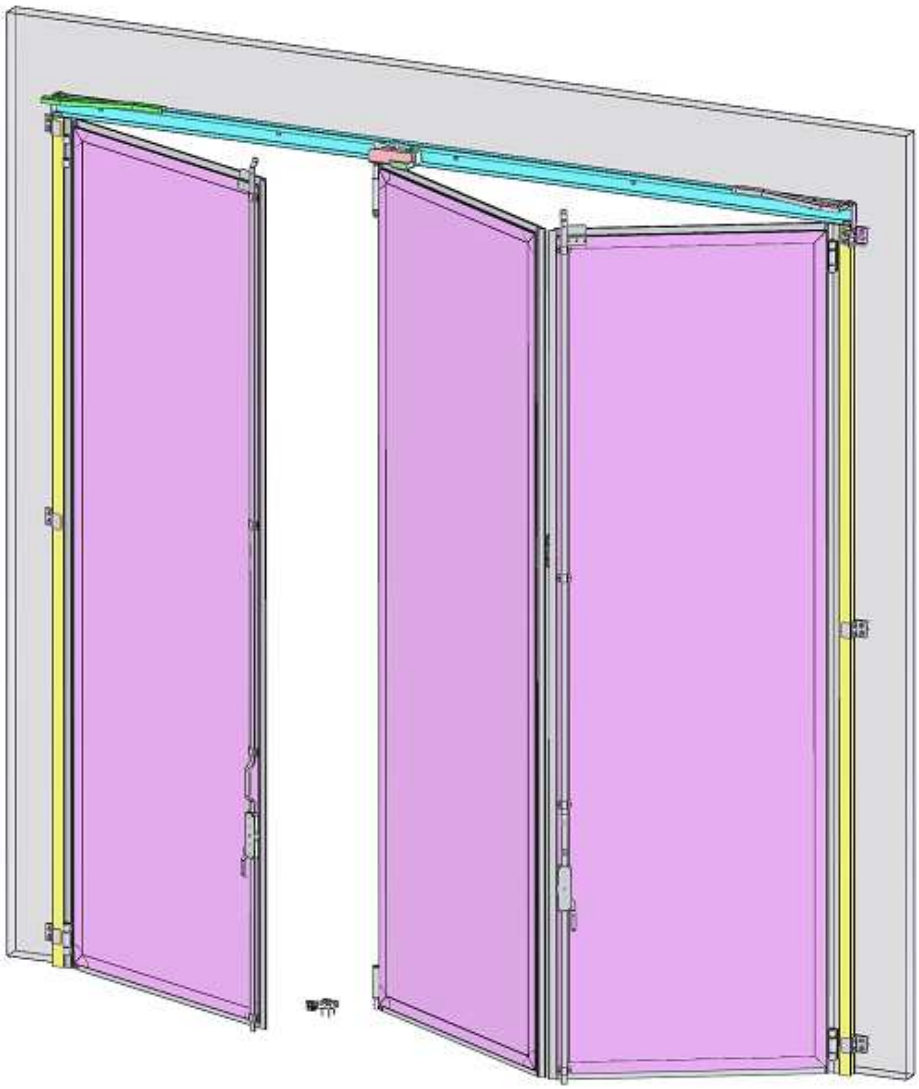
ARCO INDUSTRIE
PRODUTTORI DI CERTEZZE

SCHEDE TECNICHE

NEW POLARAT



Cod. 6M0000013			
Revisione: 0	Data: 30/10/2007	Note:	Tecnico: V.F.
Revisione: 1	Data: 09/01/2008	Aggiornata Pagina 03	Tecnico: V.F.
Revisione: 2	Data: 20/10/2009	Aggiornata Pagina 10	Tecnico: V.F.
Revisione: 3	Data: 03/03/2012	Aggiornato CAP e logo Arco	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907799 Fax +39-0735-907711 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

INDICE

1. DESCRIZIONE TECNICA 3
2. PROSPETTO E SEZIONI DI MASSIMA 4
3. SEZIONI VERTICALI TIPICHE 5
4. SEZIONI ORIZZONTALI TIPICHE 6
5. DIMENSIONI MASSIME tipologia porta (Versione 180°) 7
6. DIMENSIONI MASSIME tipologia porta (Versione 90°) 8
7. AUTOMAZIONE 9
7.1. SBLOCCO MOTORE 9
7.2. SCHEDA AUTOMAZIONE 10
8. SOLUZIONE CON ANTA GIRATA 11
9. SOLUZIONE CON ANTA TAGLIATA 12
10. FINESTRATURE 14
11. PORTINA COMPLANARE INSERITA 15
12. TIPOLOGIE DIMENSIONI ANTE E GRIGLIE 16
13. DISPOSIZIONI STANDARD DEGLI OBLO' 17
13.1. Oblò modelli "HG" E "HV" altezza 700mm 17
13.2. Oblò modelli "HG" E "HV" altezza 900mm 18
13.3. Oblò modelli "HC" D 700mm 19
13.4. Oblò modelli "HC" D 900mm 20

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

1. DESCRIZIONE TECNICA

Porta industriale con apertura a libro, costituita da ante verticali di dimensioni variabili, collegate a mezzo cerniere e sigillate da guarnizione di tenuta di appropriata conformazione.
Costruzione generale autoportante, con tutta la parte in movimento poggiante lateralmente su colonnine dotate di cerniere. Assenza di impiego di guida a terra.

PANNELLO ..... pannello di spessore mm. 52 costituito da doppia parete di acciaio zincato con procedimento Sendzimir con successivo trattamento-primer e verniciatura in resine poliesteri. Procedimento Magona: resistenza superficiale delle lamiere all'esposizione a 1000 ore di nebbia saline. Superficie liscia, spessore lamiera 8/10. Totale assenza di punti di saldatura sull'intera superficie della porta.

I valori di resistenza alla spinta del vento sono certificati con collaudo effettuato dall'ISTEDIL (Istituto Sperimentale per l'Edilizia - Roma)

TELAIO INTERNO ..... totalmente immerso nel poliuretano, realizzato in lamiera profilata dimensioni mm 67x50, spessore mm 1,5, zincato. La conformazione perimetrale dei profili del telaio consente un aggancio sicuro con le lamiere di rivestimento, profilate in modo da consentire l'innesto a scatto.

RIEMPIMENTO ..... interno con schiuma poliuretanica espansa di densità 40kg/mc, autoestiguente di classe B2, esente da C.F.C. (cloro-fluoro-carburo). Procedimento a caldo, sotto pressa: la reazione poliuretanica provvede al totale riempimento ed immersione del telaio portante con eliminazione di qualsiasi ponte termico, evitando, di fatto, contatto tra le pareti esterne ed interne della porta.

I valori di trasmittanza del calore e del potere fonoisolante sono certificati con collaudi effettuati dall'ISTEDIL (Istituto Sperimentale per l'Edilizia - Roma).

TELAIO PORTANTE ..... esterno realizzato da profilatura di lamiera zincata dim. 67x50.
I montanti verticali sono predisposti per l'ancoraggio
delle cerniere e delle apposite piastre per il fissaggio alla parete.
La traversa superiore (Guida) è in lamiera pressopiegata zinc. sp. 3 mm

GUARNIZIONI ..... in EPDM antinvecchiamento montate tra le ante distanziate di mm 50, in osservanza delle norme UNI sulla sicurezza degli infissi industriali, conformate per garantire la massima tenuta agli agenti atmosferici.

CERNIERE ..... di disegno esclusivo, di grosse dimensioni, realizzate in acciaio stampato, tropicalizzate e verniciate colore nero.
Sono corredate da perno di diametro mm 20, ingrassatore diritto, anello seeger e cuscinetti reggispinta.
Ne vengono applicate 2 per ogni anta fino ad un'altezza foro muro (HFM) di 4500mm e 3 oltre i 4500mm fino a 6250mm, altezza massima portone.
LE CERNIERE SONO FISSATE ALLE ANTE CON SISTEMA ANTIEFRAZIONE

SPAZZOLE ..... inferiori e superiori in nylon antiusura, comunque facilmente sostituibili, inserite in un profilo in alluminio anodizzato (di colore nero) di disegno esclusivo, con sistema di bloccaggio delle guarnizioni verticali delle ante.

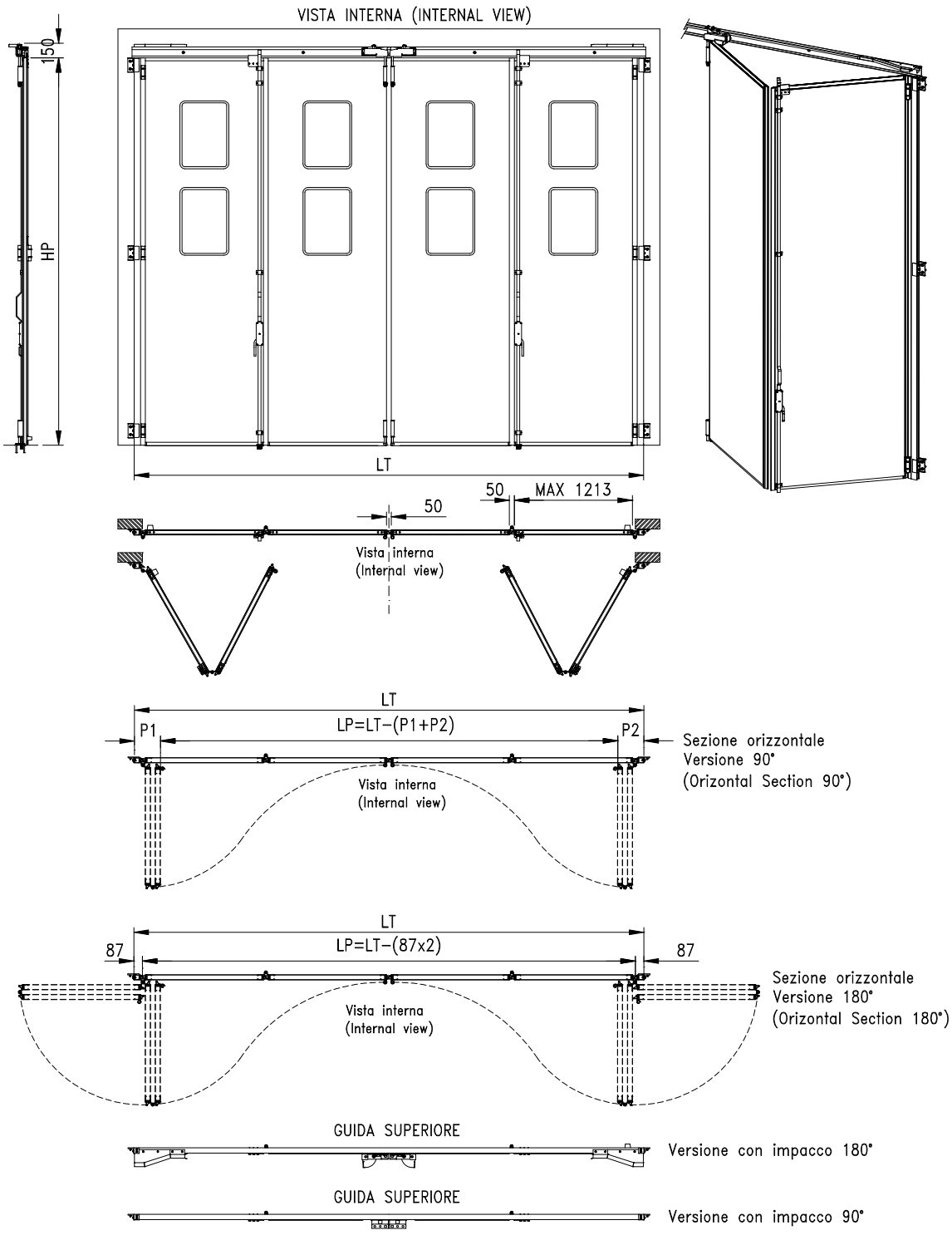
SERRATURE ..... industriali "a cariglione" con doppia mandata verticale corredate di aste di chiusura in profilo di acciaio tropicalizzato da mm 30x10.

STAFFE ..... di grosso spessore, asolate per il fissaggio, tramite bulloni, del telaio e della traversa alla struttura dell'edificio. Esclusione totale dei punti di saldatura.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

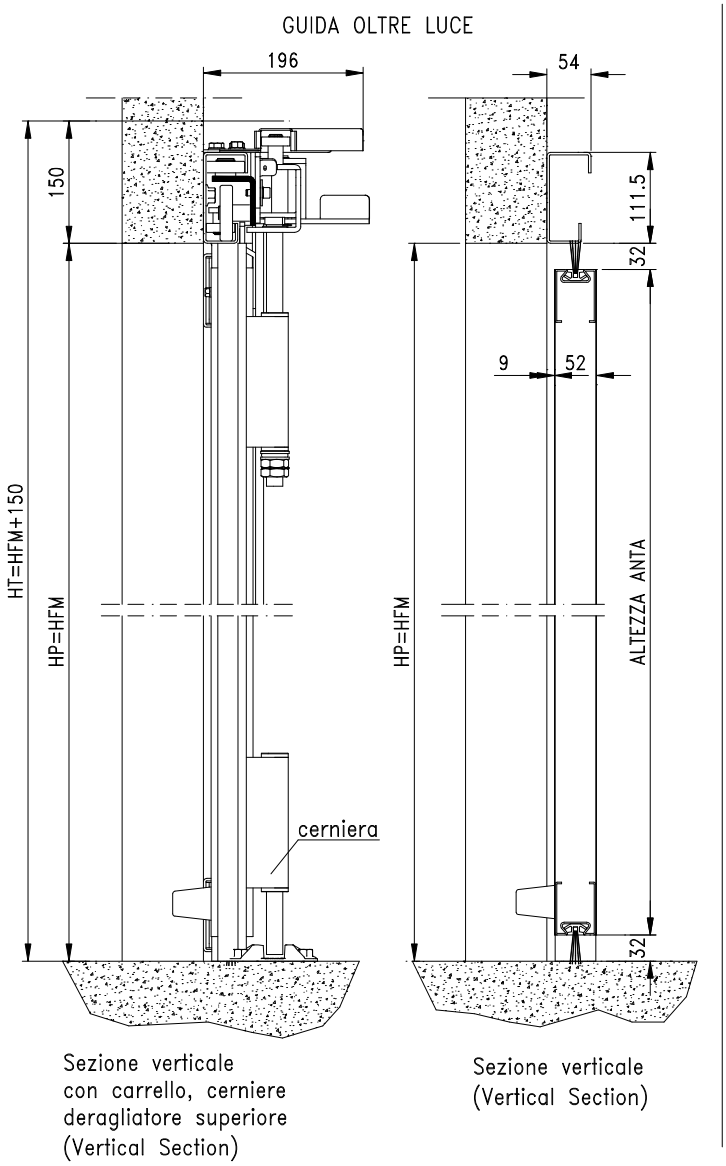
2. PROSPETTO E SEZIONI DI MASSIMA

SOLUZIONE 2+2 (APERTURA 90° - 180°)



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

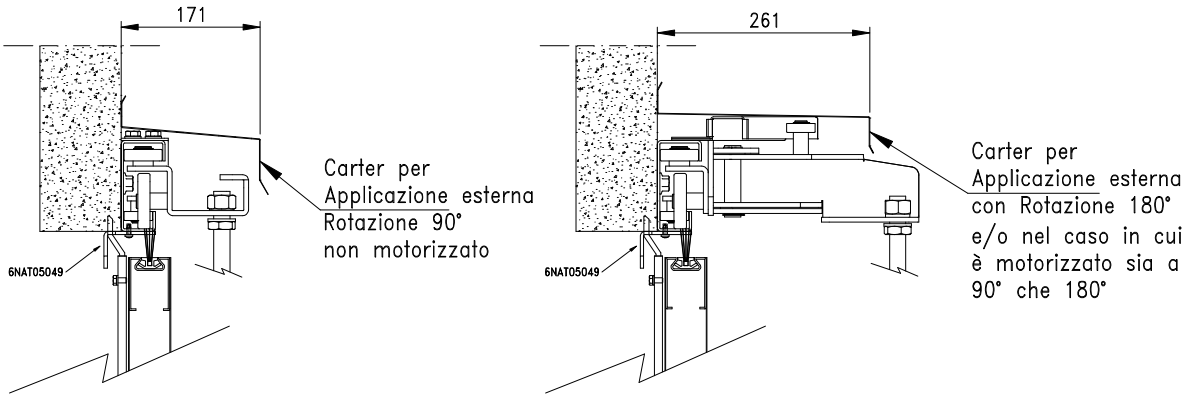
3. SEZIONI VERTICALI TIPICHE



Sezione verticale
con carrello, cerniere
deragliatore superiore
(Vertical Section)

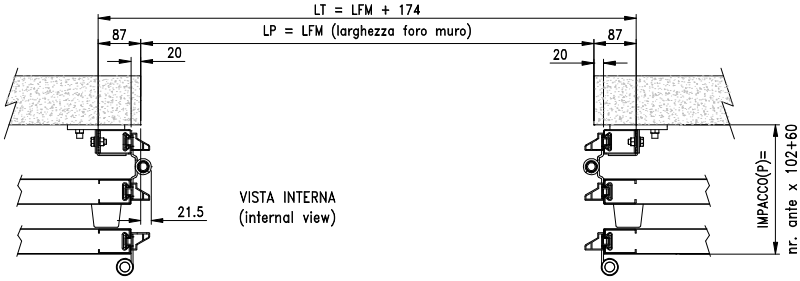
Sezione verticale
(Vertical Section)

Sezione verticale
(Vertical Section)



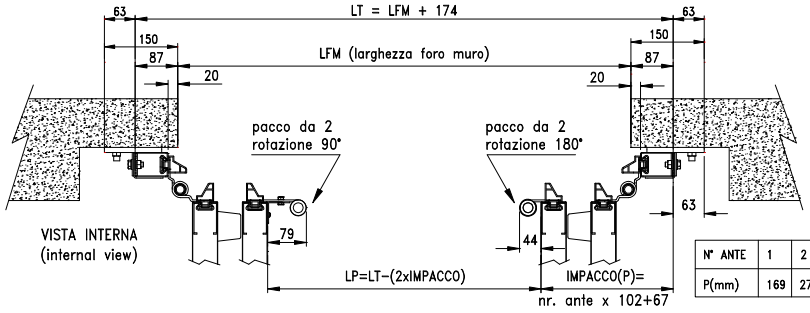
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

4. SEZIONI ORIZZONTALI TIPICHE



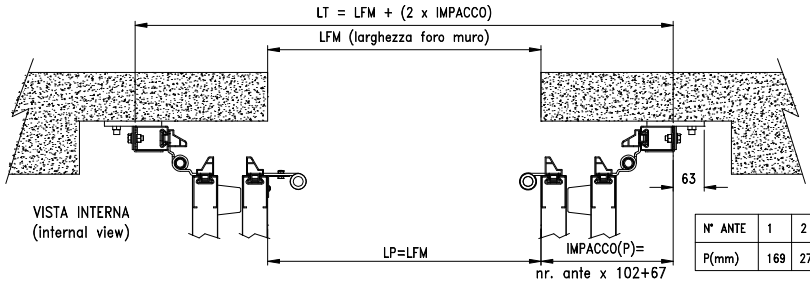
Applicazione
TELAIO OLTRE LUCE 180°

N° ANTE	1	2	3
P(mm)	162	264	366



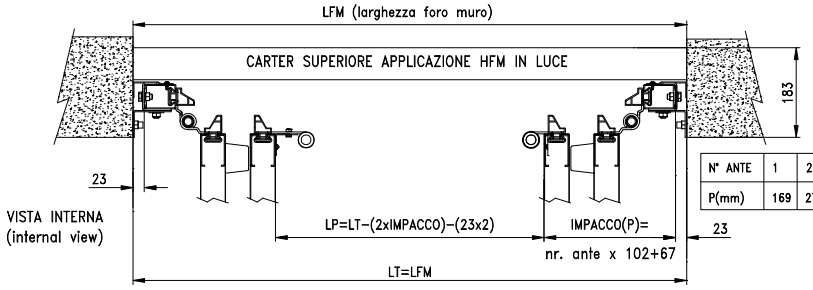
Applicazione
TELAIO OLTRE LUCE 90°

N° ANTE	1	2	3
P(mm)	169	271	373



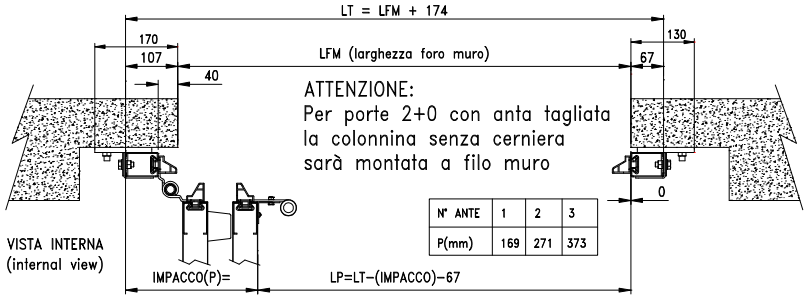
Applicazione
PACCO OLTRE LUCE 90°

N° ANTE	1	2	3
P(mm)	169	271	373



Applicazione
TELAIO IN LUCE
ROTAZIONE SOLO 90°

N° ANTE	1	2	3
P(mm)	169	271	373



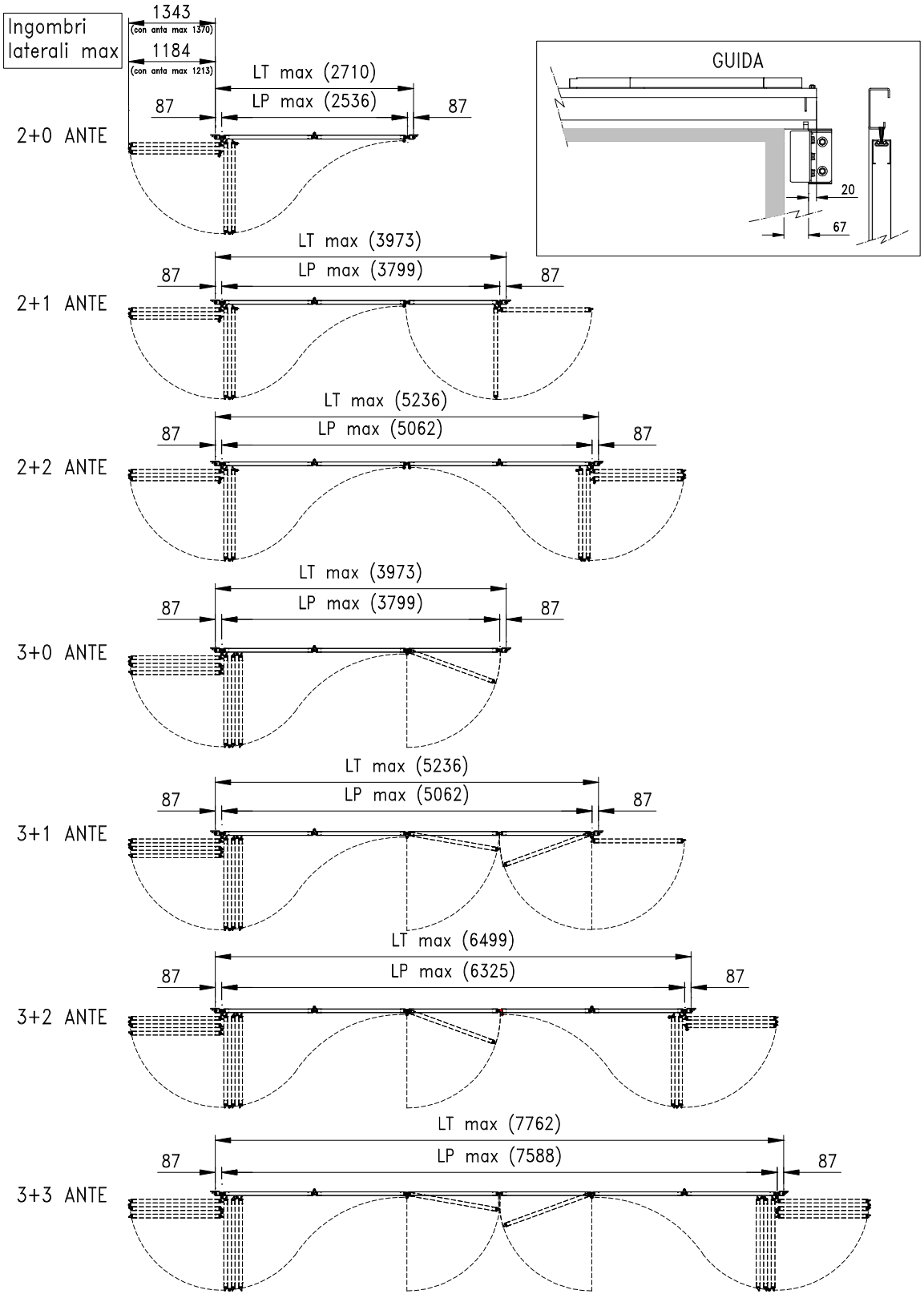
Applicazione
PORTA 2+0
CON ANTA TAGLIATA

N° ANTE	1	2	3
P(mm)	169	271	373

TABELLA RIEPILOGATIVA:
LFM: Larghezza foro muro
LP: Larghezza Passaggio nominale
LT: Larghezza Totale nominale

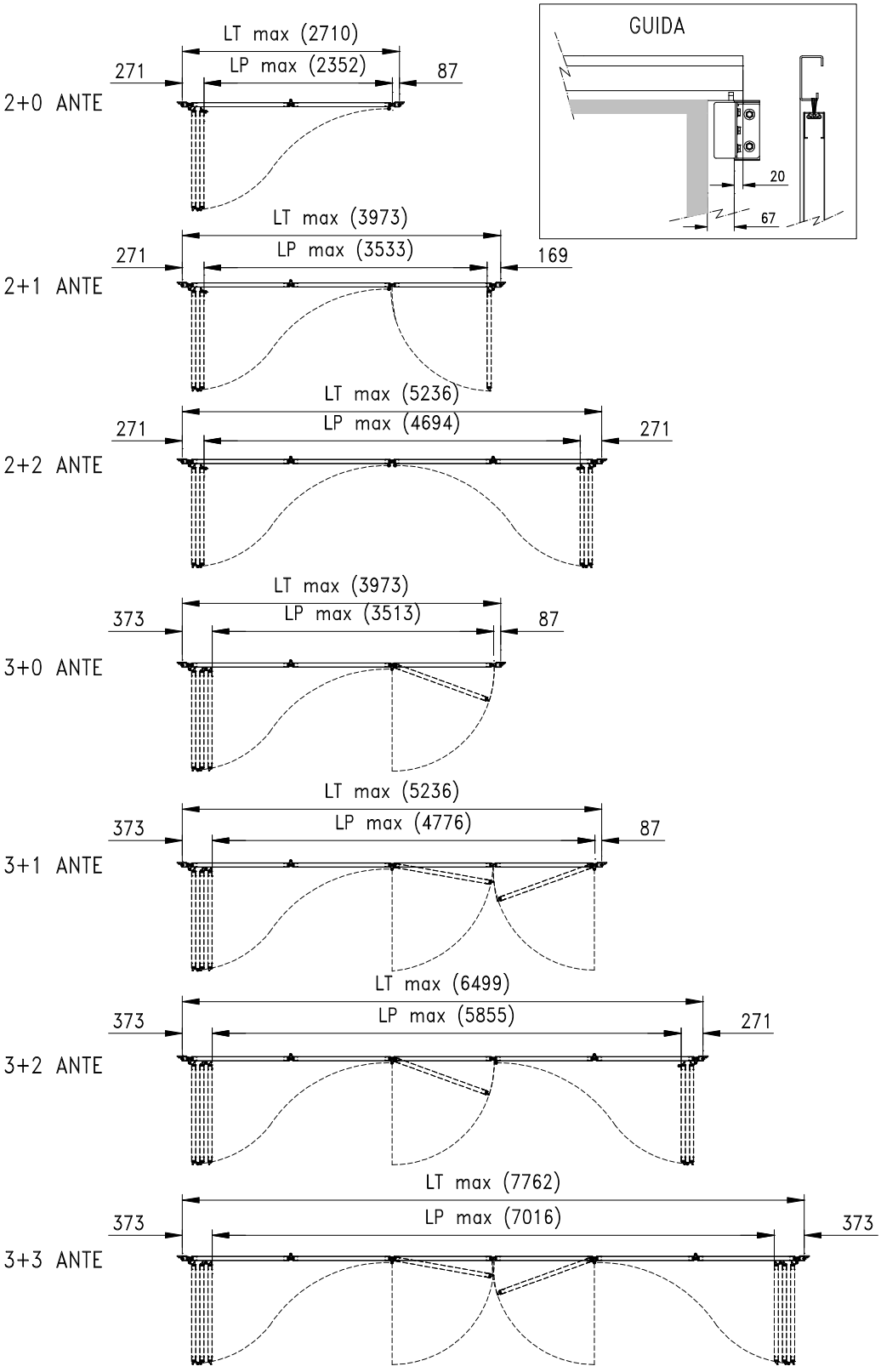
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5. DIMENSIONI MASSIME tipologia porta (Versione 180°)



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

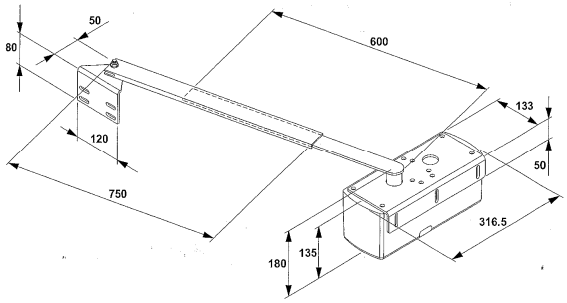
6. DIMENSIONI MASSIME tipologia porta (Versione 90°)



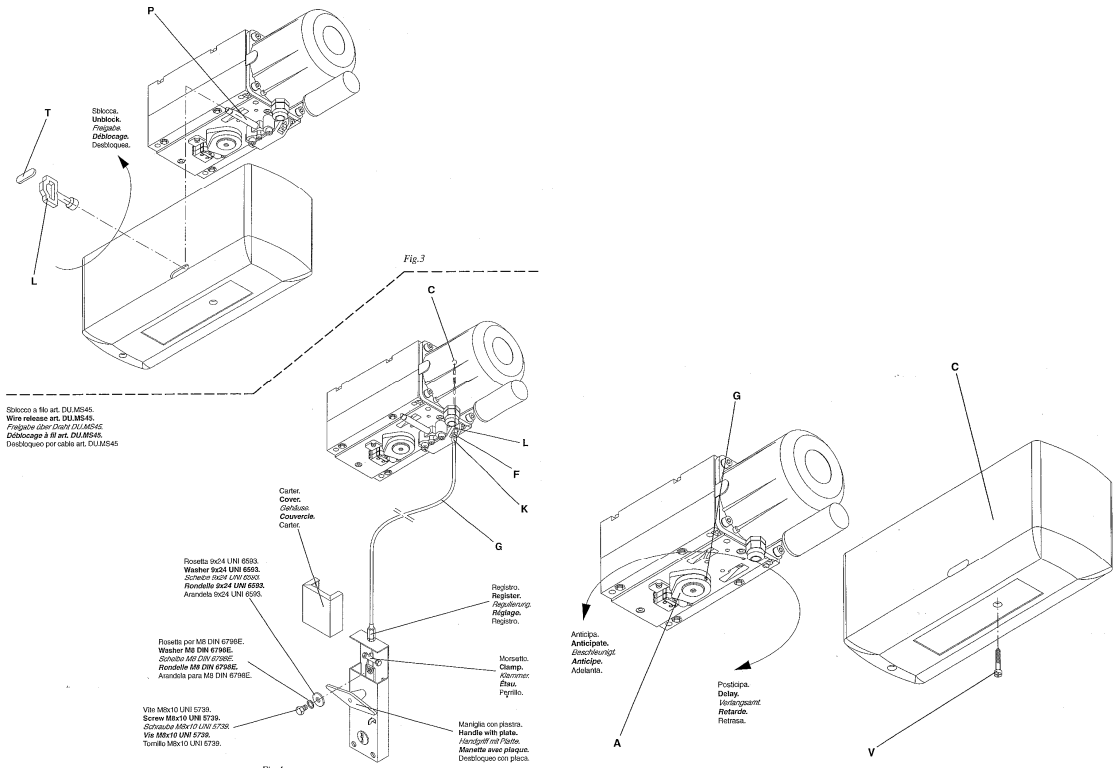
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

7. AUTOMAZIONE

Dati tecnici	Technical data	Technische Daten	Donnees technique	Datos técnicos		VN.45E
Alimentazione	**Feed**	*Speisung*	***Alimentation***	Alimentación	V	**230**
Potenza assorbita	**Absorbed rating**	*Leistung*	***Puissance absorbée***	Potencia absorbida	W	**170**
Corrente assorbita	**Absorbed current**	*Strom-Verbrauch*	***Courant absorbée***	Corriente absorbida	A	**0.85**
Coppia	**Torque**	*Drehmoment*	***Couple***	Empuje	Nm	**300**
Rapporto di riduzione	**Reduction ratio**	*Untersetzungsverhältnis*	***Rapport de réduction***	Relación de reducción		**0,0013**
Classe isolamento	**Insulation class**	*Isolierklasse*	***Classe d'isolement***	Clase de aislamiento		**F**
Peso max. anta	**Max wing weight**	*Max. Flügelgewicht*	***Poids max porte***	Peso máximo de hoja	Kg	**120**
*Lunghezza max anta	***Max wing length**	**Max Flügellänge*	****Longeur maximum porte***	*Longitud max. de hoja	m	**1.5**
Condensatore	**Condenser**	*Kondensator*	***Condensateur***	Condensador	µF	**8**
Lubrificazione	**Lubrication**	*Schmierung*	***Lubrification***	Lubrificación		**Grasso Agip GR MU EP/2**
Giri motore (giri/min)	**Motor (rpm)**	*Drehzahl des Motors*	***Nb de tours moteur***	Giros motor (giros/min)		**1400**
Giri uscita (giri/min)	**Outlet (rpm)**	*Drehzahl Ausgang*	***Nb de tours sortie***	Giros salida (giros/min)		**1.82**
Peso	**Weight**	*Gewicht*	***Poids***	Peso	Kg	**13**
Dimensioni	**Dimensions**	*Masse*	***Dimensions***	Dimensiones	mm	**133x316.5xH135**



7.1. SBLOCCO MOTORE



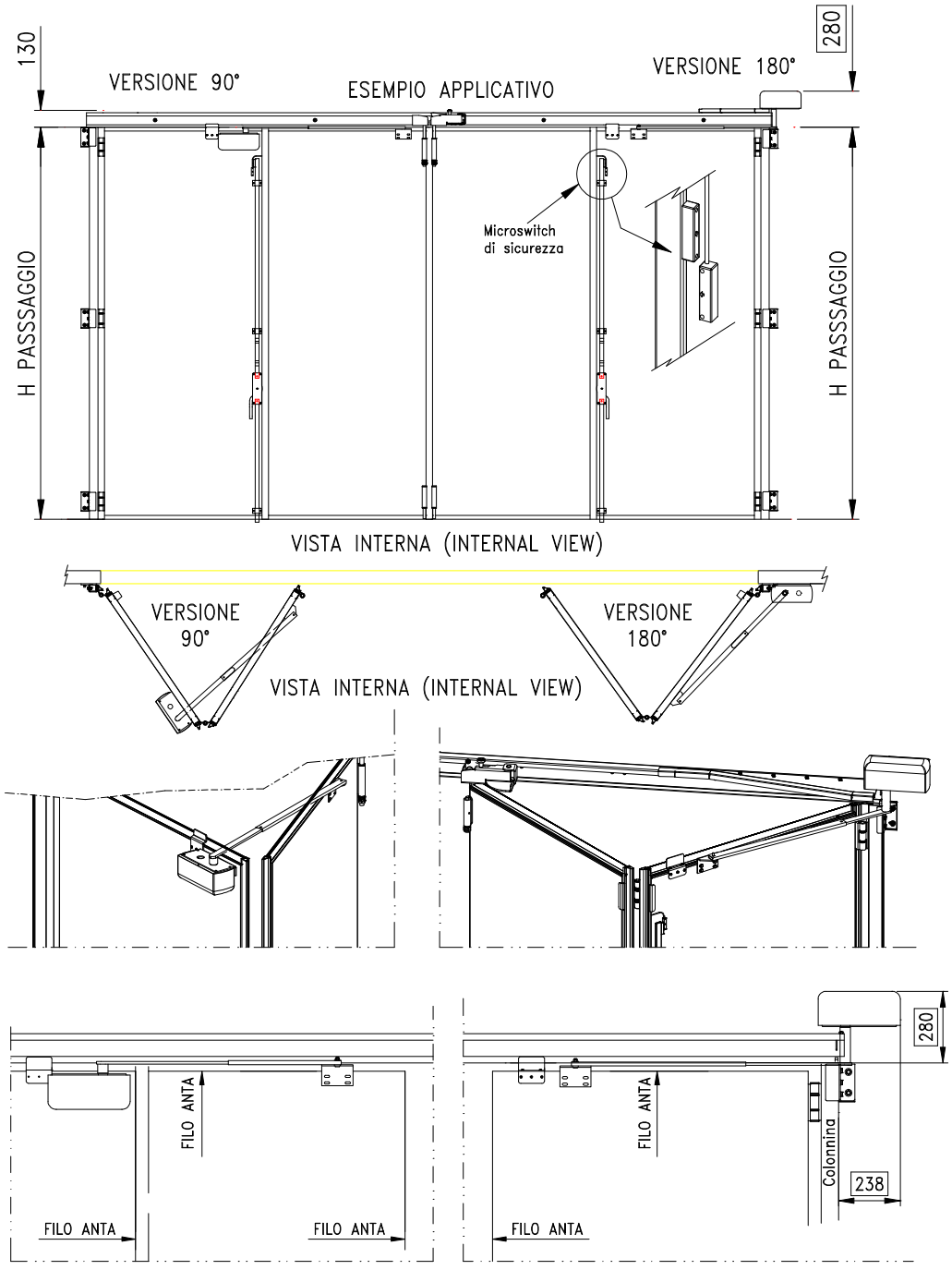
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

7.2. SCHEDA AUTOMAZIONE

Solo su applicazione 2+0; 2+1; 2+2

NOTA: Nella motorizzazione dell'anta singola l'architrave necessario è sempre 280 mm

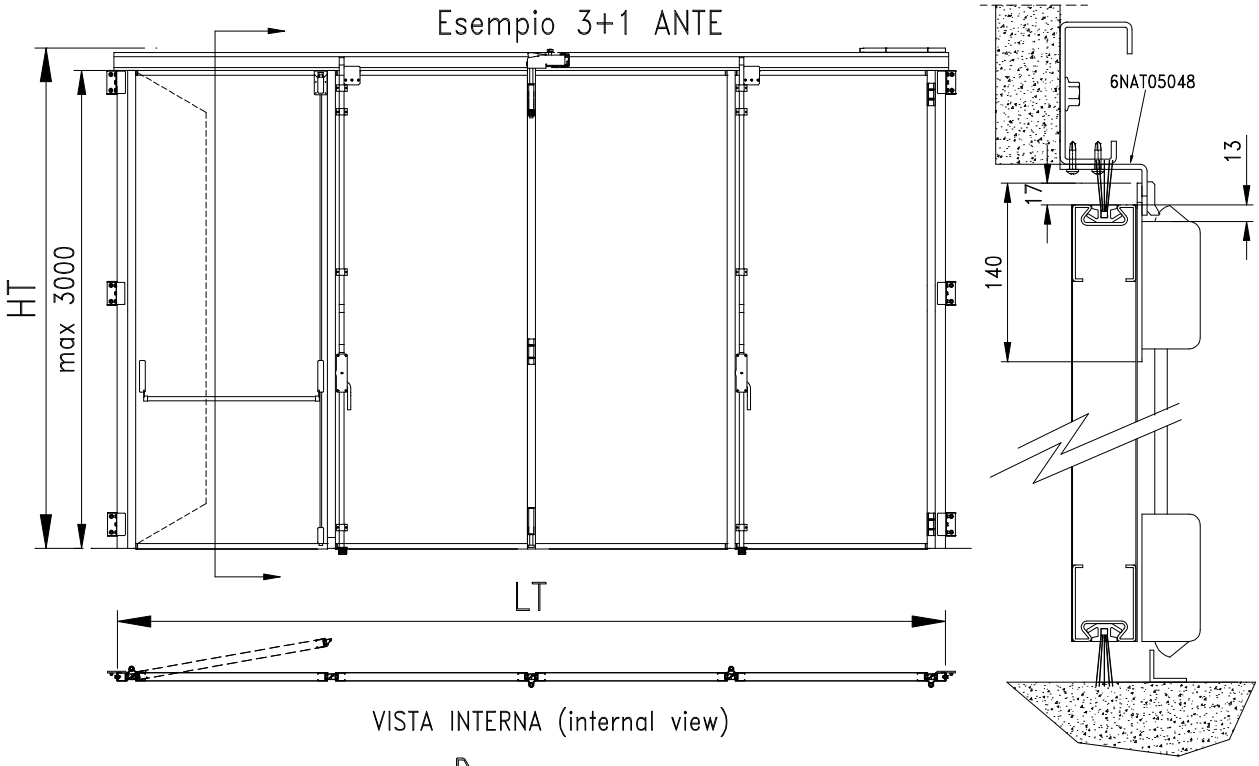
P.S.: A RICHIESTA E' POSSIBILE MOTORIZZARE PORTONI 4+0; 4+1; 4+2; 4+4; (richiedere fattibilità al ns. uff. tecnico)



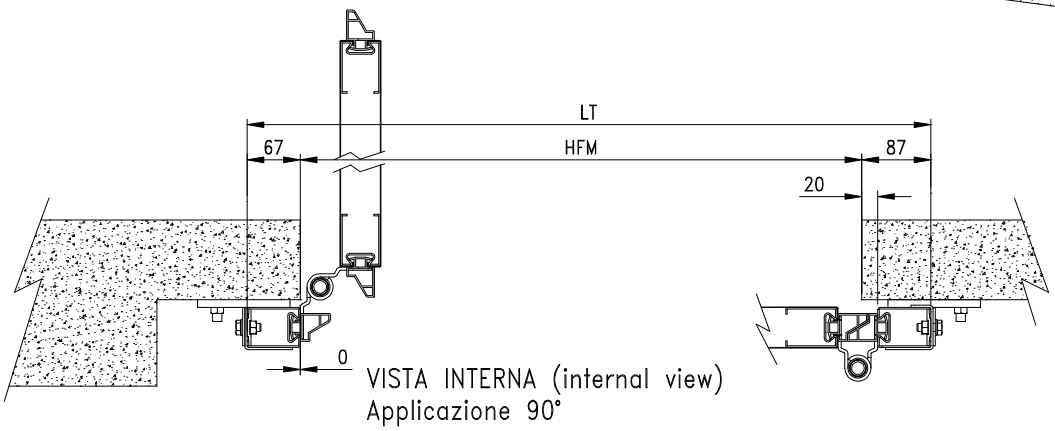
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

8. SOLUZIONE CON ANTA GIRATA

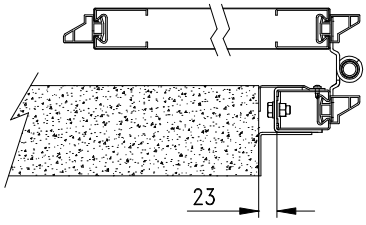
(fino H max. 3000)



VISTA INTERNA (internal view)



VISTA INTERNA (internal view)
Applicazione 90°

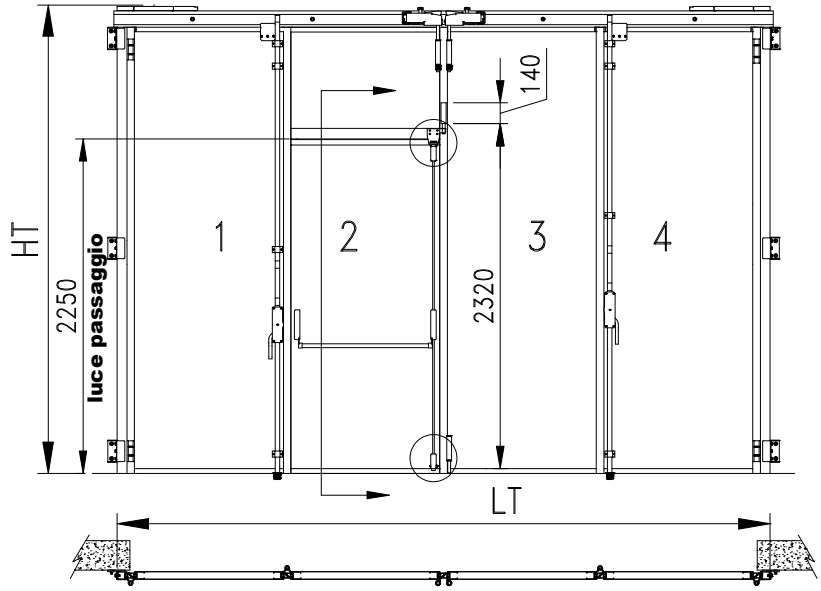


VISTA INTERNA (internal view)
Applicazione 180°

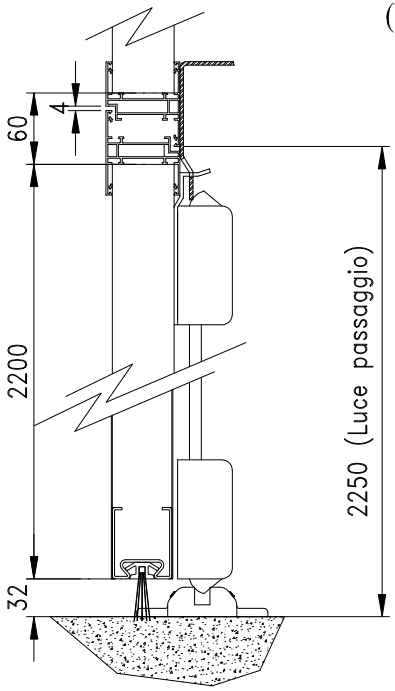
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

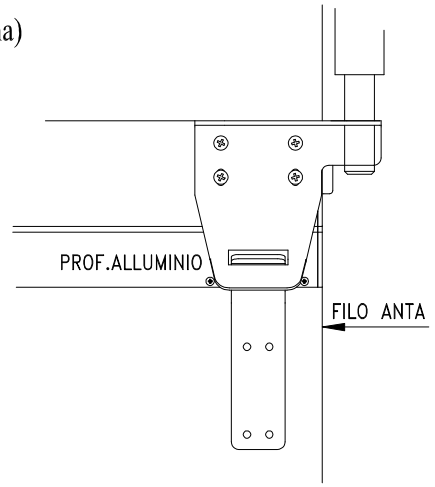
9. SOLUZIONE CON ANTA TAGLIATA

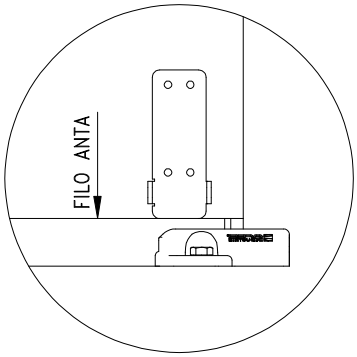
ESEMPIO 2+2



(Vista interna)

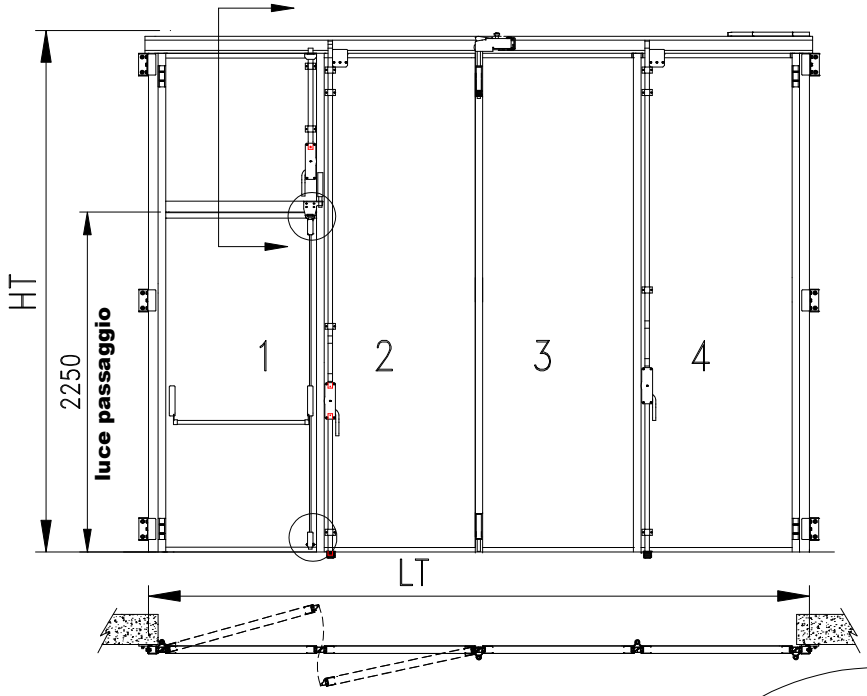


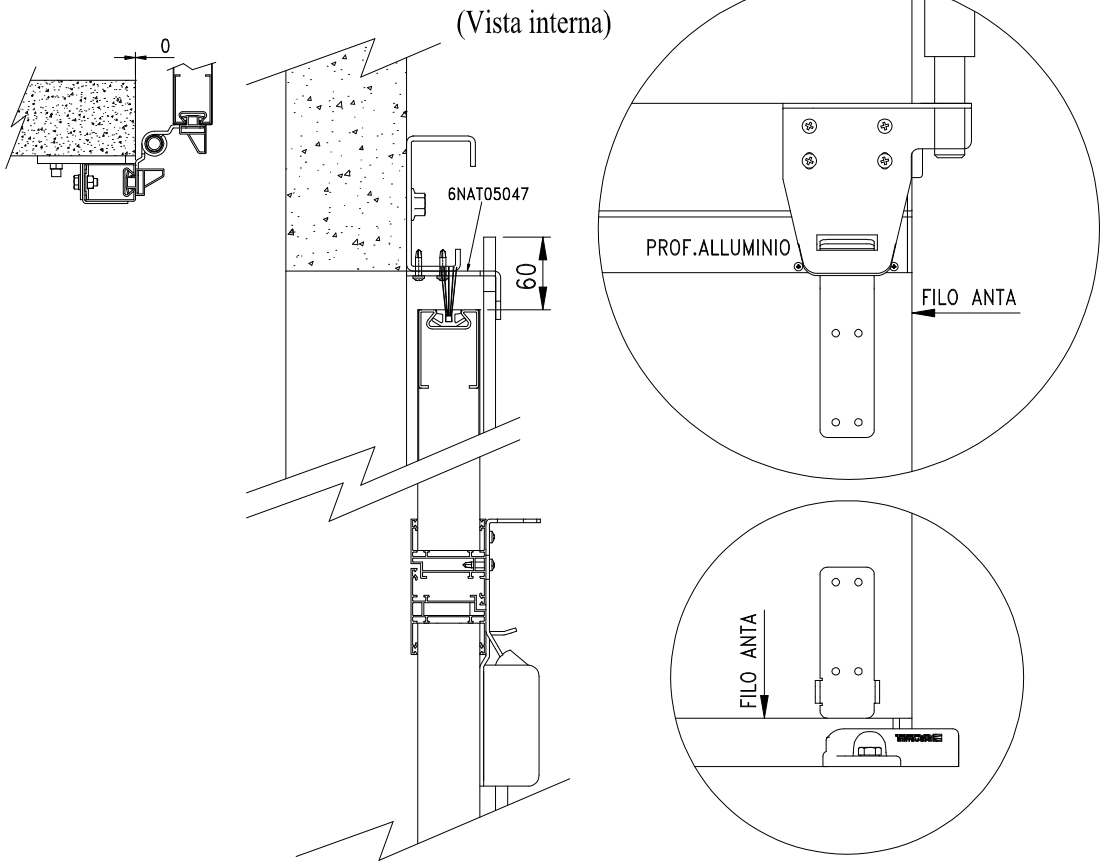




La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

(ESEMPIO 3+1)

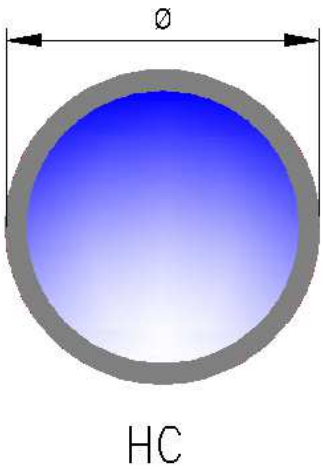


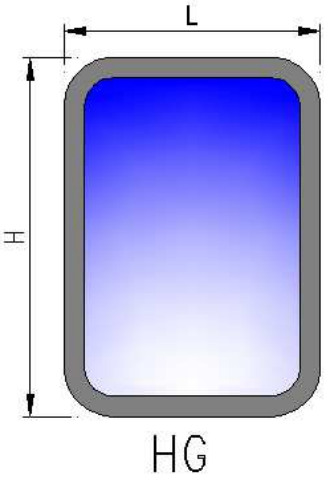


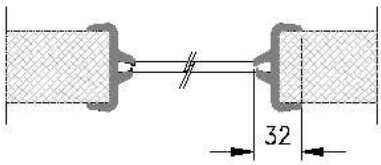
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

10. FINESTRATURE

IN GOMMA a spigoli arrotondati





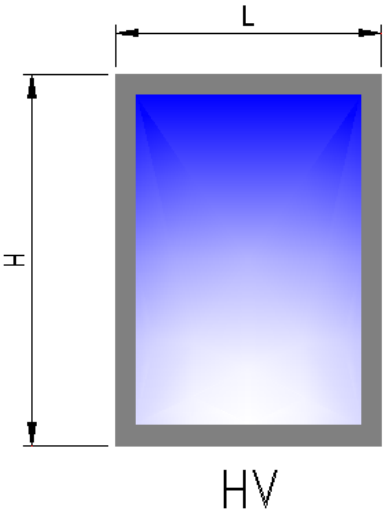


Dimensioni disponibili	
L	H
500	700
700	900
800	1000

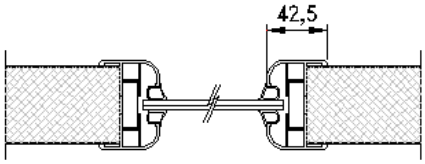
Solo con applicazione vetro antinfortunistico VISARM sp. 6/7

Disponibile anche nella versione HC CIRCOLARE Dimensioni ø500-ø700-ø900

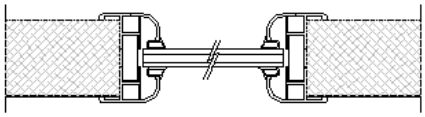
IN ALLUMINIO a spigoli vivi



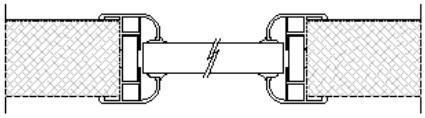
Dimensioni disponibili	
L	H
500	700
700	900
800	1000



Applicazione vetro antinfortunistico VISARM sp. 6/7



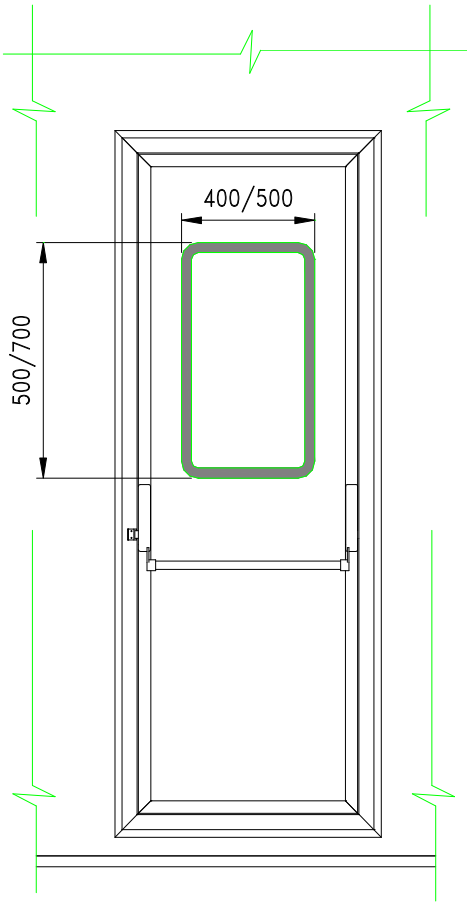
Applicazione vetro antisfondamento VISARM sp. 10/11

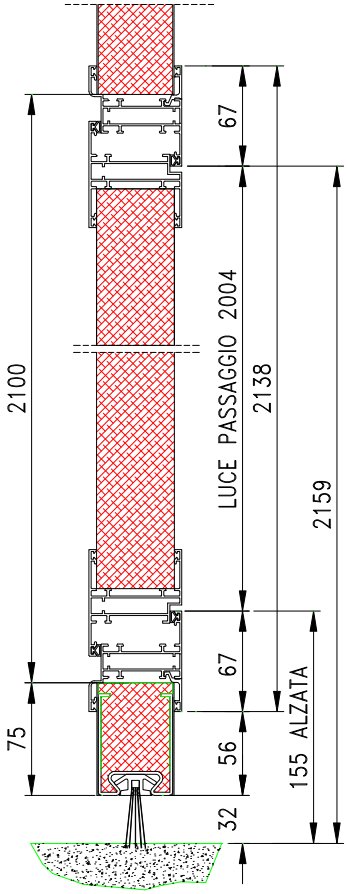


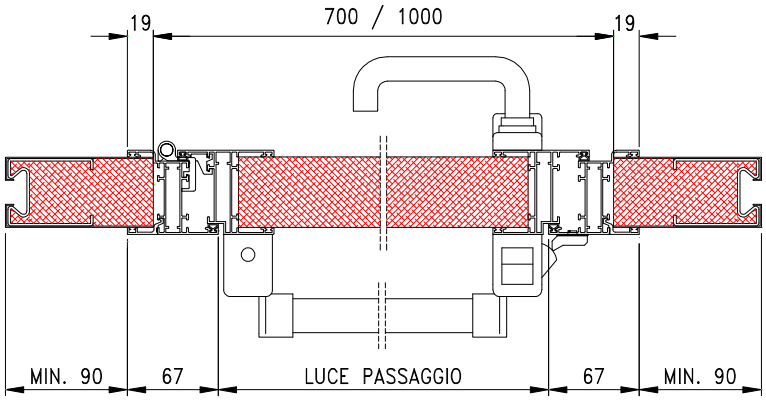
Applicazione vetro blindato VISARM sp. 18/19

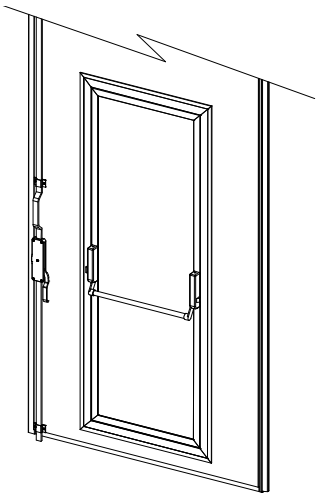
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

11. PORTINA COMPLANARE INSERITA





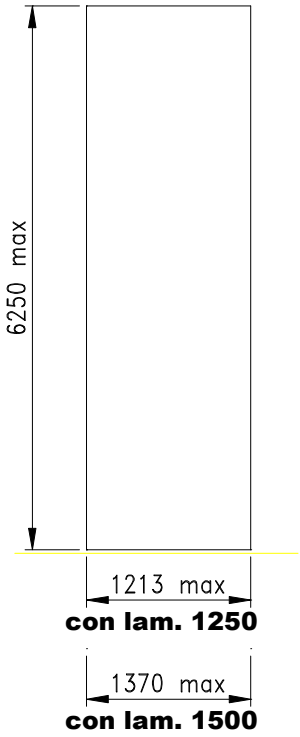




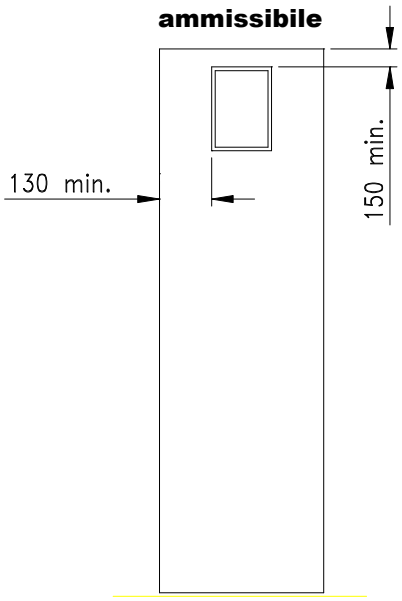
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

12. TIPOLOGIE DIMENSIONI ANTE E GRIGLIE

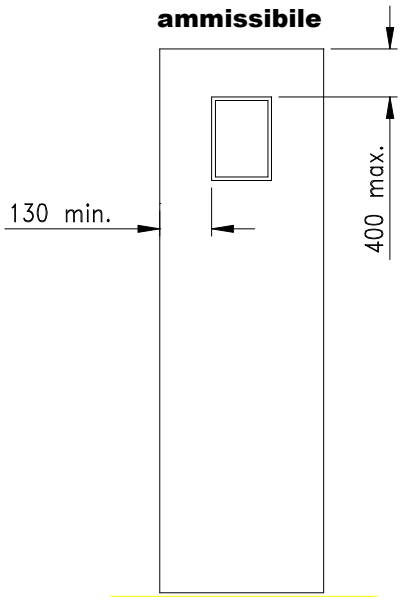
ANTA CIECA



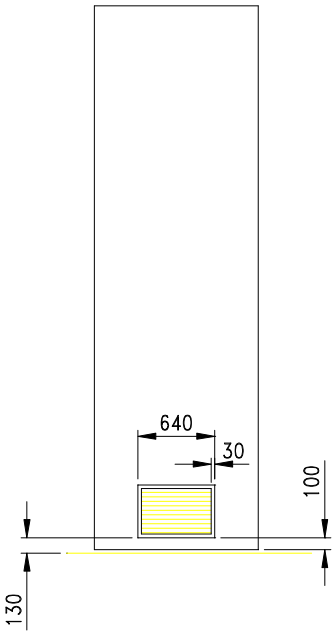
Posizione oblò MINIMA ammissibile



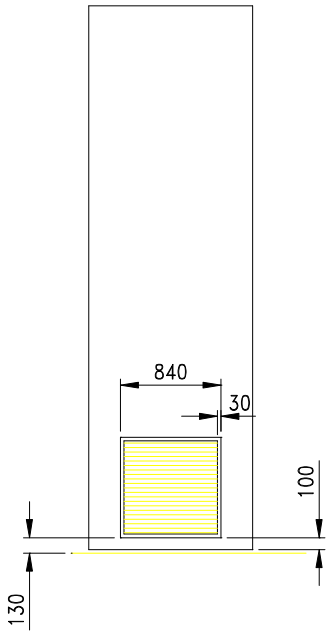
Posizione oblò MASSIMA ammissibile



Anta con GRIGLIA DI AREAZIONE dim. 640x440



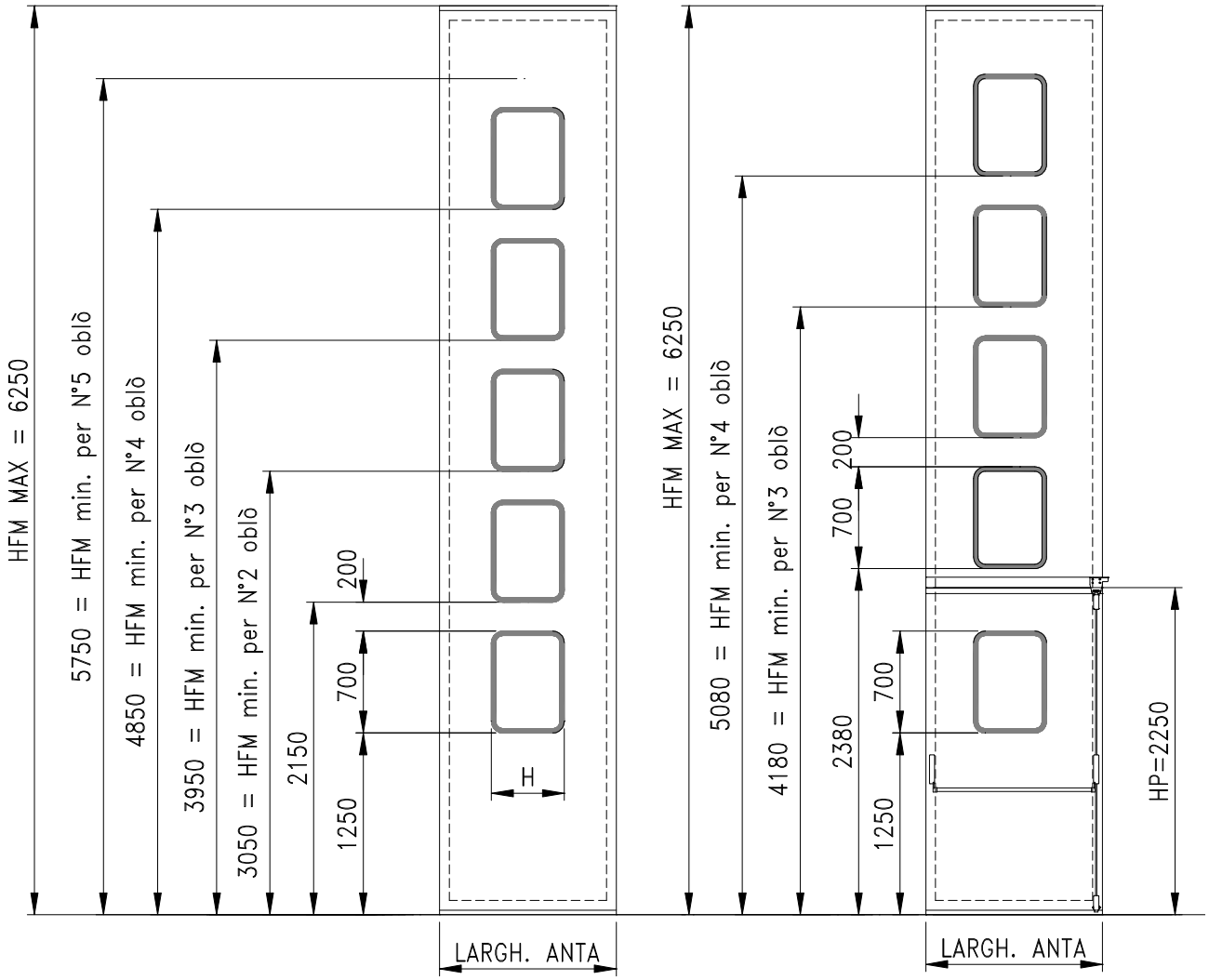
Anta con GRIGLIA DI AREAZIONE dim. 840x840



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

13. DISPOSIZIONI STANDARD DEGLI OBLO'

13.1. Oblò modelli "HG" E "HV" altezza 700mm

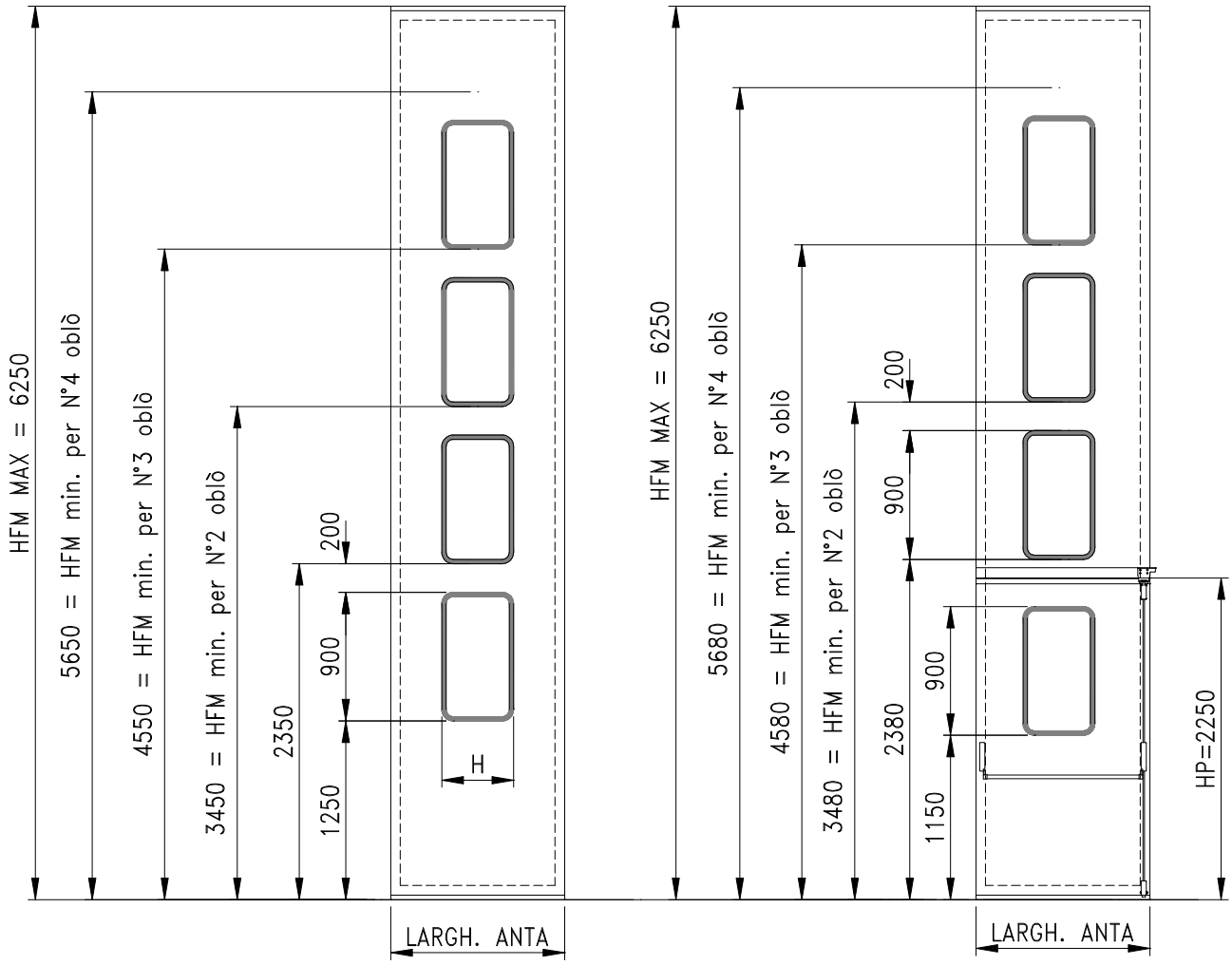


PORTONI SENZA ANTA TAGLIATA

PORTONI CON ANTA TAGLIATA

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

13.2. Oblò modelli “HG” E “HV” altezza 900mm

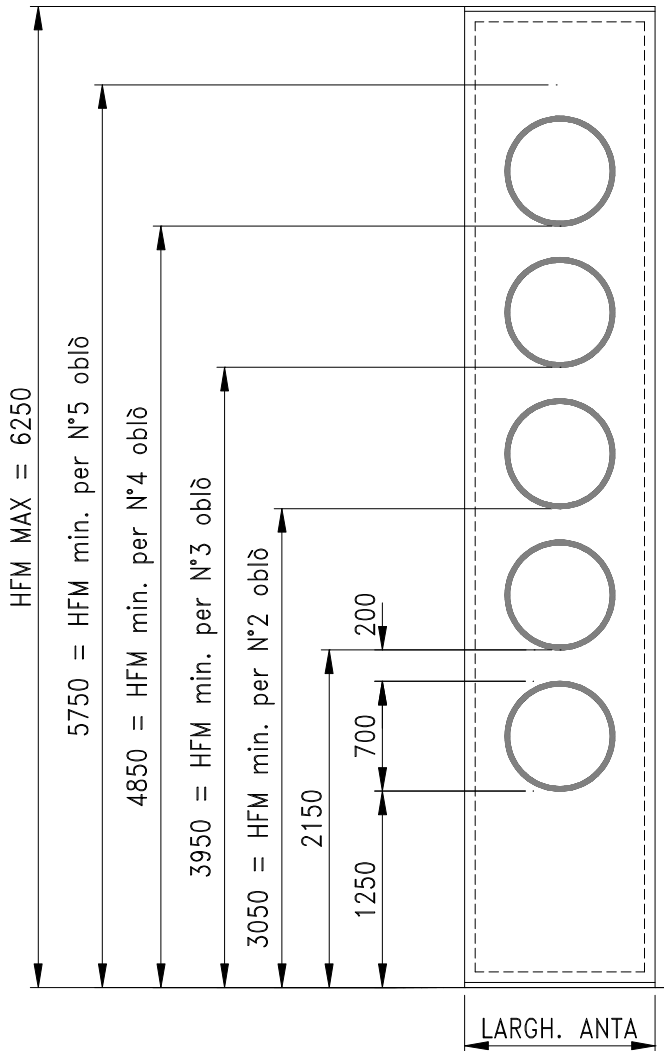


PORTONI SENZA ANTA TAGLIATA

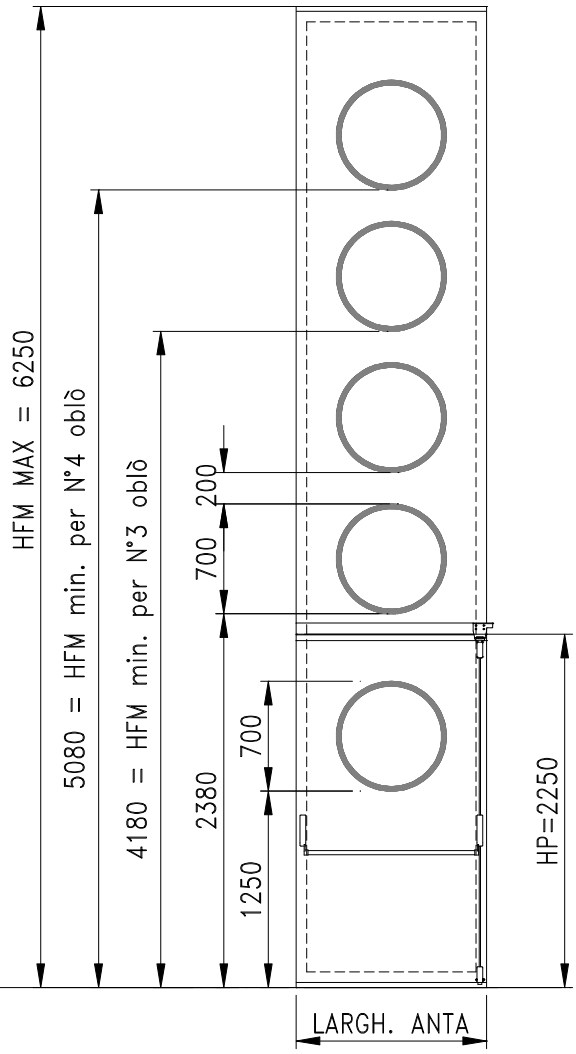
PORTONI CON ANTA TAGLIATA

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

13.3. Oblò modelli “HC” D 700mm



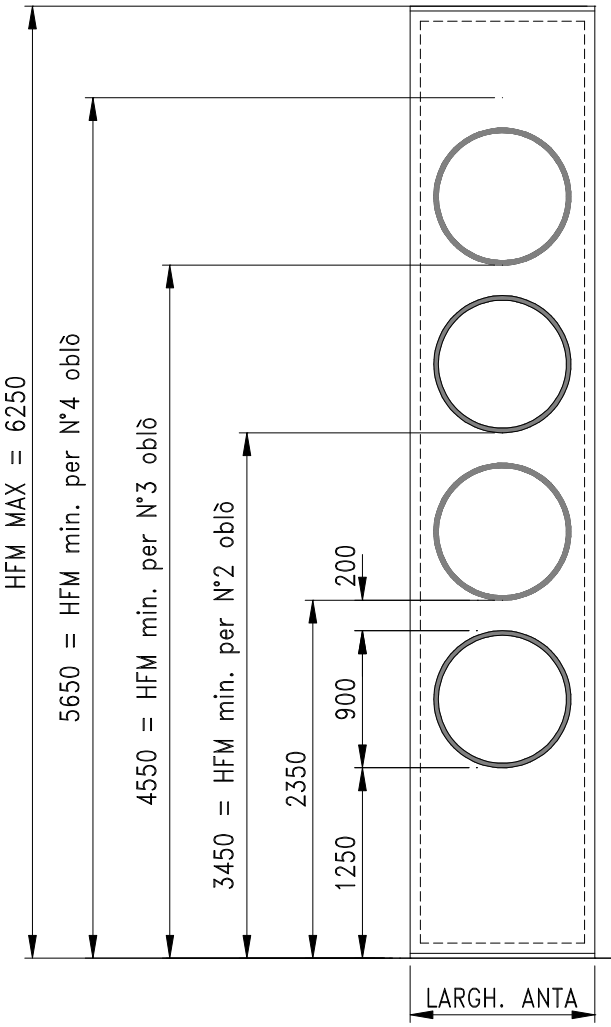
PORTONI SENZA ANTA TAGLIATA



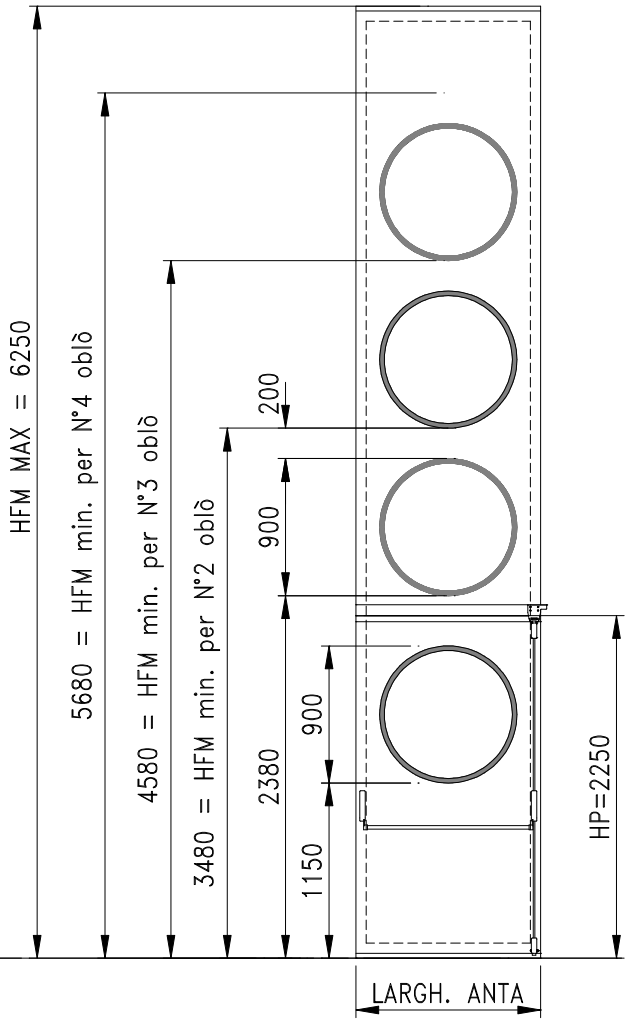
PORTONI CON ANTA TAGLIATA

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

13.4. Oblò modelli “HC” D 900mm



PORTONI SENZA ANTA TAGLIATA



PORTONI CON ANTA TAGLIATA

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi