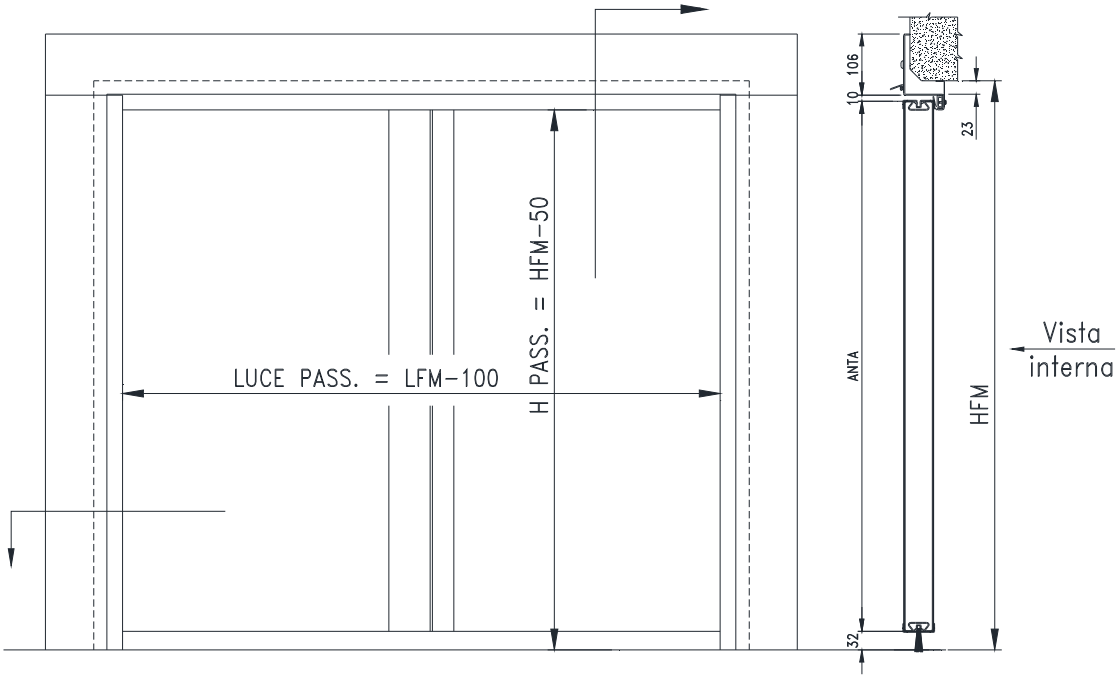
Versione con Serratura e maniglia Int. Est.

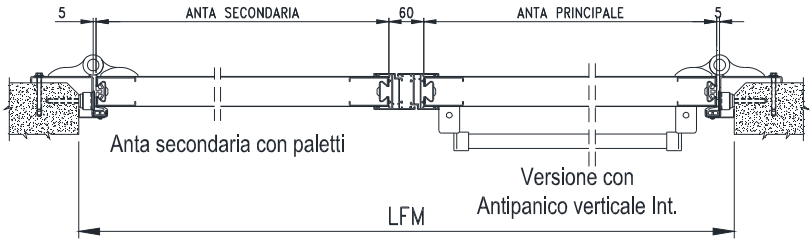


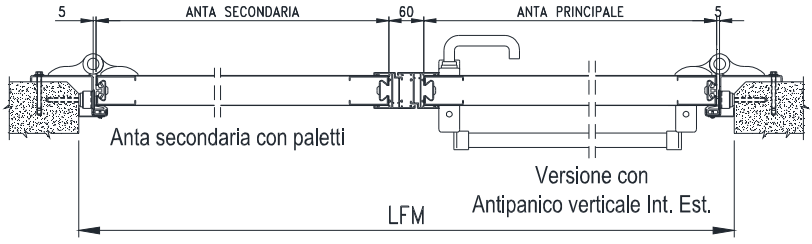
Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

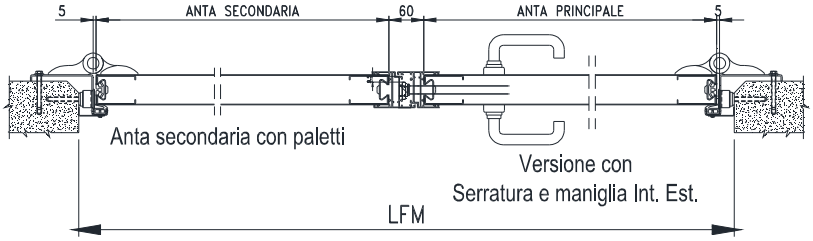
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

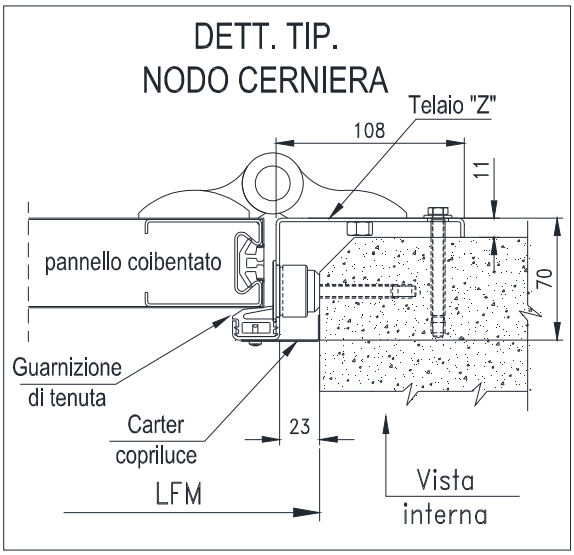
3. PROSPETTO E SEZIONI EXOD 2 ANTE







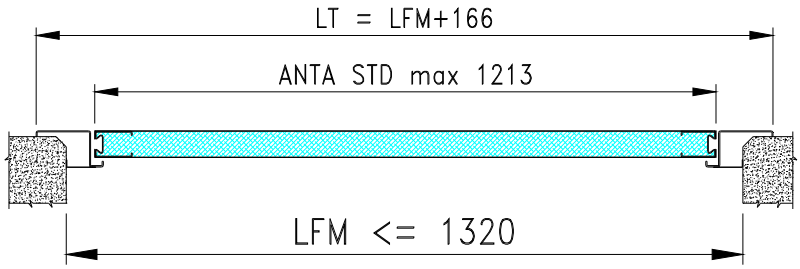


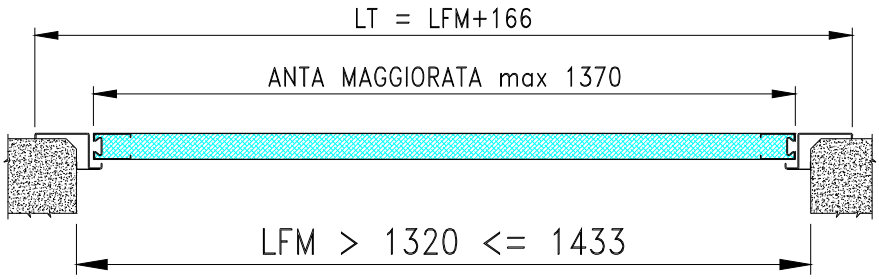


Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

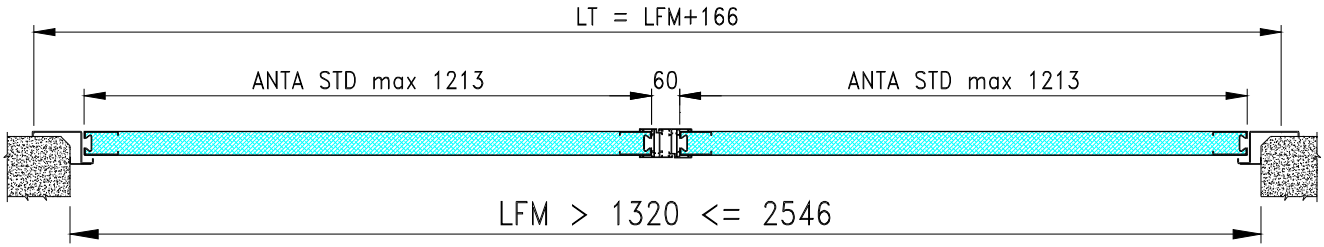
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

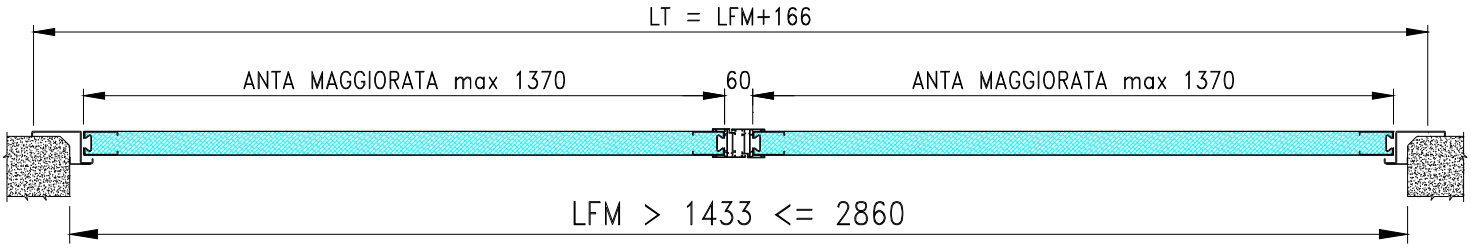
4. DIMENSIONI MASSIME EXOD 1 ANTA (HFM max. 3000)





5. DIMENSIONI MASSIME EXOD 2 ANTE (HFM max. 3000)

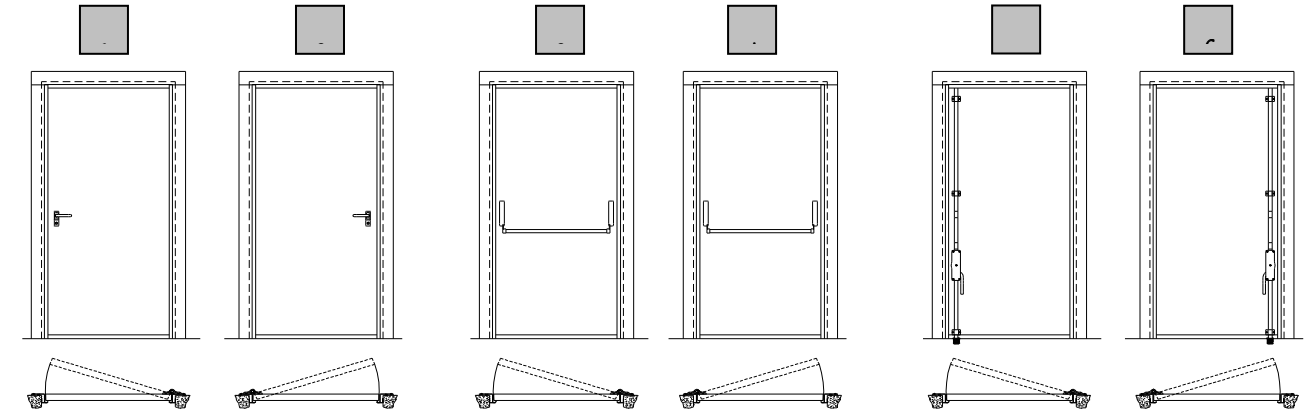


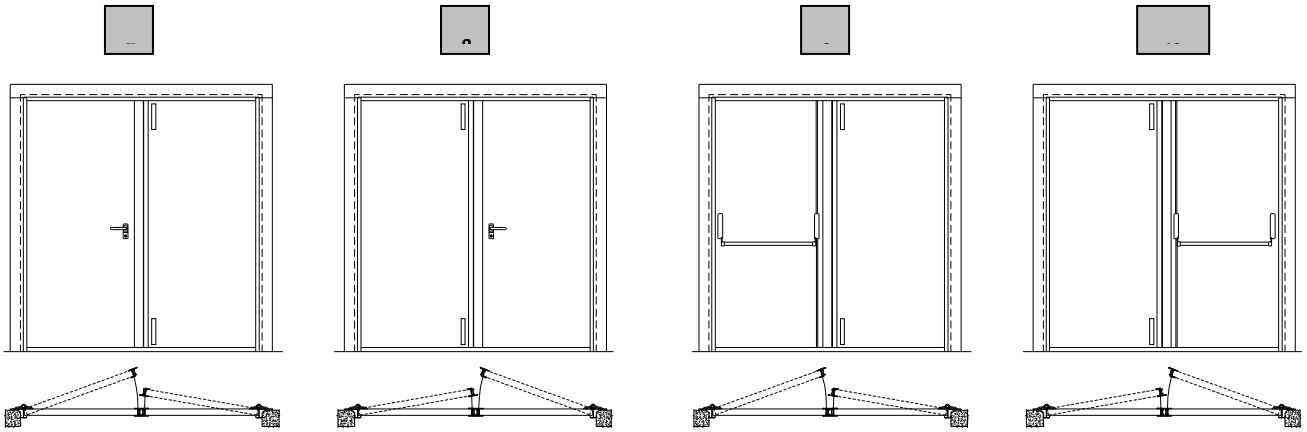


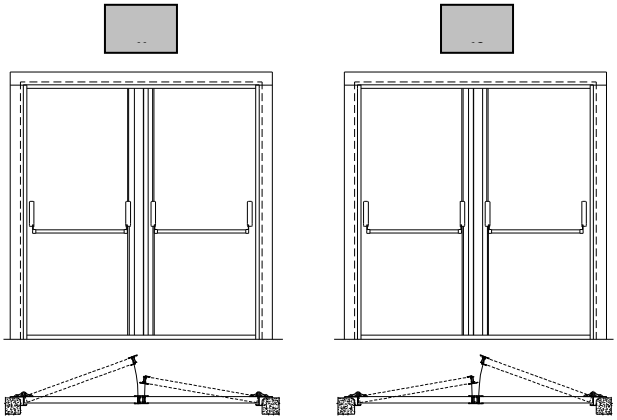
Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

6. TABELLA TIPOLOGIE E SENSI DI APERTURA







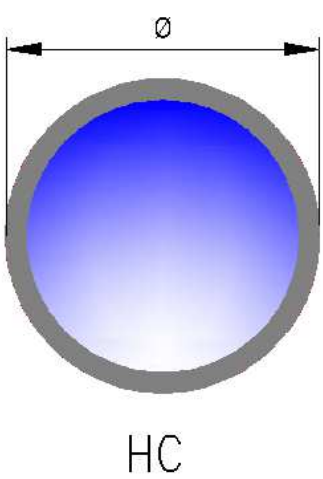
DESCRIZIONE TIPOLOGIE	
1	1 anta spingere DX con serratura norm.
2	1 anta spingere SX con serratura norm.
3	1 anta spingere DX con antipanico
4	1 anta spingere SX con antipanico
5	1 anta spingere DX con cariglione
6	1 anta spingere SX con cariglione
7	2 ante principale SX con serratura + secondaria DX con paletti
8	2 ante principale DX con serratura + secondaria SX con paletti
9	2 ante principale SX con antipanico + secondaria DX con paletti
10	2 ante principale DX con antipanico + secondaria SX con paletti
11	2 ante principale SX con antipanico + secondaria DX con antipanico
12	2 ante principale DX con antipanico + secondaria SX con antipanico

Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

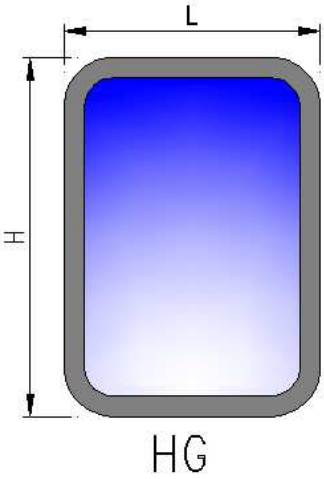
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

7. FINESTRATURE

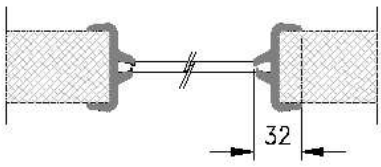
IN GOMMA a spigoli arrotondati



HC



HG

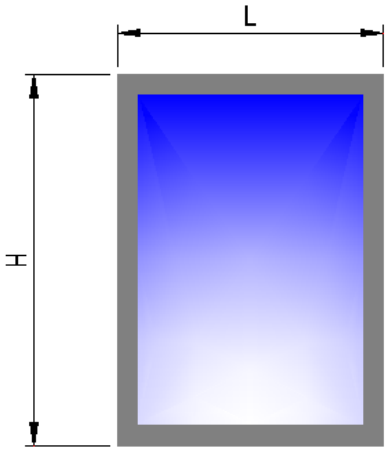


Dimensioni disponibili	
L	H
500	700
700	900
800	1000

Solo con applicazione vetro antinfortunistico VISARM sp. 6/7

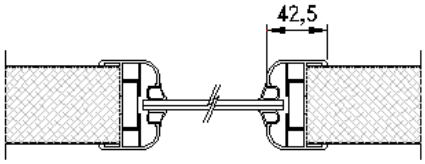
Disponibile anche nella versione HC CIRCOLARE Dimensioni ø500-ø700-ø900

IN ALLUMINIO a spigoli vivi

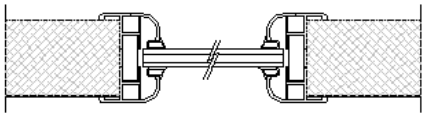


HV

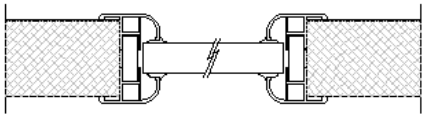
Dimensioni disponibili	
L	H
500	700
700	900
800	1000



Applicazione vetro antinfortunistico VISARM sp. 6/7



Applicazione vetro antisfondamento VISARM sp. 10/11



Applicazione vetro blindato VISARM sp. 18/19

Foglio Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi