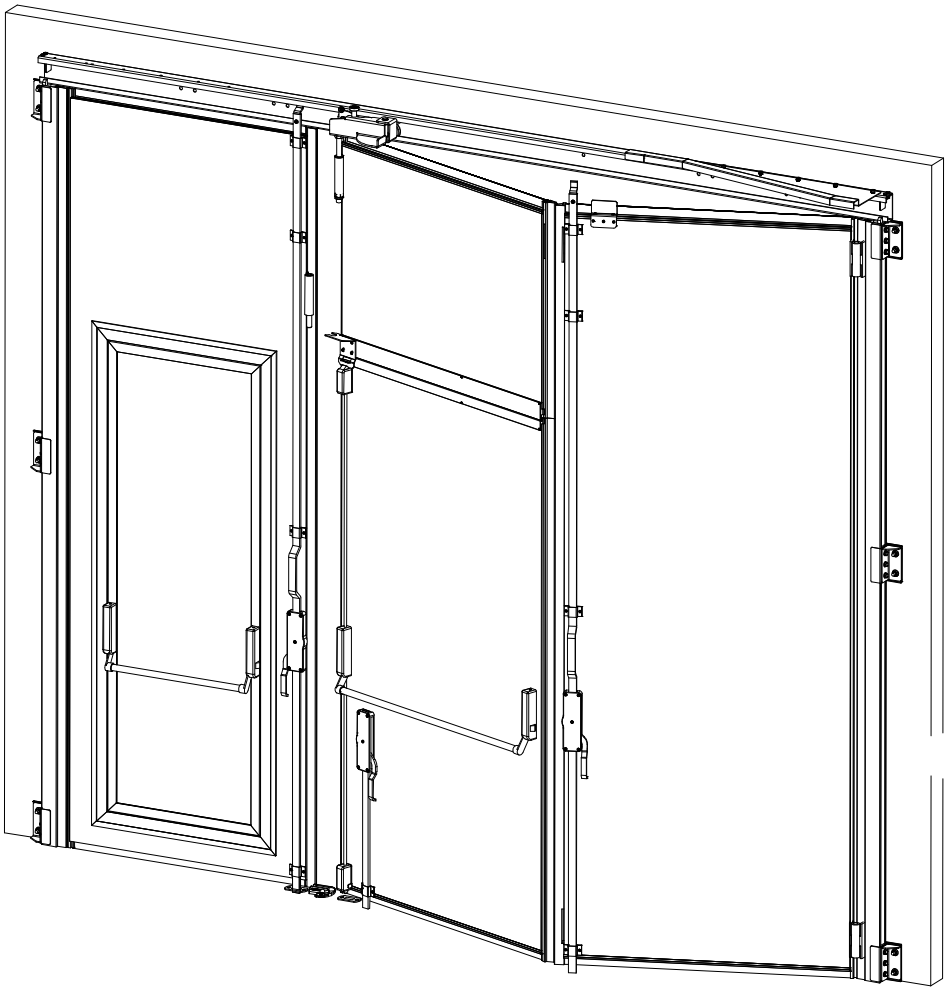
ARCO INDUSTRIE
PRODUTTORI DI CERTEZZE

new Polar AT

CERTIFICATI

MANUALE DI MONTAGGIO

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



Cod. 6M0000025			
Revisione: 10	Data: 11/07/2012	Aggiornato paragrafo 6.2 (sblocco motore)	Tecnico: V.F.
Revisione: 11	Data: 11/12/2014	Aggiornata etichetta "CE"	Tecnico: V.F.
Revisione: 12	Data: 12/06/2015	Aggiornati paragrafi (6.1);(6.2);(6.5) (automazione)	Tecnico: V.F.
Revisione: 13	Data: 18/05/2016	Aggiornati paragrafi (5.14),(5.15),(6.2)	Tecnico: V.F.
Revisione: 14	Data: 01/08/2017	Aggiornati paragrafo (7.2)	Tecnico: V.F.
Revisione: 15	Data: 28/11/2019	Aggiornata lista ricambi paragrafo (10.1)	Tecnico: V.F.
Revisione: 16	Data: 29/01/2020	Aggiornamento direttiva macchine	Tecnico: V.F.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907711 Fax +39-0735-907799 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' DEL COSTRUTTORE

La ditta

ARCO INDUSTRIE S.r.l.

con sede in

Via Valtesino Km 4,500
63065 RIPATRANSONE (AP) ITALIA

D I C H I A R A

sotto la propria esclusiva responsabilità che:

LA PORTA:

a cui tale dichiarazione si riferisce,
è conforme alla direttiva 89/106/CE tramite la norma armonizzata UNI EN 13241: 2016 certificati con il sistema 3 (tre) dall'Organismo notificato CSI Spa – 0497.
La ditta ARCO INDUSTRIE S.r.l. dichiara inoltre:

- che la porta è stata fornita in Kit (non assemblata).

AVVERTENZA!

1. Tale dichiarazione di conformità risulta valida solo se il montaggio, l'utilizzo e la manutenzione della porta sono state effettuate nel pieno rispetto delle prescrizioni contenute nel presente manuale.
2. Qualora la porta venga modificata o semplicemente motorizzata in seguito con prodotti non forniti dalla Arco Industrie sarà compito dell'installatore produrre una propria dichiarazione di conformità e la relativa apposizione della marcatura CE.
3. Si diffida la messa in funzione del portone se prima non è stata compilata e consegnata all'utente la presente dichiarazione di conformità.
4. Data, 19/09/06

Ing Olivo Bollettini
(Direttore Tecnico)

La firma della dichiarazione di conformità ci autorizza ad applicare la marcatura CE. La dichiarazione di conformità, le garanzie, le assicurazioni e le responsabilità sull' attrezzatura decadono immediatamente qualora non venissero rispettate le prescrizioni indicate nel manuale d' uso e istruzioni, con particolare riferimento alle sezioni riguardanti la Manutenzione e Verifiche periodiche.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

CERTIFICATO DI VERIFICA INIZIALE ED AVVIO DELLA GARANZIA

ACQUIRENTE:		
INDIRIZZO:		
CAP:	LOCALITA':	PROVINCIA:

DA COMPILARE A CURA DELL'INSTALLATORE.

VERIFICA INIZIALE E COLLAUDO

☐ Verifica arresti meccanici "finecorsa" carrello apertura a 180°.	☐ Controllare tutti i punti di fissaggio sul portone e sulla struttura dell'edificio, eventualmente serrare le viti.	☐ Controllo che le principali strutture del portone non presentino deformazioni o ammaccature tali da comprometterne il buon funzionamento.
☐ Verificare che le viti delle cerniere non siano allentate	☐ Verifica stato guide e carrelli scorrimen.	☐ Verificare la chiusura delle aste cariglione.
☐ Verifica rumori anomali	☐ Controllo della stabilità dei pannelli.	☐ Controllo della tenuta delle guarnizioni.
☐ Controllo continuità circuito elettrico	☐ Controllo funzionamento lampeggian.	☐ Controllo dell'intervento delle fotocellule.
☐ Controllo funzionamento pulsanti	☐ Verifica sblocco meccanico motore	☐ Apposizione marcatura CE.

L'UTENTE DICHIARA DI ACCETTARE TUTTE LE CONDIZIONI DI GARANZIA, DI AVER CONSTATATO IL BUON FUNZIONAMENTO DEL PORTONE, DI AVER RICEVUTO LA DOCUMENTAZIONE ALLEGATA: MARCATURA CE DI CONFORMITA' E MANUALE D'USO E MANUTENZIONE; DI AVER PRESO VISIONE DI QUANTO SCRITTO E RACCOMANDATO AL PUNTO RELATIVO ALLE CONDIZIONI DI GARANZIA DEL PRESENTE MANUALE.

L'UTENTE AUTORIZZA LA DITTA CHE SVOLGE LA VERIFICA INIZIALE AL TRATTAMENTO DEI PROPRI DATI PERSONALI PRESENTI NEL CERTIFICATO DI GARANZIA PER FINALITÀ RELATIVE ALL'ADEMPIMENTO DEGLI OBBLIGHI CONTRATTUALI A NORMA DELLA LEGGE 675/96. L'UTENTE PUÒ RICHIEDERE IL NON UTILIZZO O LA CANCELLAZIONE DEI PROPRI DATI SENSIBILI A:
ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy.

INSTALLATORE:		
INDIRIZZO:		
CAP:	LOCALITA':	PROVINCIA:

DA COMPILARE A CURA DELL'INSTALLATORE.

TERMINI DI GARANZIA

1. LA PORTA E' GARANTITA PER UN PERIODO DI DUE ANNI (24 MESI) DALLA DATA DI COMPILAZIONE DEL SOVRASTANTE CERTIFICATO DI VERIFICA INIZIALE. QUESTO DEVE ESSERE ATTENTAMENTE COMPILATO DALL'INSTALLATORE AUTORIZZATO E CONSEGNATO ALL'UTENTE FINALE. LA MANCANZA DEL SUDDETTO DOCUMENTO FA DECADERE IMMEDIATAMENTE LA GARANZIA.
2. IL TAGLIANDO DI GARANZIA ALLEGATO DEVE ESSERE COMPILATO RIPORTANDO I DATI DELL'UTENTE ED IL NUMERO DI MATRICOLA DELLA PORTA E SPEDITO ALLA "ARCO INDUSTRIE SRL" ENTRO 30 GIORNI DALLA AVVENUTA VERIFICA.
3. LA GARANZIA SI LIMITA AI SOLO COMPONENTI DELLA PORTA FORNITI DAL PRODUTTORE E PREVEDE LA SOSTITUZIONE O LA RIPARAZIONE GRATUITA DI OGNI COMPONENTE CHE PRESENTI DIFETTI DI FABBRICAZIONE.
4. QUALSIASI INTERVENTO E/O SOSTITUZIONE RIENTRANTE NELLA GARANZIA NON PROROGA I TERMINI DI SCADENZA DELLA GARANZIA E NON AUTORIZZA LA SOSPENSIONE DEI PAGAMENTI PATTUITI.
5. IL MATERIALE SOSTITUITO IN GARANZIA E' DI ESCUSIVA PROPRIETA' DELLA "ARCO INDUSTRIE SRL" E DEVE ESSERE RESO SENZA ULTERIORI DANNI.
6. L'UTENTE DEVE ESIBIRE IL CERTIFICATO DI AVVENUTA VERIFICA INIZIALE PER USUFRUIRE DELLE PRESTAZIONI GRATUITE INERENTI AL PERIODO DI GARANZIA.
7. LA RICHIESTA DI VERIFICA INIZIALE VERRA' EVASA PRONTAMENTE E GRATUITAMENTE DALL'INSTALLATORE AL MOMENTO DELLA MESSA IN FUNZIONE DELLA PORTA.
8. PER QUALSIASI CONTROVERSIA E' COMPETENTE IN LINEA ESCLUSIVA IL FORO GIUDIZIARIO IN CUI A SEDE IL VENDITORE.

LA GARANZIA NON COMPRENDE

DANNI VERIFICATISI DURANTE IL TRASPORTO DI TERZI E NEGLIGENTE CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO.
DANNI CAUSATI DA EVENTI STRAORDINARI (INCIDENTI,INCENDI,CALAMITA' NATURALI,ATTI VANDALICI,SINISTRI IN GENERE.
DANNI CAUSATI DA MANCATA MANUTENZIONE ORDINARIA, PREVISTA DAL PRESENTE MANUALE.
DANNI CAUSATI DA UNA INSTALLAZIONE ESEGUITA NON CORRETTAMENTE.
DANNI CAUSATI DALL'IMPIEGO DI ACCESSORI E/O PARTI DI RICAMBIO NON ORIGINALI O NON AUTORIZZATI.
DANNI CAUSATI DA MANOMISSIONI O AVARIE DOVUTE AD INTERVENTI DA PARTE DI PERSONALE NON ISTRUITO.
DANNI CAUSATI DA ANOMALIE O GUASTI DIPENDENTI DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA.
DANNI CAUSATI DA MANCATA O ERRATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI FORNITE NEL MANUALE.
DANNI CAUSATI DA RIMOZIONE O MANOMISSIONE DI UNO DEI SISTEMI DI SICUREZZA OBBLIGATORI.
DANNI CAUSATI DA UNO SCORRETTO O IMPROPRIO UTILIZZO DELLA PORTA.
DANNI SU PORTE A CUI SIANO STATE ASPORTATE LE ETICHETTE APPOSTE DAL COSTRUTTORE.

Data verifica e avvio della garanzia

TIMBRO E FIRMA LEGGIBILE DEL TECNICO **FIRMA LEGGIBILE DELL'UTENTE**

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

INDICE

1. INTRODUZIONE 5
2. INFORMAZIONI GENERALI 5
3. UTILIZZO E CONSERVAZIONE DEL MANUALE 5
4. IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE 6
4.1. TARGHETTA IDENTIFICATIVA APPLICATA SUL PORTONE 6
5. ASSEMBLAGGIO DELLA PORTA 7
5.1. CONTROLLI PRELIMINARI 7
5.2. AVVERTENZE 7
5.3. PRINCIPALI CONSIGLI D'INSTALLAZIONE 8
5.4. Attrezzature/materiali necessari per il montaggio della Porta 8
5.5. ASSIEME PORTA MOTORIZZATA 9
5.6. ASSIEME PORTA MANUALE 9
5.7. FISSAGGIO DEL TELAIO 10
5.8. APPLICAZIONE DERAGLIATORE PER ROTAZIONE 180° - PIASTRA ARRESTO C... 14
5.9. GIUNZIONE CENTRALE GUIDA SUPERIORE 15
5.10. APPLICAZIONE GUIDA IN LUCE 15
5.11. MONTAGGIO ANTE 16
5.12. MONTAGGIO CARRELLI SUPERIORI AP. 90° - 180° 17
5.13. MONTAGGIO PIASTRE E BOCCOLE A TERRA 17
5.14. DETTAGLI TIPICI ANTA TAGLIATA 18
5.15. Dett. Piastra battuta anta APPL. ESTERNA ed ANTA GIRATA 18
6. MOTORIZZAZIONE 19
6.1. CARATTERISTICHE TECNICHE ED INGOMBRI 19
6.2. SBLOCCO MANUALE con cavo+guaina 19
6.3. Posizione microswitch di sicurezza su porte motoriz. U.P. 20
6.4. Motorizzazione Pacco a 2 ANTE rotazione 90° 20
6.5. Motorizzazione Pacco ad 1 ANTA rotaz. 90°/180°-Motorizzaz. Pacco a 2 ANTE rotaz. 180° 21
7. USO DELLA PORTA 22
7.1. INFORMAZIONI TECNICHE 22
7.2. USO DEL PORTONE 22
7.3. Portone manuale 23
7.4. Portone motorizzato 23
7.5. USO PROIBITO 23
8. MANUTENZIONE 24
8.1. NORME PER LA SICUREZZA 24
8.2. MODALITA' PER LA MANUTENZIONE 24
8.3. Interventi di natura meccanica 25
8.4. Interventi di natura elettrica 26
8.5. Controllo meccanico ed elettrico del quadro comando 26
8.6. PULIZIA 26
9. TABELLE RIEPILOGATIVE: malfunzionamenti portone e periodicità manutenzione 27
10. MODALITA' PER RICHIEDERE LE PARTI DI RICAMBIO 28
10.1. Elenco parti di ricambio 28
TABELLA MANUTENZIONI 40

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

1. INTRODUZIONE

Prima di utilizzare il seguente manuale è importante attenersi alle istruzioni tecniche contenute nel presente manuale e seguirne scrupolosamente tutte le indicazioni riportate.

2. INFORMAZIONI GENERALI

Il presente manuale contiene le istruzioni di montaggio, uso e manutenzione, delle porte prodotte dalla ditta “ARCO INDUSTRIE”. All’interno del manuale sono contenute tutte le informazioni concernenti la corretta installazione.

3. UTILIZZO E CONSERVAZIONE DEL MANUALE

Il presente manuale, compresa tutta la documentazione allegata ad esso, deve essere:
Recepito in ogni sua parte dal personale preposto alla manutenzione, alla regolazione ed al funzionamento della porta.
Conservato in buono stato (documentazione leggibile).
Conservato in un luogo noto ed accessibile a tutto il personale preposto al funzionamento ed alla manutenzione della porta.
Il manuale delle istruzioni riporta l’indice progressivo per permettere una rapida e agevole consultazione dello stesso. Le figure/disegni illustrativi riportano segnalazioni di possibili pericoli per l’operatore, note concernenti operazioni in corso, possibilità di arrecare un danno alla porta.
Per eventuali incomprensioni su quanto da voi letto su questo manuale potete rivolgervi alla “Arco Industrie” che vi fornirà tutti i chiarimenti necessari.
Si rende quindi necessaria la lettura del presente libretto prima dell’installazione della porta ed eventualmente una seconda lettura prima della sua messa in servizio, al fine di accertarsi circa il corretto montaggio e per poter verificare correttamente ed in sicurezza il buon funzionamento della porta.
Di seguito sono riportati alcune immagini rappresentanti simboli di obblighi e pericolo:

SIMBOLO DI PERICOLO

SIMBOLO DI OBBLIGO

SIMBOLO PERICOLO ELETTRICO

Il cliente può richiedere direttamente alla “Arco Industrie” copia e/o aggiornamento del presente manuale.Obbligo normativo: D.L. 19 settembre 1994, n. 626 – D.L. 19 marzo 1996, n. 242

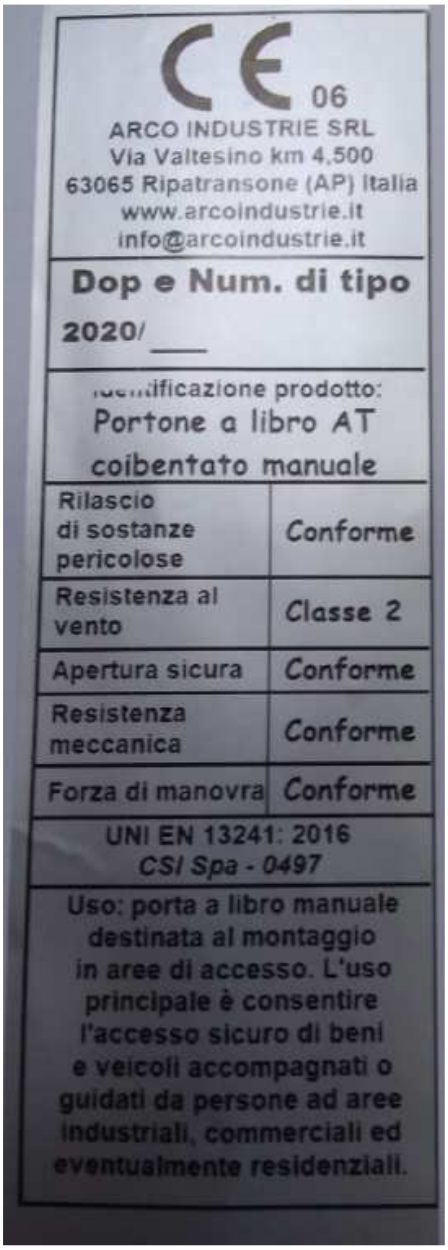
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

4. IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE

Il portone è progettato e realizzato dalla:

ARCO Industrie S.r.l.
Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907711 Fax +39-0735-907799
Cod. Fisc.,P.I. e Reg.Impr. AP 0166226 0445
R.E.A. 163494 - Cap. Soc. Euro 750.000 i.v.
e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

4.1. TARGHETTA IDENTIFICATIVA APPLICATA SUL PORTONE



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5. ASSEMBLAGGIO DELLA PORTA

5.1. CONTROLLI PRELIMINARI

- Prima di effettuare le operazioni di montaggio è necessario verificare che le dimensioni riportate nei disegni tecnici, inviati in approvazione, corrispondano a quelle rilevate nel vano:
  LFM = Luce foro muro; HFM = Altezza foro muro; Altezza architrave; Larghezza spallette.
- Controllare che il pavimento sia a livello ed in piano, eventualmente porre degli spessori tra il pavimento ed il telaio verticale nel lato in cui questo risulti essere più basso; i due profili verticali del telaio devono essere a livello tra loro.
- Controllare che le spallette siano parallele tra loro, eventualmente provvedere a renderle tali.
- Scegliere il sistema di ancoraggio adeguato al tipo di struttura portante tenendo conto del peso complessivo della porta. Per qualsiasi tipologia di fissaggio utilizzare sempre viti con rondella.

5.2. AVVERTENZE

- Le operazioni di installazione devono essere effettuate da almeno due persone e comunque da personale competente e qualificato.
- I collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale abilitato al rilascio delle necessarie dichiarazioni di conformità secondo le normative specifiche vigenti nel Paese di installazione.
- I collegamenti devono essere fatti da persone abilitate ai sensi della legge n°46 del 05-03-90 e richiedono una buona conoscenza della tecnica esercitata in forma professionale.
- Le porte sono progettate e realizzate per un funzionamento in normale ambiente industriale. Se ne vieta l'installazione in ambiente a rischio di esplosione.
- Prima di qualsiasi operazione e/o di manutenzione accertarsi che l'impianto elettrico della porta non sia sotto tensione.
- Per il buon funzionamento in sicurezza delle porte si raccomanda esclusivamente l'uso di ricambi originali.
- Non sono state condotte prove specifiche sull'eventuale utilizzo della porta in ambienti radioattivi; pertanto se ne vieta l'uso in tali ambienti .
- Qualsiasi intervento effettuato sulla porta o su elementi ad essa vicini, che si trovino ad altezza superiore ai 2 m, va effettuato, verificando che l'impianto elettrico della porta non sia sotto tensione e utilizzando scale conformi alle norme vigenti negli ambienti di lavoro.
- Per il montaggio si raccomanda di usare un abbigliamento idoneo all'ambiente industriale e completo di dispositivi di protezione individuale adeguati (scarpe antinfortunistiche, guanti da lavoro, ecc.).
- Si vieta l'uso della porta fino a quando non sia stata completata l'installazione.
- A installazione completata verificare il funzionamento adeguato dei dispositivi di apertura, segnalazione e della suoneria d'allarme.
- Le informazioni relative all'installazione hanno valore prescrittivo, la ditta costruttrice declina ogni responsabilità in caso di eventuali inadempienze.
- Qualora la porta sia destinata al passaggio di veicoli e pedoni, provvedere a distinguere con segnalazioni orizzontali 2 zone distinte adibite al passaggio di ognuno.
- Si vietano eventuali lavori di modifica al quadro programmatore o all'impianto se non dietro esplicita autorizzazione della ditta fornitrice dell'impianto.
- Si vietano manomissioni o usi impropri dell'apparecchiatura.
- Non modificare o togliere le parti funzionali; si rischierebbe di mettere fuori funzione importanti componenti di sicurezza.
- Non installare altri componenti di terzi!
- Accessori addizionali possono causare un sovraccarico dei carrelli e delle cerniere. Pericolo di lesioni!
- Il portone a libro è un portone che si apre lateralmente. Tenere sempre libera la zona di manovra del portone! Fate in modo che durante l'azionamento del portone non ci siano persone, in particolar modo bambini, oppure ostacoli di altra natura nell'area di manovra.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5.3. PRINCIPALI CONSIGLI D'INSTALLAZIONE

- Prima dell'istallazione del portone devono essere ultimati il foro di muratura e il pavimento del fabbricato.
- Per evitare il pericolo di corrosione penetrazione provvedete affinché ci sia un corretto deflusso dell'acqua piovana nella zona della soglia e dei telai laterali.
- Provvedere ad una corretta areazione/asciugatura del fabbricao.
- Prima delle opere di intonacatura coprire accuratamente il portone, poiché gli spruzzi di intonaco, di cemento, di gesso ecc. lasciano un marchio indelebile.
- Proteggete il portone da sostanze aggressive e caustiche come per esempio reazioni salnitriche delle pietre o dell'intonaco, acidi, soluzione alcaline, sali antigelo, vernici o sigillanti aggressivi, poiché esiste concreto pericolo di corrosione.
- Per un'installazione facile sicura del portone eseguite attentamente le operazioni illustrate nell'apposito manuale fornito dalla ditta Arco Industrie S.r.l.

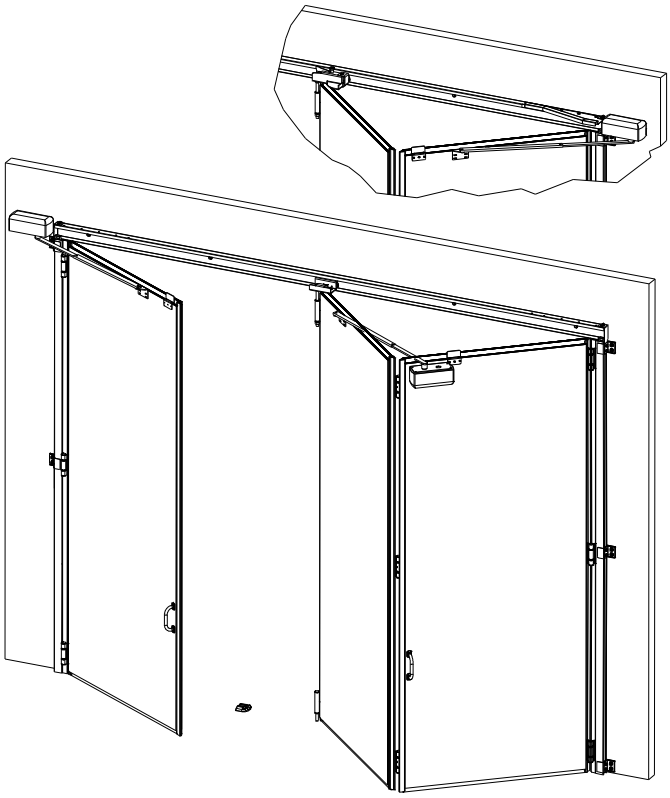
5.4. Attrezzature/materiali necessari per il montaggio della Porta

La Arco Industrie S.r.l. fornisce per le porte un kit che contiene tutti i materiali necessari al montaggio delle porte stesse, escluso il silicone da utilizzare sui carter superiori per applicazione esterna.
L'attrezzatura necessaria per il corretto montaggio delle porte è la seguente:

- livella
- metro
- trapano
- rivettatrice
- pinza per seeger
- cacciavite piatto e a croce
- mezzo di sollevamento (muletto o equivalente)
- scala
- serie di chiavi da 6 a 30

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

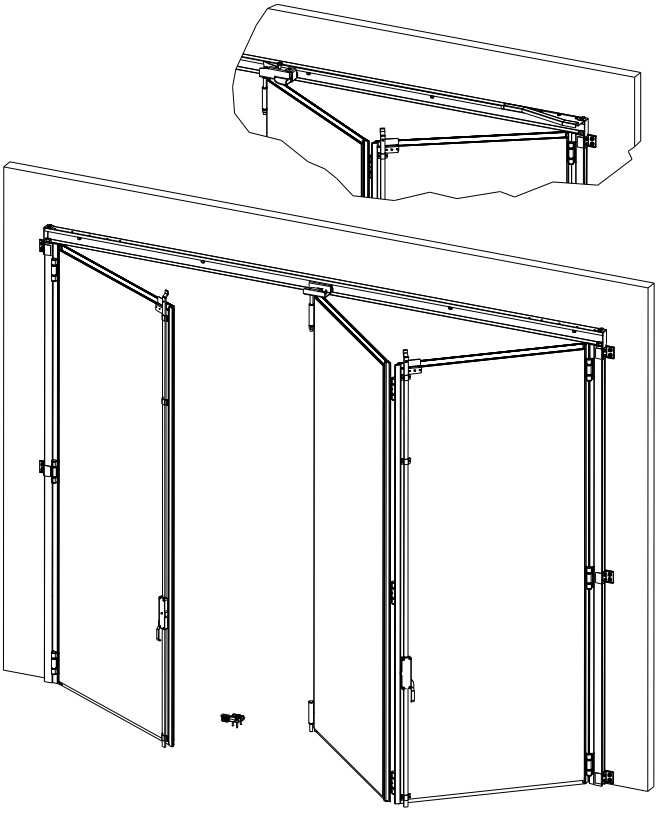
5.5. ASSIEME PORTA MOTORIZZATA



APERTURA 180°

APERTURA 90°

5.6. ASSIEME PORTA MANUALE



APERTURA 180°

APERTURA 90°

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5.7. FISSAGGIO DEL TELAIO

APPLICAZIONE LFM (luce foro muro) OLTRE LUCE

Imbullonare le staffe laterali (dett. 2) alle colonnine verticali; successivamente fissare alla guida superiore la “piastra appoggio guida” (vedi dettaglio), ed assemblare i rimanenti particolari della staffa superiore (dett. 1), che bloccheranno le colonnine verticali alla guida superiore.
ATTENZIONE: prima di fissare la staffa superiore infilare nella guida il Carrello in dotazione(la vite tcei (pos 5) potrebbe interferire nell’eventualità che il carrello fosse infilato successivamente).
A questo punto si può sollevare il telaio sulla parete esistente, e dopo aver verificato che:

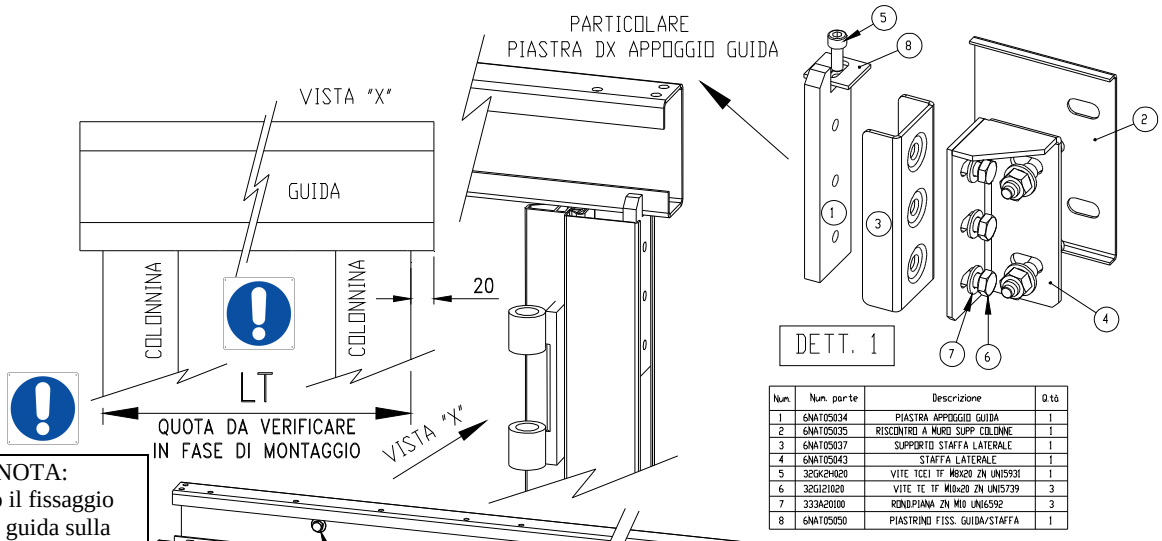
- **guida superiore e colonnine verticali siano perfettamente in bolla;**
- **che l'estradosso inferiore della guida risulti essere complanare con il piano finito del pavimento;**
- **LA DISTANZA “LT” (quota esterna colonne sx-dx indicata sul disegno);**

si potrà fissare il telaio con i relativi tasselli.
(verificare inoltre che i tasselli applicati per il fissaggio della guida non interferiscano con lo scorrimento del carrello).

N.B.: i tasselli per il fissaggio della porta non sono in dotazione.

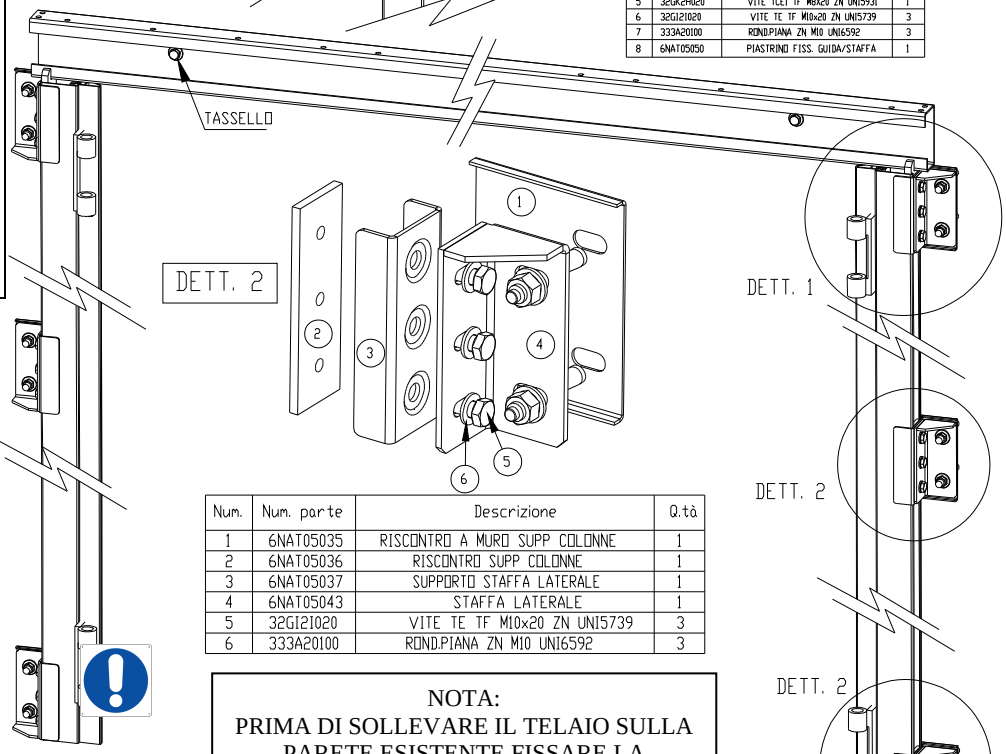
P.S.: le colonnine verticali a montaggio avvenuto saranno distanziate dalla parete esistente di 10mm tramite le piastre di “riscontro a muro” (dett. 1 – num art. 2) (dett. 2 – num art. 1)

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi



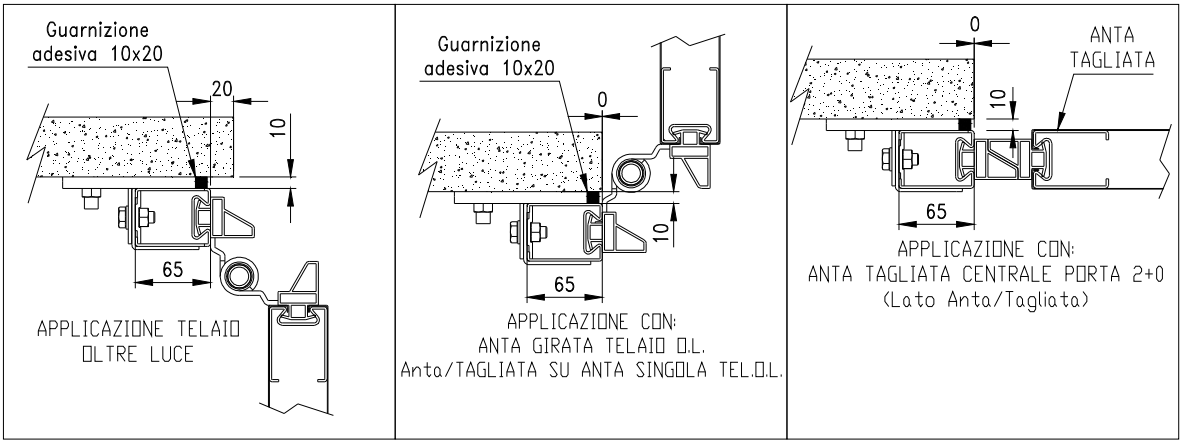
Num.	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT05034	PIASTRA APPOGGIO GUIDA	1
2	6NAT05035	RISCONTRO A MURO SUPP COLONNE	1
3	6NAT05037	SUPPORTO STAFFA LATERALE	1
4	6NAT05043	STAFFA LATERALE	1
5	32GK2H020	VITE TCEI TF M8x20 ZN UNI5931	1
6	32GI21020	VITE TE TF M10x20 ZN UNI5739	3
7	333A20100	ROND.PIANA ZN M10 UNI6592	3
8	6NAT05050	PIASTRINO FISS. GUIDA/STAFFA	1

NOTA:
Dopo il fissaggio della guida sulla parete, **PULIRE CON CURA L'INTERNO DELLA GUIDA**; onde evitare anomalie nello scorrimento del carrello sulla stessa.



Num.	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT05035	RISCONTRO A MURO SUPP COLONNE	1
2	6NAT05036	RISCONTRO SUPP COLONNE	1
3	6NAT05037	SUPPORTO STAFFA LATERALE	1
4	6NAT05043	STAFFA LATERALE	1
5	32GI21020	VITE TE TF M10x20 ZN UNI5739	3
6	333A20100	ROND.PIANA ZN M10 UNI6592	3

NOTA:
PRIMA DI SOLLEVARE IL TELAIO SULLA PARETE ESISTENTE FISSARE LA GUARNIZIONE ADESIVA 10x10 ALLE COLONNINE. (VEDI DETTAGLI A LATO)

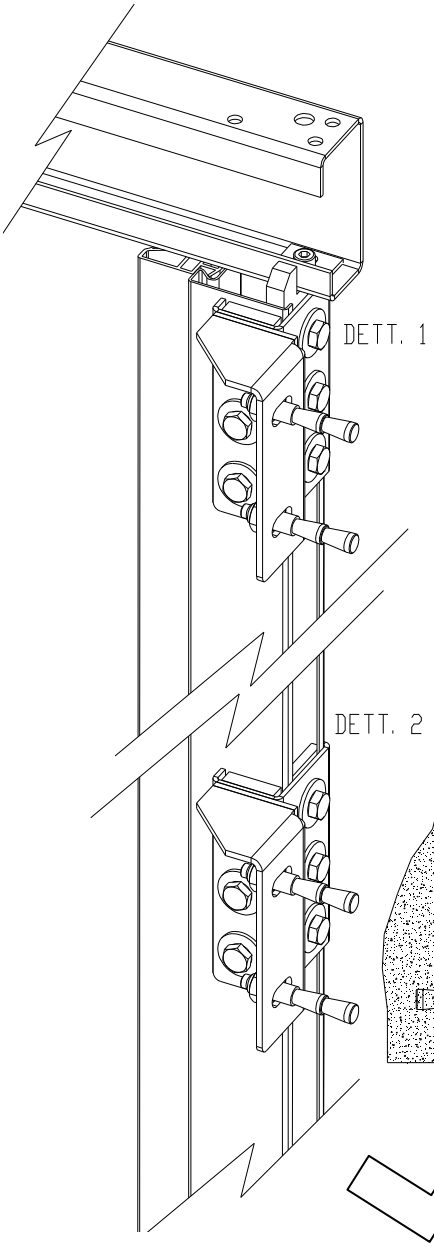


La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

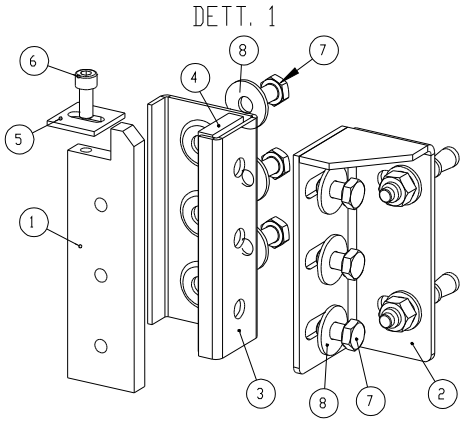
APPLICAZIONE LFM (luce foro muro) IN LUCE

Per il montaggio delle staffe “APPLICAZIONE LFM IN LUCE” seguire le stesse indicazioni per l’applicazione oltre luce; l’unica differenza è la staffa asolata che servirà per il fissaggio alla parete, ed una eventuale regolazione sulla larghezza.

NOTA:
Dopo il fissaggio della guida sulla parete,
PULIRE CON CURA L’INTERNO DELLA GUIDA;
onde evitare anomalie nello scorrimento del carrello sulla stessa.

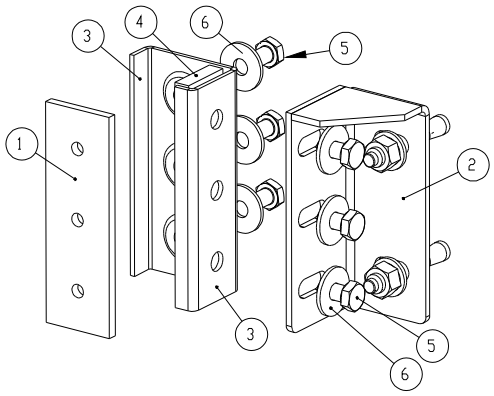


DETT. 1

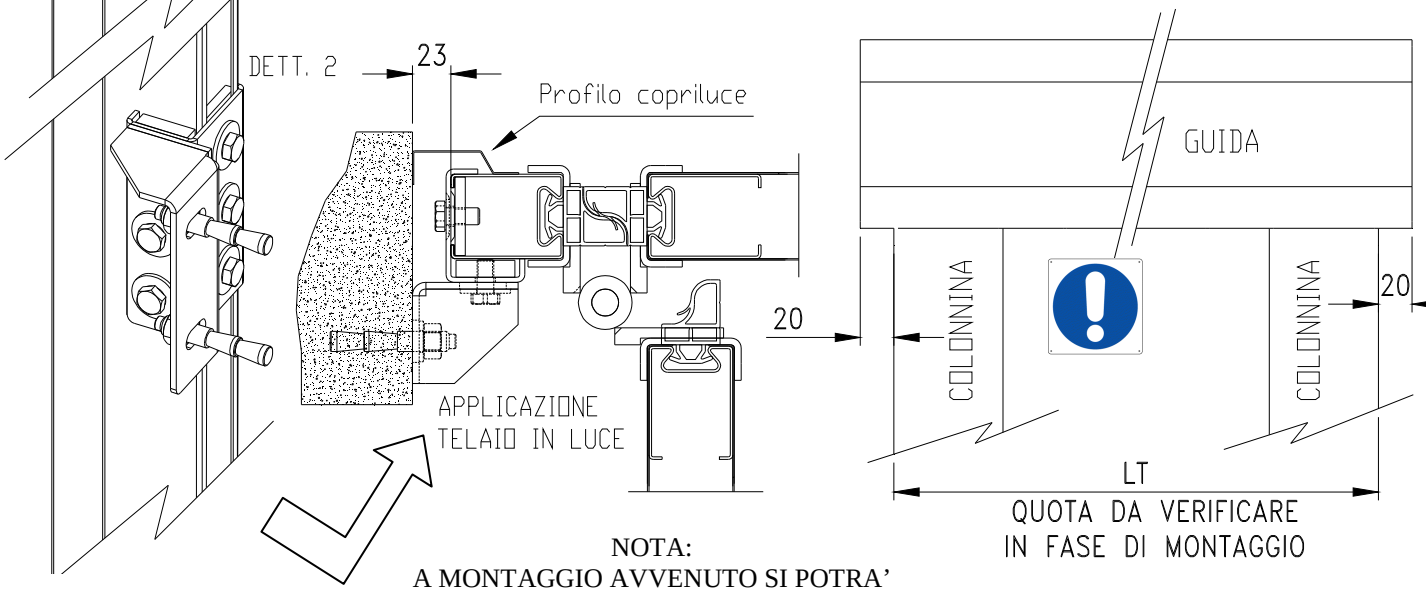


Num.	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT05034	PIASTRA APPOGGIO GUIDA	1
2	6NAT05046	STAFFA LATERALE APPL. IN LUCE	1
3	6NAT05096	SUPPORTO STAFFA LATERALE IN LUCE - NEW	1
4	6NAT05097	RISCONTRO PIASTRA IN LUCE - NEW	1
5	6NAT05050	PIASTRINO FISS. GUIDA/STAFFA	1
6	32GK2H020	VITE TCEI TF M8X20 ZN UNI5931	1
7	32GI21020	VITE TE TF M10x20 ZN UNI5739	6
8	333A21030	ROND.PIANA LARGA ZN M10 UNI6593	6

DETT. 2



Num.	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT05036	RISCONTRO SUPP COLONNE	1
2	6NAT05046	STAFFA LATERALE APPL. IN LUCE	1
3	6NAT05096	SUPPORTO STAFFA LATERALE IN LUCE - NEW	1
4	6NAT05097	RISCONTRO PIASTRA IN LUCE - NEW	1
5	32GI21020	VITE TE TF M10x20 ZN UNI5739	6
6	333A21030	ROND.PIANA LARGA ZN M10 UNI6593	6

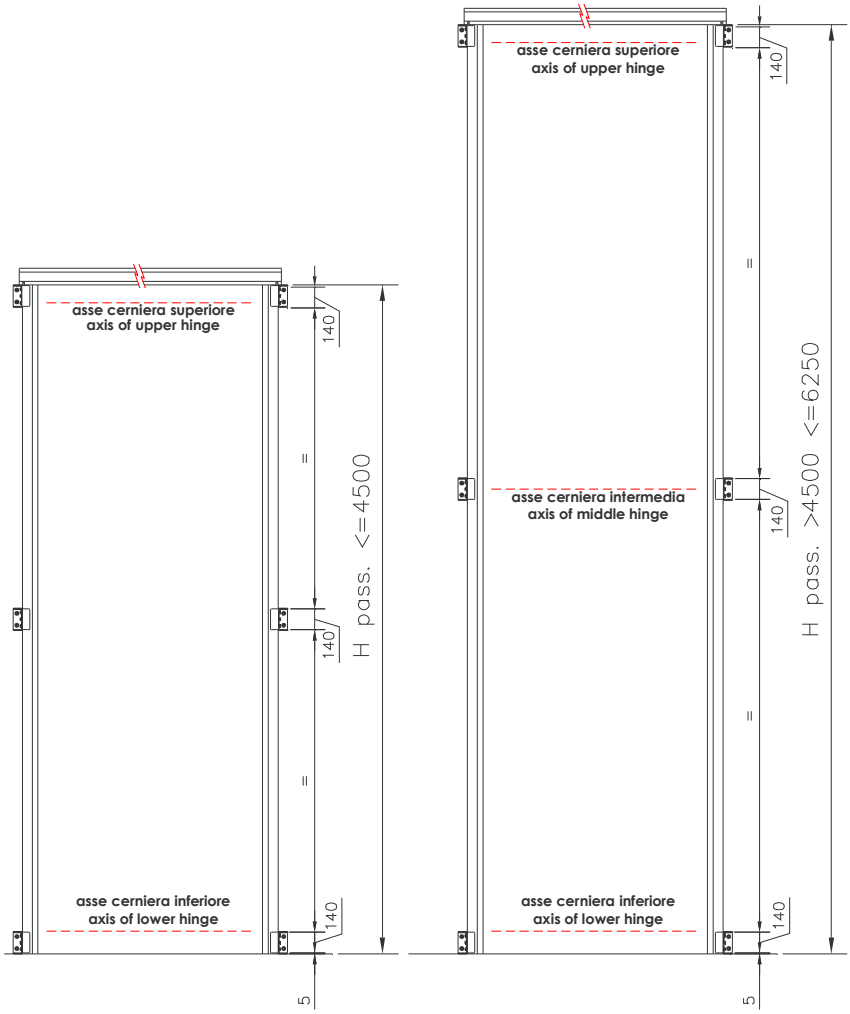


NOTA:
A MONTAGGIO AVVENUTO SI POTRA’
CHIUDERE LA LUCE DI 23 mm
TRA LA COLONNINA E LA PARETE ESISTENTE
CON IL PROFILO LATERALE COPRILUCE.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

POSIZIONE STAFFE LATERALI

Sotto viene indicata la posizione delle staffe per portoni con H passaggio <= 4500; e per portoni con H passaggio > 4500



ATTENZIONE: LE DUE STAFFE INFERIORI COLONNINA DEVONO ESSERE TASSELLATE APPOGGIANDO IL LEMBO INFERIORE DELLA STAFFA AL PAVIMENTO

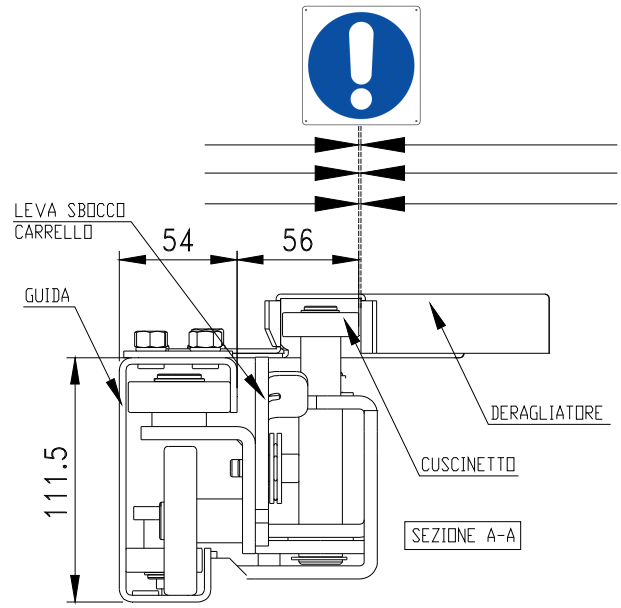
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5.8. APPLICAZIONE DERAGLIATORE PER ROTAZIONE 180° - PIASTRA ARRESTO C.

Nell'eventualità che la porta abbia una rotazione di 180° e le ante dell'impacco siano 2 oppure 3, verrà fornito un kit per la rotazione a 180°, comprendente sia il deragliatore carrello che la piastra per il suo arresto meccanico; come per la giunzione della guida fare attenzione al verso delle viti a testa cilindrica(la testa della vite sarà all'interno della guida), il non corretto montaggio potrebbe interferire con lo scorrimento del carrello.

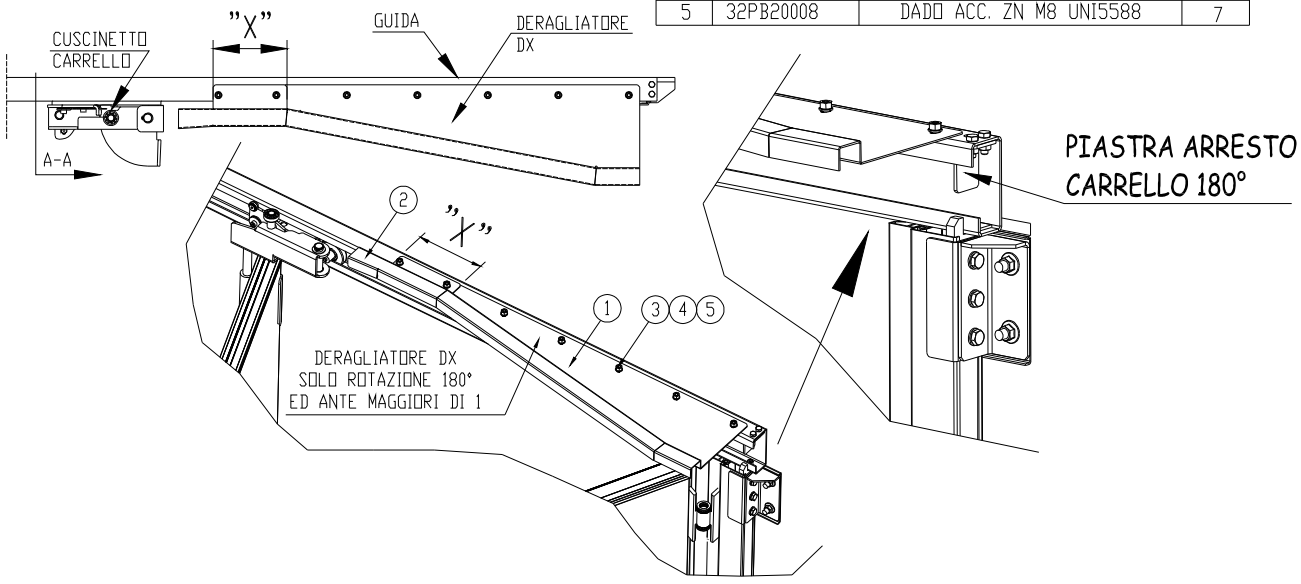
P.S.: Fare attenzione alla nota riportata nella sezione A-A;
nell'eventualità che in fase di chiusura la "leva sblocco carrello" non chiuda nell'asola ricavata sul "braccio carrello", sarà necessario avvicinare di qualche mm il deragliatore alla guida.

NOTA: Nell'eventualità che la guida superiore sia in luce; il deragliatore e le eventuali regolazioni dovranno essere eseguite prima di posizionare il carter superiore per applicazione in luce(4.5.) (questo perché una volta posizionato il carter sarà difficoltoso allentare le viti del carter visto lo spazio molto ridotto tra soffitto e deragliatore.



IMPORTANTE !
LA FACCIA DEL CUSCINETTO ALL'INGRESSO DEL DERAGLIATORE E PER TUTTO IL TRATTO DRITTO("X") DEVE ESSERE COMPLANARE CON LA FACCIA INTERNA DEL DERAGLIATORE (E' OTTIMALE SE IL DERAGLIATORE SPINGE LEGGERMENTE IL CUSCINETTO VERSO LA GUIDA)

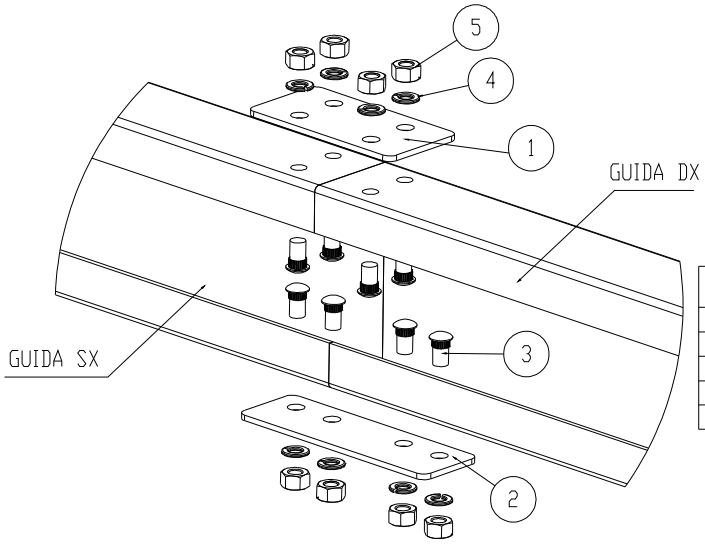
Num. art.	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT05082/84	DERAGLIATORE SUPERIORE DX/SX	1
2	6NAT05083/85	AGG DERAGLIATORE SUP DX/SX	1
3	32GQ2H014	VITE TCAL M8x14 zigrinata ZN	7
4	333A20080	ROND.PIANA ZN M8 UNI6592	7
5	32PB20008	DADO ACC. ZN M8 UNI5588	7



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5.9. GIUNZIONE CENTRALE GUIDA SUPERIORE

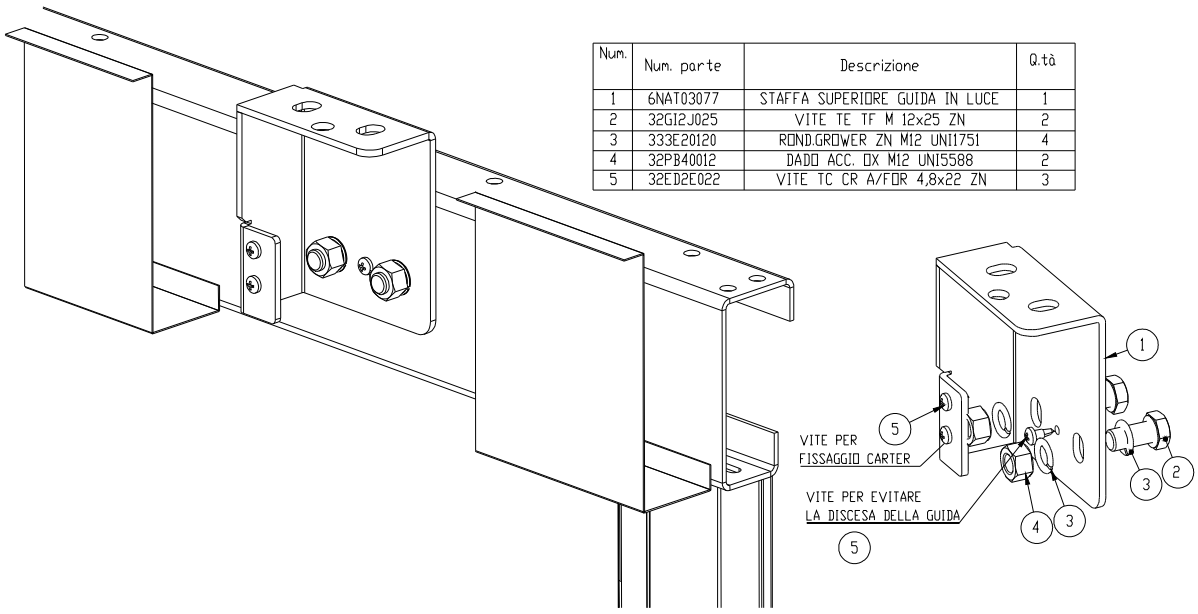
Nell'eventualità che la guida superiore sia fornita in due metà verrà fornito un kit per l'assemblaggio della stessa.
Questa operazione dovrà essere eseguita prima di fissare la guida alle colonnine verticali.
N.B.: fare attenzione al verso delle viti a testa cilindrica, il non corretto montaggio andrebbe ad interferire con lo scorrimento del carrello superiore.



Num. art	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT03075	PIASTRA GIUNZ. SUPERIORE GUIDA	1
2	6NAT03076	PIASTRA GIUNZ. INFERIORE GUIDA	1
3	32GQ2H014	VITE TCAL M8x14 zigrinata ZN	8
4	333E20080	ROND.GROWER ZN M8 UNI1751	8
5	32PB20008	DADO ACC. ZN M8 UNI5588	8

5.10. APPLICAZIONE GUIDA IN LUCE

Imbullonare le staffe pos 1 sulla guida utilizzando i fori esistenti sulla stessa, fatti tutti i controlli per verificare se il telaio e la guida relativa siano perfettamente in bolla fissare la guida al soffitto, per evitare un'eventuale discesa della guida dalla staffa aggiungere una seconda vite autoforante tra staffa e guida. Fissare il carter di copertura alle staffe con viti autoforanti in dotazione.



Num.	Num. parte	Descrizione	Q.tà
1	6NAT03077	STAFFA SUPERIORE GUIDA IN LUCE	1
2	32G12J025	VITE TE TF M 12x25 ZN	2
3	333E20120	ROND.GROWER ZN M12 UNI1751	4
4	32PB40012	DADO ACC. DX M12 UNI5588	2
5	32ED2E022	VITE TC CR A/FOR 4,8x22 ZN	3

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5.11. MONTAGGIO ANTE

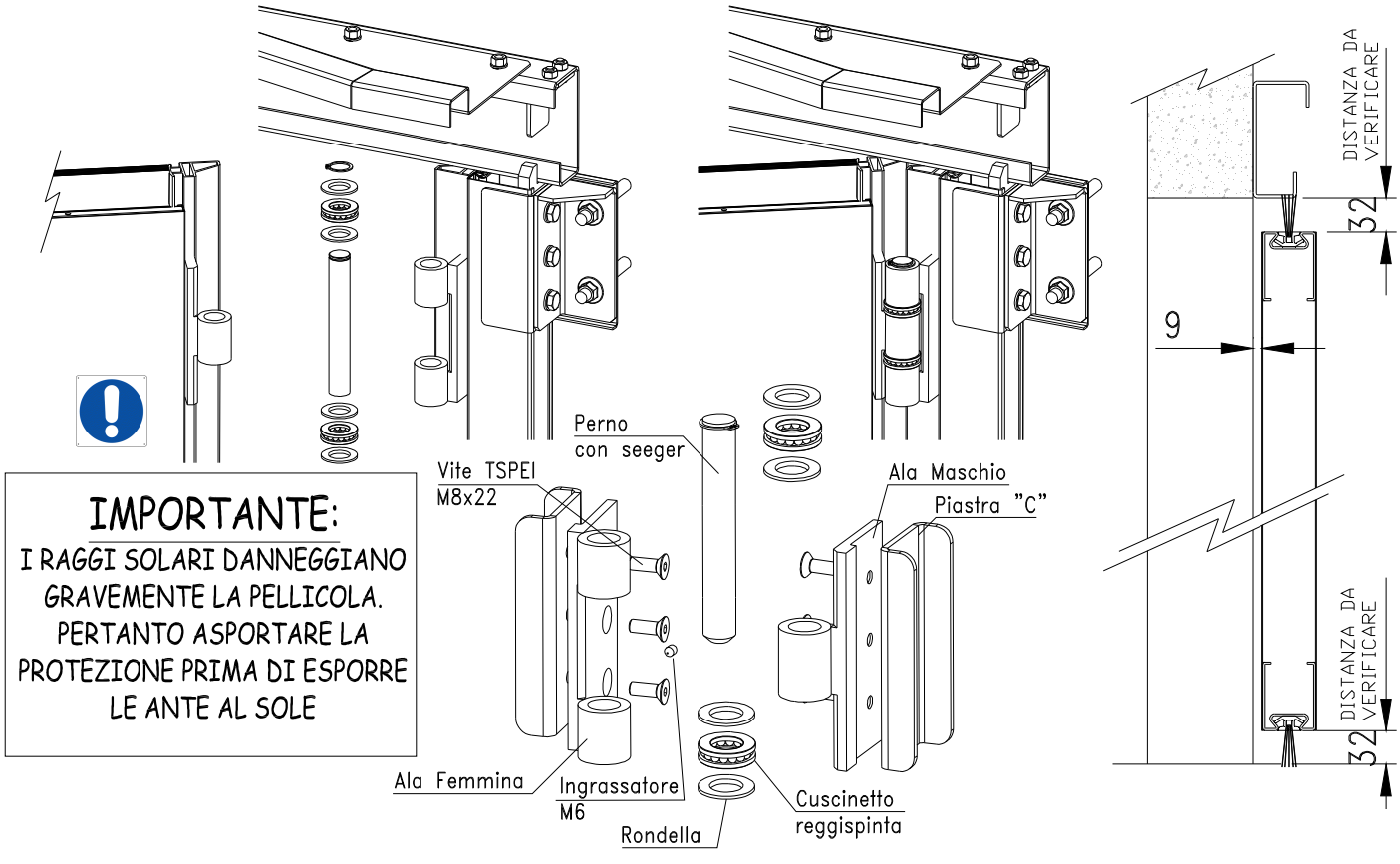
Le ante sono contrassegnate tramite etichette poste sul lato inferiore dell'anta, che ne indicano, con le lettere A-B-C-ecc.., la posizione partendo dalla prima a DX (vista interna).
Incernierare le ante avendo cura di fissare il perno con l'apposito seeger.
Ripetere l'operazione per tutte le ante.
A montaggio avvenuto verificare le quota tra la guida e l'anta indicate nel dettaglio.
ATTENZIONE: PER EVITARE AMMACCATURE NELLE FASI DI MOVIMENTAZIONE E/O SOLLEVAMENTO, INTERPORRE TRA L'ANTA DA MONTARE ED IL PAVIMENTO UN LISTELLO IN LEGNO DI CIRCA 30mm.

Nella rotazione a 180°, le ante dovranno essere mon tate parallele alla parete (vedi disegno montaggio carrelli).

Nella rotazione a 90°, le ante dovranno essere mont ate perpendicolari alla parete (vedi disegno montaggio carrelli).

P.S.: IN FASE DI MONTAGGIO, (SE NECESSARIO), C'E' LA POSSIBILITA' DI POTER SPOSTARE LEGGERMENTE LE CERNIERE, SVITANDO LE VITI TCEI ED IL GRANO CENTRALE M8.

ATTENZIONE:
A MONTAGGIO AVVENUTO SARA' <u>COMUNQUE</u> NECESSARIO VERIFICARE CHE LE VITI testa svasata M8 SIANO SERRATE, E CHE IL GRANO CENTRALE M8 MARCHI <u>LEGGERMENTE</u> IL PROFILO ANTA (Dettaglio "M").



DETTAGLIO "M"

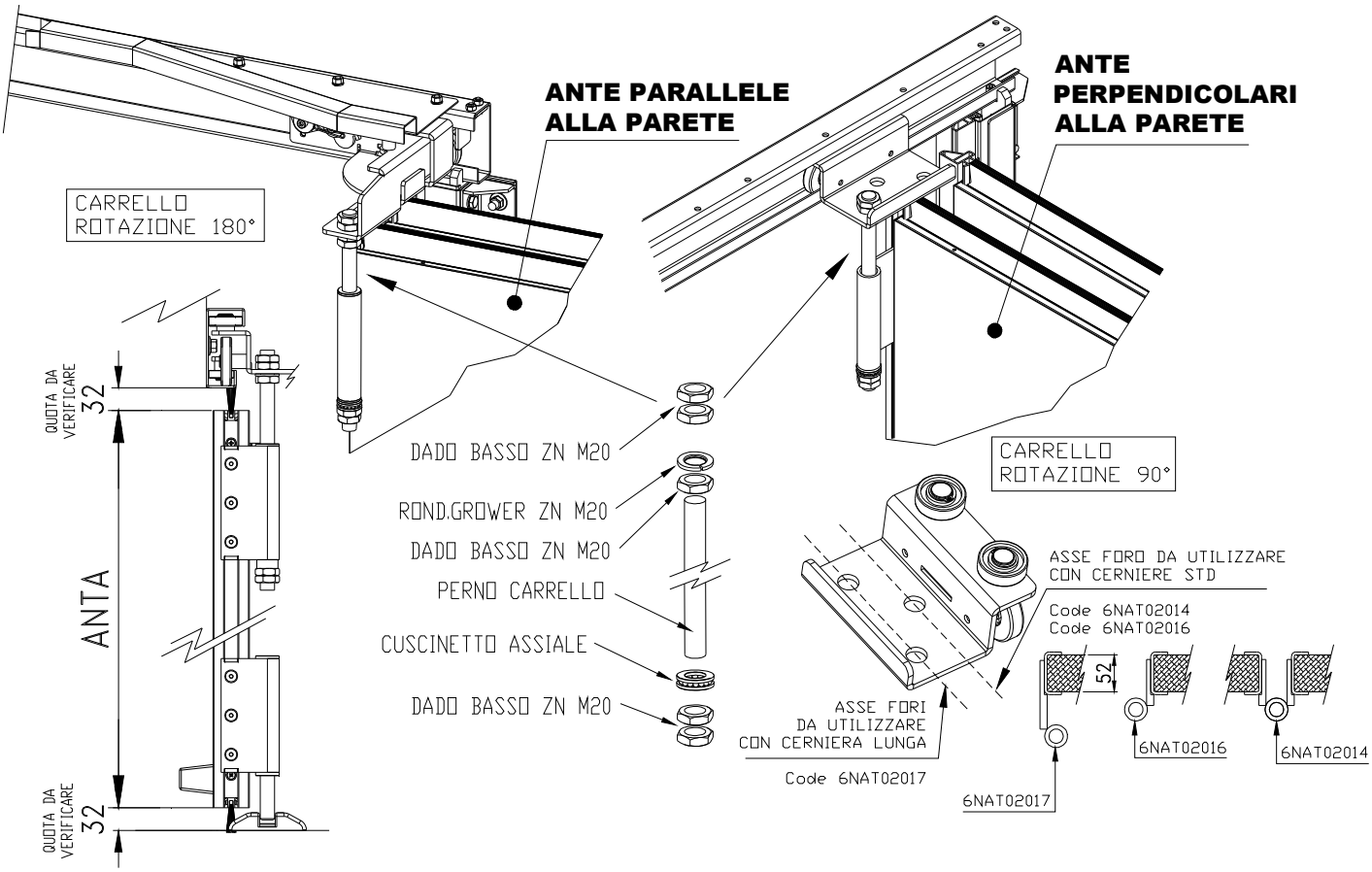
ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel. +39-0735-907711 Fax +39-0735-907799 e-mail: Info@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

5.12. MONTAGGIO CARRELLI SUPERIORI AP. 90° - 180°

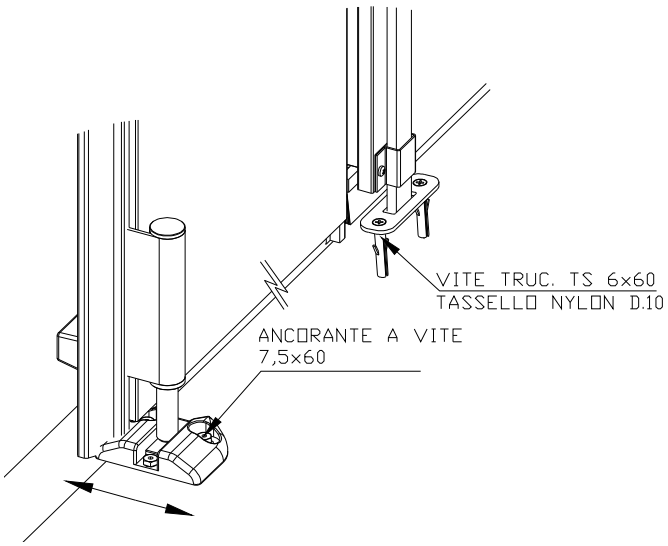
Infilare il perno carrello in dotazione, sulla cerniera superiore, fissandolo successivamente al carrello per apertura a 90° oppure fissandolo al carrello per apertura a 180°; eseguire le registrazioni necessarie agendo sui dadi M20; infine a regolazione avvenuta serrare il controdado M20.

NOTA:

Nella rotazione a 180°, le ante dovranno essere montate parallele alla parete (vedi disegno).
Nella rotazione a 90°, le ante dovranno essere montate perpendicolari alla parete (vedi disegno).



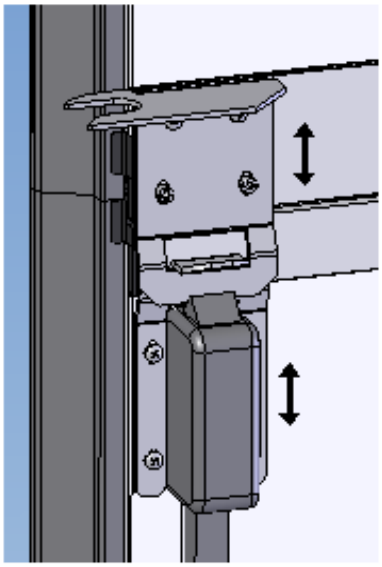
5.13. MONTAGGIO PIASTRE E BOCCOLE A TERRA



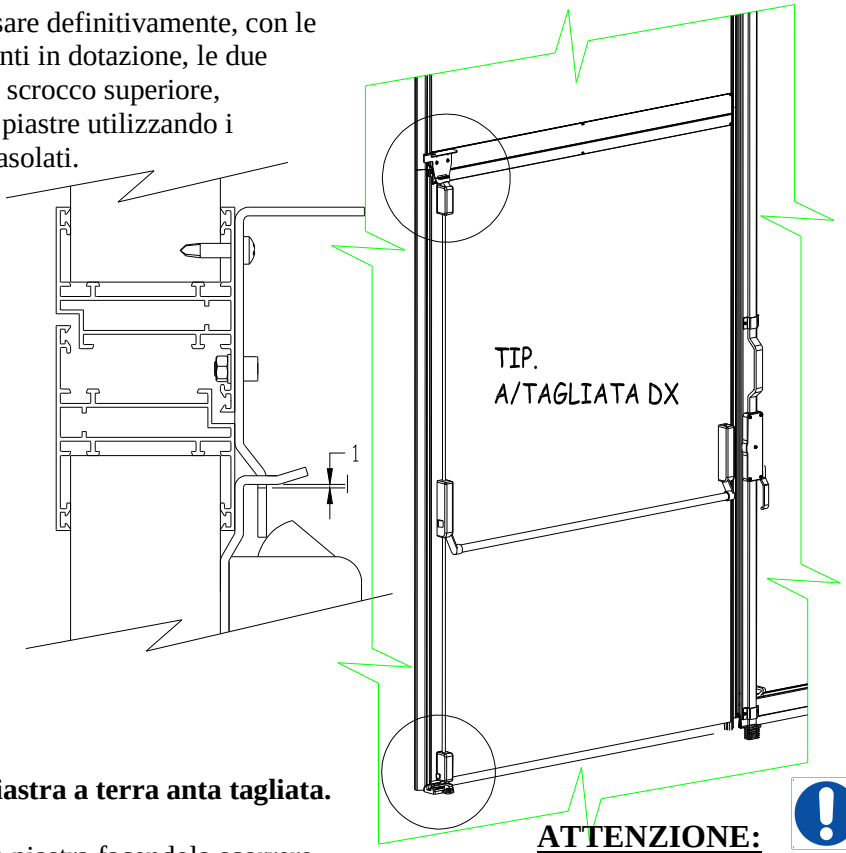
A questo punto una volta testata la funzionalità della porta; se il funzionamento è corretto e le ante sono allineate, si può procedere a posizionare il perno inferiore cerniera, la piastra a terra relativa e le eventuali piastre asolate per il riscontro del cariglione.
Inoltre sulla piastra a terra ci sono due asole perpendicolari alla porta per effettuare un' eventuale registrazione, prima di fissare il terzo ed ultimo ancorante a vite 7.5x60.

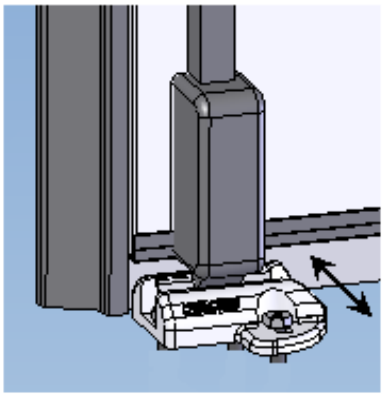
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5.14. DETTAGLI TIPICI ANTA TAGLIATA



Prima di fissare definitivamente, con le viti autoforanti in dotazione, le due piastre dello scrocco superiore, registrare le piastre utilizzando i quattro fori asolati.



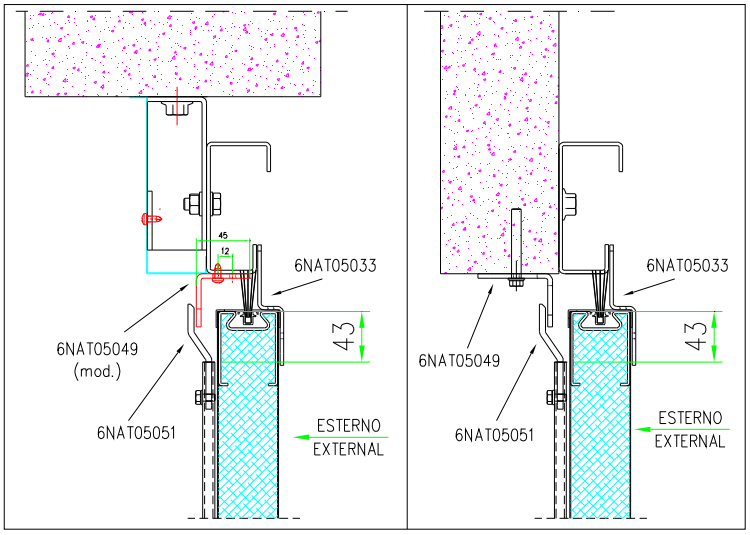


Fissaggio piastra a terra anta tagliata.

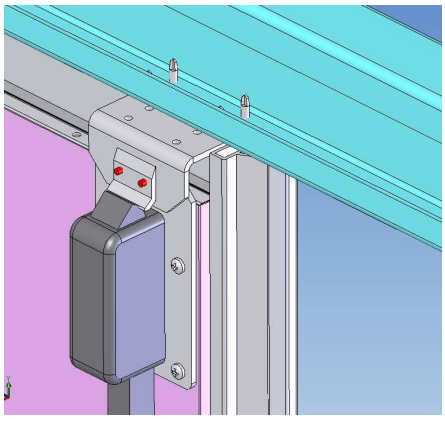
Registrare la piastra facendola scorrere sulle due asole.
Fissare il terzo tassello utilizzando il foro rimanente.

ATTENZIONE:
PER EVITARE DI DANNEGGIARE L'ANTA TOGLIERE LA CHIAVE ESTERNA PRIMA DI MOVIMENTARE IL PORTONE.

5.15. Dett. Piastra battuta anta APPL. ESTERNA ed ANTA GIRATA



TIP. ANTA GIRATA SX
Applicazione Interna

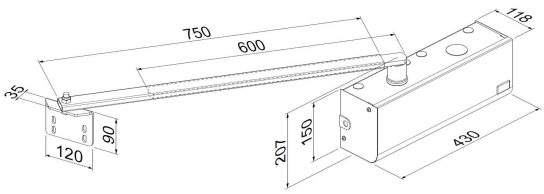


La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

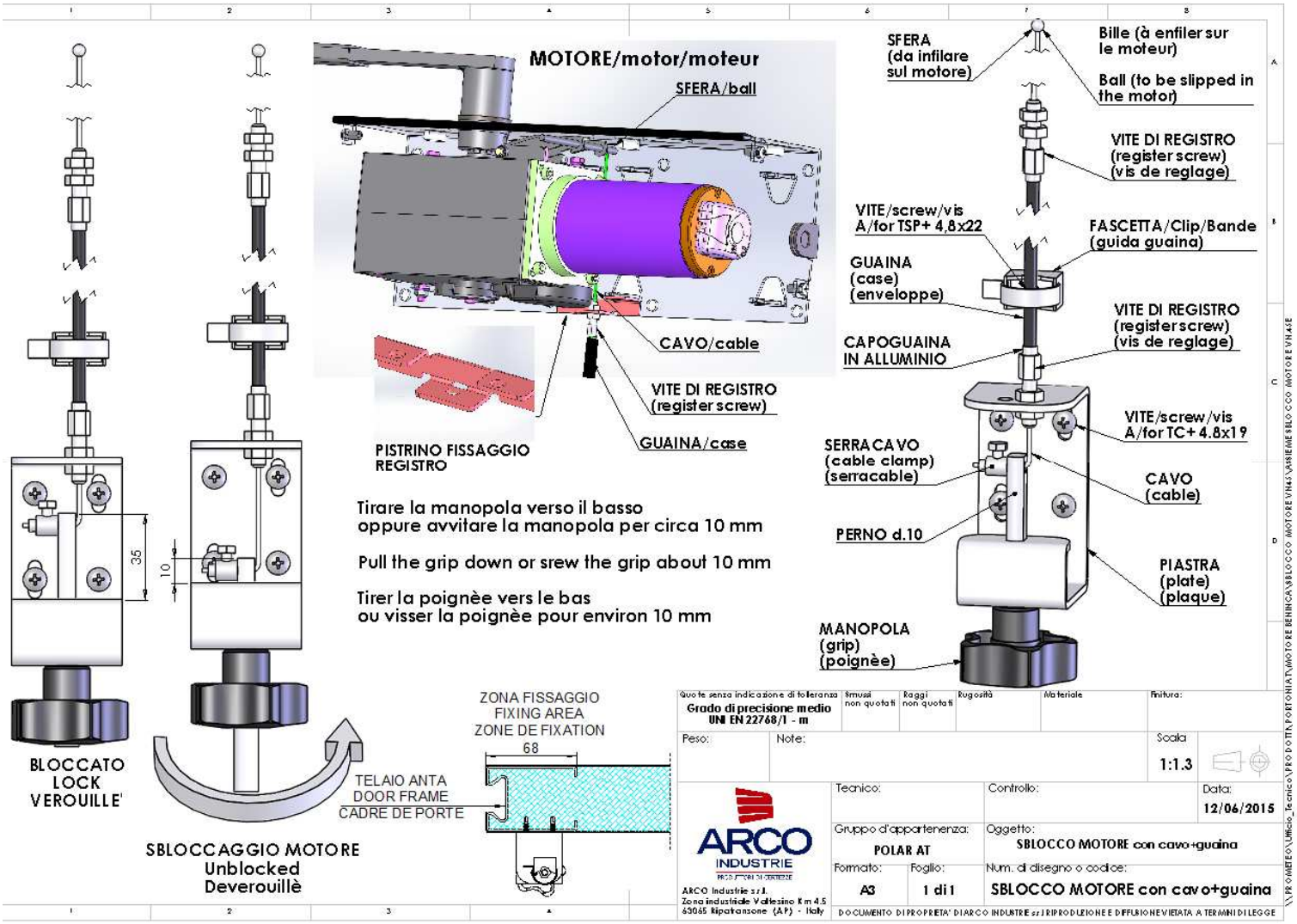
6. MOTORIZZAZIONE

6.1. CARATTERISTICHE TECNICHE ED INGOMBRI

Alimentazione	230V AC	
Frequenza	50/60 Hz	-
Condensatore	10 µf	-
Motore	230V AC	18V DC
Tempo di apertura 90°	14 sec.	13 sec.
Assorbimento	0,76 A	0,85 A
Potenza assorbita	140 W	16 W
Rapporto di riduzione	1/672	
Intervento di termoprotezione	150°C	-
Grado di protezione	IP 40	
Ciclo di lavoro	50%	100%
Temperatura di esercizio	-20°C + 55°C	
Coppia max	350 Nm	395 Nm
Lunghezza max. semi-anta	1,2 mt	
Peso max. anta	120 Kg	135 Kg
Peso	9 Kg	8,5 Kg



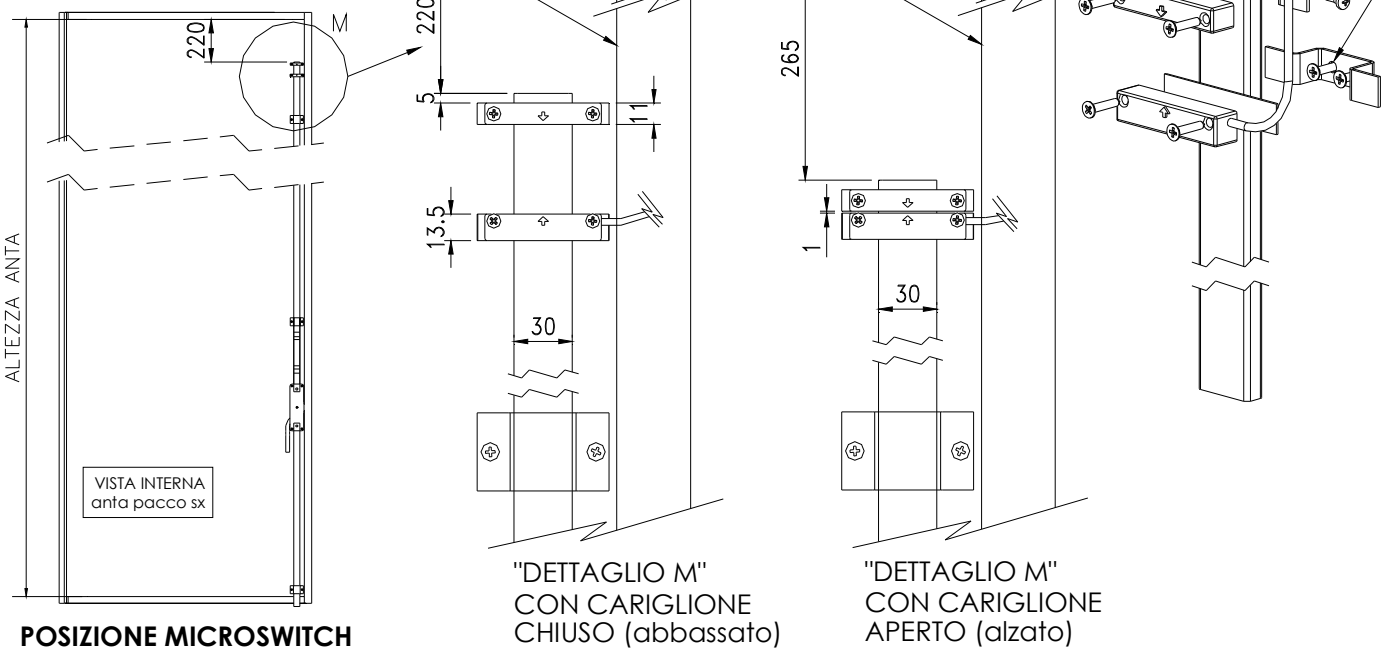
6.2. SBLOCCO MANUALE con cavo+guaina



La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

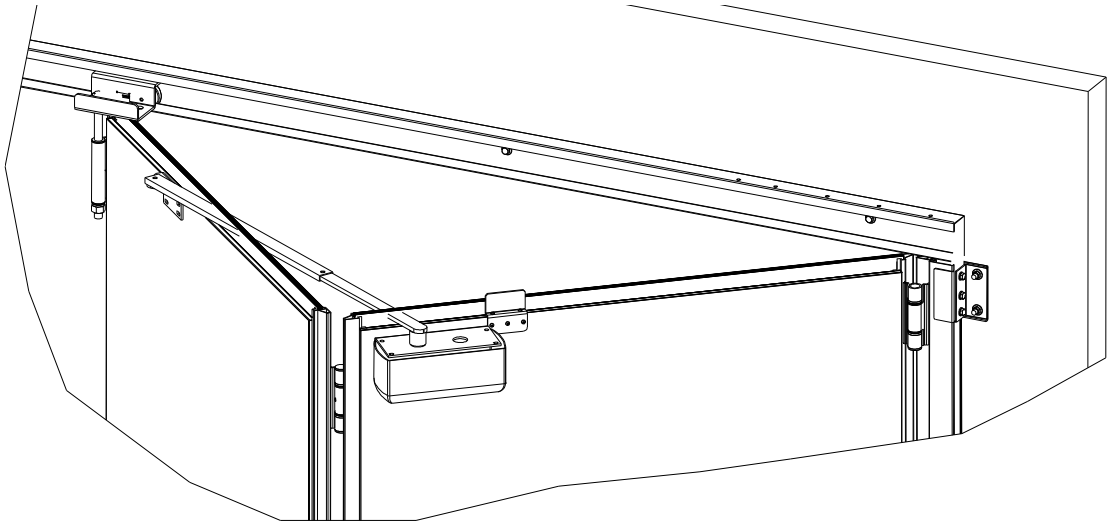
6.3. Posizione microswitch di sicurezza su porte motoriz. U.P.

ATTENZIONE: COLLEGARE I MICROSWITCH DI SICUREZZA, IN SERIE, SUL COMUNE DEI PULSANTI DI APERTURA / CHIUSURA



POSIZIONE MICROSWITCH PORTA MOTORIZZATA

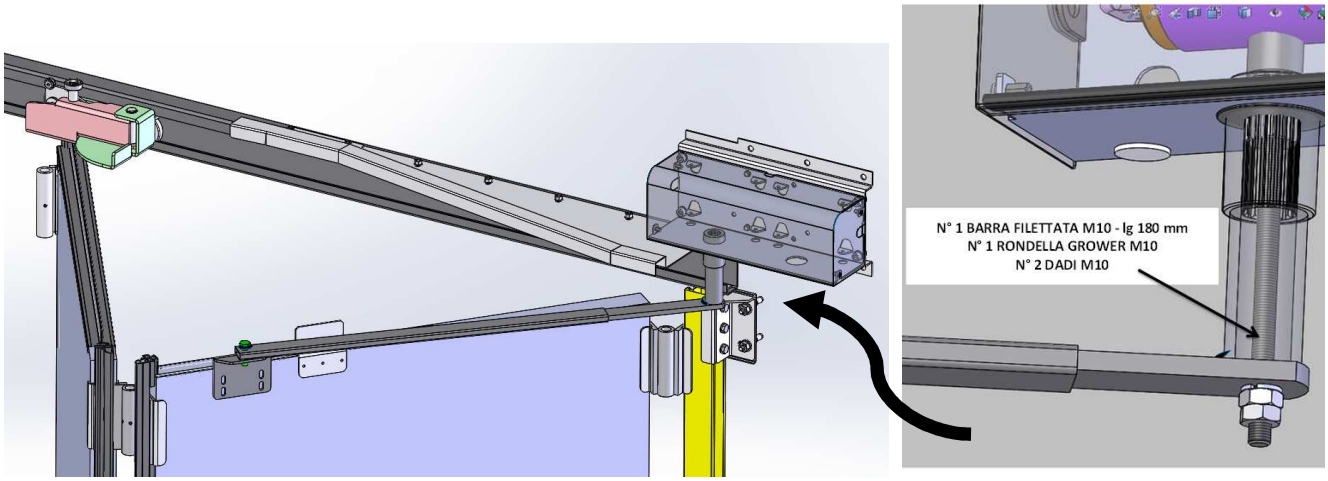
6.4. Motorizzazione Pacco a 2 ANTE rotazione 90°

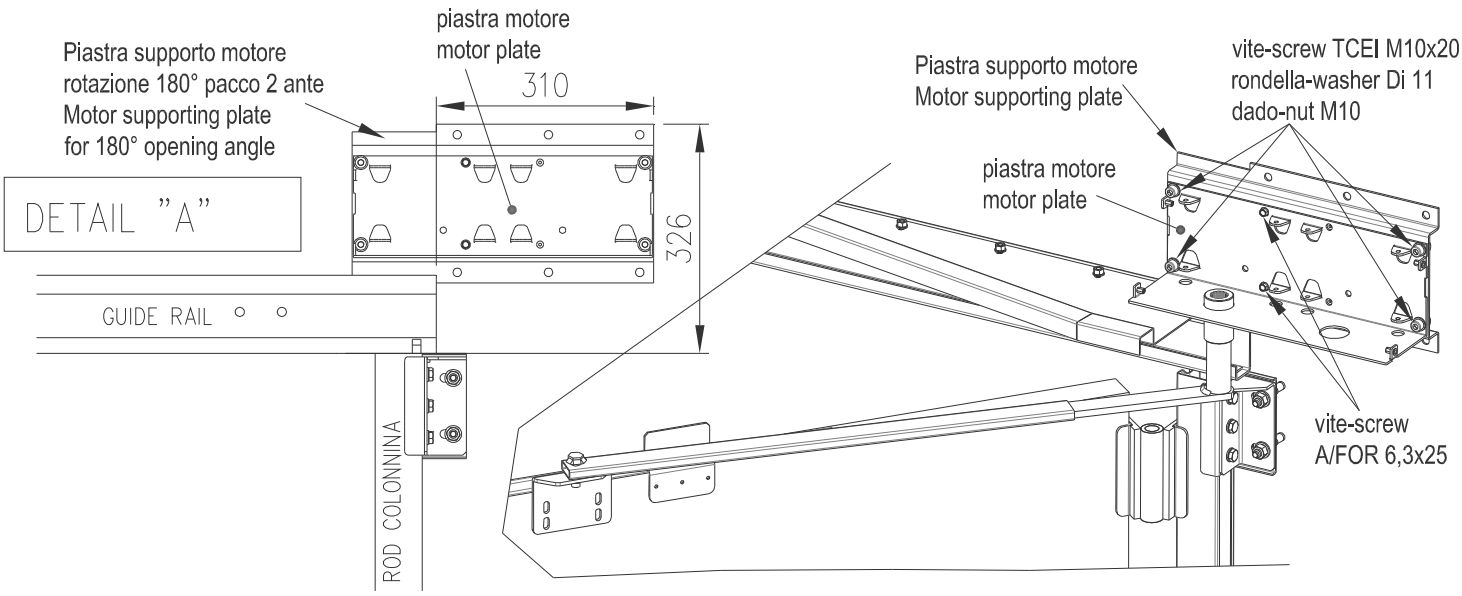


Utilizzare le foratura esistenti sulle due ante da motorizzare per imbullonare la piastra di fissaggio anta-braccetto ed imbullonare la piastra supporto motore in dotazione con la motorizzazione.
Nell'eventualità che la porta sia predisposta alla motorizzazione la foratura sull'anta dovrà esser fatta in opera.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

6.5. Motorizzazione Pacco ad 1 ANTA rotaz. 90°/180° - Motorizzaz. Pacco a 2 ANTE rotaz. 180°





Utilizzare la foratura esistente sull'anta da motorizzare per imbullonare la piastra di fissaggio anta-braccetto.
Di seguito imbullonare la "piastra motore" con la "piastra di supporto per rotazione 180°", utilizzando la viteria in dotazione indicata nel dettaglio.
Posizionare e fissare la "piastra supporto motore" come indicato nel **DETTAGLIO "A".**
Nell'eventualità che la porta sia predisposta alla motorizzazione la foratura sull'anta dovrà esser fatta in opera (la porta predisposta alla motorizzazione, prevede, all'interno dell'anta una piastra sp. 6 mm da utilizzare per il fissaggio dell'eventuale automazione).

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

7. USO DELLA PORTA

7.1. INFORMAZIONI TECNICHE

Il Polar AT è una porta industriale con apertura a libro**,** costituita da ante verticali di dimensioni variabili, collegate per mezzo di cerniere e sigillate tra loro da guarnizioni di tenuta in EPDM. Lo scorrimento in sospensione è assicurato da una guida superiore.
La struttura è autoportante, tutta la parte in movimento è poggiante sulla guida superiore mediante carrelli di scorrimento e su colonnine laterali anch'esse dotate di cerniere.
Riportiamo ora la definizione e le caratteristiche delle principali parti del portone:

Anta o Pannello: Si distinguono per la totale assenza di punti di saldatura sull'intera superficie della porta, hanno uno spessore di 52 mm e sono formate da un telaio interno realizzato da un profilo 67x50x2, con doppia parete in lamiera liscia di acciaio zincata e preverniciato di spessore 8/10. Il pannello ha un riempimento interno in schiuma poliuretanica espansa. La densità della schiuma è di circa 40 Kg/mc, il prodotto è autoestinguente in classe B 2, esente da CFC (cloro-fluoro-carburo). Le lamiere di acciaio zincato sono soggette al procedimento Sendzimir e successivo trattamento-primer con verniciatura in resine poliesteri. Il procedimento Magona garantisce una resistenza superficiale delle lamiere di 1000 ore all'esposizione di nebbia saline. I valori di resistenza alla spinta del vento e della trasmittanza del calore sono certificati e riportati sulla targhetta del portone e sulla dichiarazione di conformità.
Guida Superiore: in profilo di acciaio pressopiegato di conformazione speciale.
Guarnizioni: in EPDM antinvecchiamento montate tra le ante distanziate di mm 50, in osservanza delle norme UNI sulla sicurezza degli infissi industriali, conformate per garantire la massima tenuta agli agenti atmosferici.
Carrelli: superiori in acciaio forniti di cuscinetti radiali ad alta resistenza meccanica.
Cerniere: di disegno esclusivo, di grosse dimensioni, realizzate in acciaio stampato, sabbiato e tropicalizzate. Corredate da perni di diametro mm 20, grani di bloccaggio, ingrassatori e cuscinetti reggispinta con relative rondelle di spessoramento.
Spazzole: inferiori e superiori in nylon antiusura, comunque facilmente sostituibili, inserite in un profilo in alluminio anodizzato (di colore nero) di disegno esclusivo, con sistema di bloccaggio delle guarnizioni verticali delle ante.
Serrature: industriali "a cariglione" con mandata verticale corredata di asta di chiusura in profilo di acciaio tropicalizzato da mm 30x10.

7.2. USO DEL PORTONE

La manovra del portone deve essere effettuata da persona appositamente addestrata.

- **Prima della manovra accertarsi che il portone sia collaudato.**
- **Durante l'operazione di apertura o chiusura, assicurarsi che non ci siano persone o cose nello spazio di manovra del portone.**
- **E' bene evitare, quando possibile, l'apertura parziale del portone, che potrebbe comportare rischi d'urto per disattenzione. Evitare altresì, a portone aperto, di depositare cose o mezzi nell'area di influenza dello stesso, che possano comportare danni o pericoli nelle manovre successive.**
- **ATTENZIONE: nel caso la manovra del portone non sia di facile esecuzione o vi siano altre anomalie predisporre un immediato controllo e contattare se necessario il Ns servizio post vendita.**
- **ATTENZIONE: l'eliminazione di anomalie o eventuali riparazioni devono essere effettuate da persone specializzate.**
- ATTENZIONE:. Nel caso di incidenti o malfunzionamenti non intervenire mai sulla porta, ma contattare il servizio di assistenza tecnica o il concessionario ARCO Industrie più vicino.
- **ATTENZIONE:. PRIMA DI MOVIMENTARE IL PORTONE DEVONO OBBLIGATORIAMENTE ESSERE RIMOSSE LE CHIAVI DELLA MANIGLIA ESTERNA DELL'ANTA TAGLIATA, DELL'EVENTUALE PORTINA INSERITA E LE EVENTUALI CHIAVI DEL CARIGLIONE INT.EST. CAUSA POSSIBILI DANNEGGIAMENTI DELL'ANTA IN FASE DI MOVIMENTAZIONE DEL PORTONE**

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

7.3. Portone manuale

Per una corretta apertura e chiusura del portone:

1) posizionare la serratura o il catenaccio in posizione “aperta” in modo da consentire l’azionamento del portone;
2) aprire e chiudere il portone soltanto con gli elementi di comando in dotazione. Il moto di trazione deve essere controllato e uniforme.
3) Durante la manovra di chiusura arrivati in battuta portare la serratura o il catenaccio in posizione di “chiusura”.
   Ad operazione terminata è consigliabile, per maggiore sicurezza, fermare il catenaccio interno o la serratura esterna ove disponibile.

! **Durante le manovre di apertura e chiusura assicurarsi che non ci siano persone o cose nello spazio di manovra del portone. Fondamentale a tal proposito la presenza dei dispositivi di sicurezza di serie ed accessori.**

7.4. Portone motorizzato

! **Verificare il giusto collegamento elettrico al quadro comandi.**

Per una corretta apertura e chiusura del portone:

1) posizionare la serratura o il catenaccio (se presente) in posizione “aperta” in modo da consentire l’azionamento del portone;
2) Verificare che il motore sia alimentato.
3) Verificare che l'eventuale telecomando abbia le pile cariche e, nel caso in cui il telecomando gestisca più portoni, che il radiocomando agisca sul portone che si vuole azionare.
   Manovra dall’interno: agendo sul pulsante "apri" o sull'eventuale radiocomando e successivamente sul pulsante "chiudi" (in base all’istallazione).
   Manovra dall’esterno: agendo sul selettore a chiave o sul telecomando (in base all’istallazione).
   Ad operazione terminata è consigliabile, per maggiore sicurezza, fermare il catenaccio interno o la serratura esterna (se presente).

7.5. USO PROIBITO

- È assolutamente vietato toccare o appoggiarsi alle parti in movimento durante le manovre di apertura o chiusura.
- È assolutamente vietato a tutti manomettere la parte strutturale, o elettrica del portone.
- È assolutamente vietato utilizzare il portone prima di effettuare i controlli, collaudi o la manutenzione previsti nel presente manuale.
- Non utilizzare il portone se questo presenti deformazioni sulla struttura portante o una qualsiasi anomalia nel funzionamento.
- Bisogna sempre controllare che il portone durante il suo funzionamento non urti o comunque possa causare danno a persone o cose.
- I portoni ad ante sono prodotti destinati esclusivamente ad ambienti ordinari, è vietata l’installazione:
  - In ambienti speciali;
  - Particolarmente umidi;
  - Ambienti con forti concentrazioni di acidi o qualsiasi altro agente che possa corrodere e/o danneggiare le parti costituenti il portone;
  - Ambienti inquinanti;
  - Ambienti con rischio d’esplosione.
- È assolutamente vietato utilizzare il portone in modo diverso da quello previsto nel presente manuale.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

8. MANUTENZIONE

8.1. NORME PER LA SICUREZZA

Ogni tipo di manutenzione o pulizia va effettuato da personale competente e autorizzato, che abbia letto e compreso tutte le norme sulla sicurezza della legge vigente e tutti gli accorgimenti e le operazioni di sicurezza e di manutenzione riportate nel presente manuale.

Tutte le operazioni di manutenzione o pulizia devono essere sempre effettuate con il portone isolato dalla rete elettrica. Per far ciò è sufficiente disinserire il sezionatore sul quadro elettrico.

! **Durante la manutenzione delle parti meccaniche ed elettriche è necessario disattivare il sezionatore generale.**

! **Prima di effettuare qualsiasi tipo di operazione predisporre in modo visibile cartelli come quello riportato nella figura seguente**

! **Non utilizzare solventi e/o materiali infiammabili**

! **La manutenzione del portone deve essere effettuata solamente da personale qualificato. Seguendo le istruzioni riportate nel presente manuale e adottando tutte le precauzioni del caso per non compromettere la propria sicurezza e quella di terzi.**

8.2. MODALITA' PER LA MANUTENZIONE

Per effettuare una corretta manutenzione occorre:

- Togliere la tensione di alimentazione, agendo sul sezionatore generale
- L'addetto alla manutenzione dovrà riempire e conservare una tabella simile a quella riportata nell'ultima pagina del presente manuale. In essa si deve riportare il tipo d'intervento, l'esito, la data e la firma del manutentore.
- Al termine delle operazioni di manutenzione, effettuare un ciclo di lavoro completo. Accertarsi che le manovre di apertura e chiusura siano agevoli e si compiano senza un eccessivo sforzo. Inoltre verificare che non si produca una vibrazione eccessiva, rumore anomalo o qualche altro particolare inusuale.

! Ogni tipo di pulizia o manutenzione deve essere effettuata da personale competente, che abbia letto e compreso tutte le prescrizioni di sicurezza di questo manuale, consapevole degli eventuali rischi.

! Utilizzare sempre dispositivi di protezione individuali, previsti dalle norme vigenti.

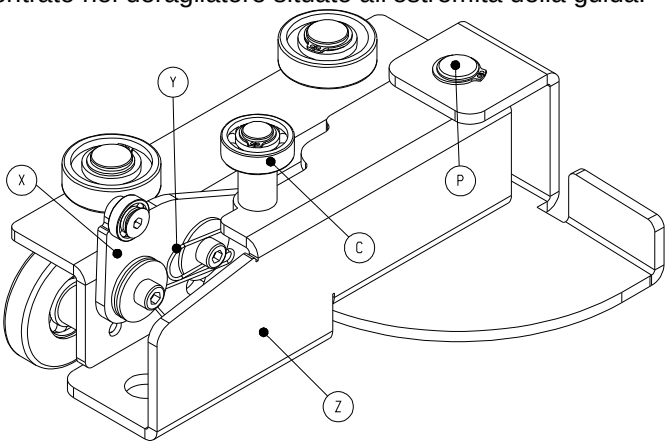
! Non spruzzare mai acqua, aria umida o lubrificata sulle parti elettriche.

Il primo intervento di manutenzione programmata va effettuato entro i primi 3 mesi dall'installazione del portone; le successive in funzione della frequenza di utilizzo del portone e comunque non oltre i 6 mesi. Gli interventi da effettuare possono essere distinti in meccanici ed elettrici.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

8.3. Interventi di natura meccanica

- Controllare il perfetto serraggio di tutti i tasselli e di tutte le viti, con particolare attenzione all'ancoraggio della guida superiore, delle colonnine e staffe laterali, dei carrelli, delle cerniere, delle slitte dei motori.
- Controllare il corretto serraggio delle viti del braccio di sostegno del motoriduttore.
- Controllare lo stato e lubrificare i perni dei carrelli, le ruote di scorrimento e i cuscinetti. Utilizzare un lubrificante siliconico, non usare grasso.
- Controllare lo stato e lubrificare le cerniere con grasso utilizzando l'apposito ingrassatore montato sulle stesse.
- Controllare lo stato di usura delle parti in movimento, in particolare le ruote di scorrimento.
- Verificare lo stato di usura delle spazzole inferiori e superiori.
- Verificare lo stato delle guarnizioni di tenuta.
- Verificare che la leva blocco/sblocco "braccio carrello" per impacco a 180°(X) nella sua rotazione non venga ostacolata da sporcizia accumulata nel tempo; questo comporterebbe il malfunzionamento della porta.
- Verificare che la molla della leva di sblocco "braccio carrello" (Y) sia perfettamente funzionante.
- Il braccio carrello (Z) in fase di apertura/chiusura deve essere sempre in posizione chiusa come indicato in figura; il braccio deve ruotare sul perno (P) solo quando il cuscinetto (C) è entrato nel deragliatore situato all'estremità della guida.



! **Pulire la guida di scorrimento superiore (in modo particolare se la porta è applicata all'esterno).**

! **Non lubrificare le guide di scorrimento.**

! **ATTENZIONE:. Nel caso di incidenti o malfunzionamenti non intervenire mai sulla porta, ma contattare il servizio di assistenza tecnica o il concessionario ARCO Industrie più vicino**.

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

8.4. Interventi di natura elettrica

Ai fini della sicurezza dell'operatore durante la manutenzione, in ottemperanza al punto 1.6.3 dell'ALLEGATO 1 della Dir. Macchine, non è possibile aprire il quadro comandi e quindi accedere alle parti in tensione. Tale impedimento è garantito dal funzionamento del sezionatore dotato di blocco porta in posizione "ON". La porta del quadro si blocca solo quando il sezionatore viene portato nella posizione "OFF", togliendo così tensione alle apparecchiature poste a valle del sezionatore stesso. In ogni caso, accertarsi sempre di aver sezionato il quadro prima di effettuare ogni intervento di natura elettrica o meccanica, al fine di evitare sia contatti accidentali con parti sotto tensione elettrica, sia azionamenti indesiderati provocati da terzi.

I principali interventi di manutenzione sull'impianto elettrico sono:

- Controllo e pulizia motore elettrico;
- Verifica della funzionalità dei pulsanti di comando;
- Controllo di buon funzionamento degli accessori elettrici di sicurezza presenti quali fotocellule, fotocoste, eventuali finecorsa lampeggianti etc.;
- Controllo dello stato degli involucri e delle condutture;
- **Controllo del serraggio dei morsetti.**

! **ATTENZIONE**: per ciascuna delle questioni di cui sopra, ed altre riguardanti il motore, fare sempre riferimento alle apposite "istruzioni d'installazione, uso e manutenzione" del fabbricante, allegate al motore stesso.

8.5. Controllo meccanico ed elettrico del quadro comando

Effettuare il controllo meccanico ed elettrico dei contattori, interruttori sezionatori, relè magnetotermici, differenziali, strumenti di controllo, relè e di tutti gli apparecchi. Verificare l'idoneità dei circuiti di sicurezza, l'idoneità delle lampade spia (sostituirle almeno una volta ogni 6 mesi). Effettuare una pulizia generale dell'impianto elettrico, con idoneo aspirapolvere, pennello spray e disossidante per pulizia dei contatti, delle camere spegni arco e del nucleo magnetico dei contattori. Pulire gli interi quadri con carta o stracci puliti rispettando le procedure di sicurezza per il sezionamento delle apparecchiature a monte dell'alimentazione.

! **È rigorosamente vietato pulire con carta abrasiva e lima i contatti dei contattori, degli interruttori, dei sezionatori e di tutti gli apparecchi in genere.**

! **ATTENZIONE: LA POLVERE E LE RAGNATELE FAVORISCONO LA PROPAGAZIONE DEGLI INCENDI E CAUSANO SERI PROBLEMI E DISSERVIZI ALLE APPARECCHIATURE COME: VIBRAZIONI, RUMORI, RONZII, INCOLLAMENTI ED USURA DEI CONTATTI, DANNEGGIAMENTO DEI NUCLEI MAGNETICI O DELLE CAMERE SPEGNI ARCO.**

! **La frequenza della pulizia del quadro comandi è da intendersi variabile e quindi da intensificare, in ambienti particolarmente polverosi o gravosi ed umidi (a giudizio del responsabile di sicurezza).**

8.6. PULIZIA

Per la pulizia del portone utilizzare solo acqua pulita. Nel caso in cui il portone sia fortemente imbrattato è possibile utilizzare acqua calda con un detersivo non aggressivo. Prestare particolare attenzione alla pulizia dei pannelli, non strofinarli mai a secco, ciò provoca graffi. Per rimuovere le particelle di polvere utilizzare abbondante acqua e un panno morbido; per le finestre utilizzare la pelle di daino.

! **Non utilizzare mai solventi e/o materiali infiammabili.**

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

9. TABELLE RIEPILOGATIVE: malfunzionamenti portone e periodicità manutenzione

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	RIMEDIO
IL PORTONE NON SI APRE E NON SI CHIUDE	MANCANZA DI ALIMENTAZIONE	CONTROLLARE LA PRESENZA DI CORRENTE NEL QUADRO ELETTRICO
	FUSIBILI BRUCIATI	SOSTITUIRE I FUSIBILI
	SCHEDA ELETTRICA BRUCIATA	SOTITUIRE LA SCHEDA ELETTRICA. CHIEDERE INTERVENTO DI ASSISTENZA
	PULSANTE DI STOP PREMUTO	SBLOCCARE IL PULSANTE DI STOP
	SEZIONATORE DI LINEA CHIUSO	RIPRISTINARE LA LINEA RUOTANDO IL SEZIONATORE IN SENSO ANTIORARIO
	MOTORE BRUCIATO	SOSTITUZIONE DEL MOTORE. CHIEDERE INTERVENTO DI ASSISTENZA
	ASTA CARIGLIONE ABBASSATA	ALZARE LA LEVA ASTA CARIGLIONE
IL PORTONE SI APRE O SI CHIUDE CON DIFFICOLTA'	PRESENZA DI OGGETTI NELLA GUIDA	RIMUOVERE GLI OGGETTI CHE OSTRUISCONO LA GUIDA
	PRESENZA DI SPORCIZIA NELLA GUIDA	RIMUOVERE LO SPORCO CON DETERGENTE NEUTRO
	RUOTE CARRELLI DANNEGGIATE	VERIFICARE ED EVENTUALMENTE SOSTITUIRE LE RUOTE DEI CARRELLI
IL TELECOMANDO NON FUNZIONA	BATTERIA SCARICA	SOSTITUIRE LA BATTERIA CON UNA DEL TIPO INDICATO
	ERRORE DI PROGRAMMAZIONE	ESEGUIRE UNA NUOVA PROGRAMMAZIONE DEL TELECOMANDO
	SCHEDA RICEVENTE GUASTA	SOSTITUIRE LA SCHEDA RICEVENTE. CHIEDERE INTERVENTO DI ASSISTENZA
IL PORTONE SI APRE O SI CHIUDE SBILANCIATO	GUIDA SUPERIORE NON A LIVELLO	VERIFICARE LIVELLO GUIDA SUP. CHIEDERE INTERVENTO DI ASSISTENZA
	PAVIMENTO NON A LIVELLO	VERIFICA LIVELLO PAVIMENTO. CHIEDERE INTERVENTO DI ASSISTENZA
SI AVVERTONO RUMORI DAI CARRELLI DI SCORRIMENTO	ROTELLE USURATE	SOSTITUIRE LE ROTELLE
	CUSCINETTO ROTELLE BLOCCATO	SPRUZZARE DEL GRASSO SILICONICO NEL CUSCINETTO
IL PORTONE E' BLOCCATO NEL MOVIMENTO	BLOCCO DELLE ROTELLE CARRELLO	SOSTITUIRE LE ROTELLE
	MANCA TENSIONE	RIPRISTINARE LA TENSIONE DI LINEA O I COMANDI DI PROTEZIONE DEL QUADRO ELETTRICO

TABELLA PERIODICITA' MANUTENZIONE			
CONTROLLI	PERIODICITA' MANUTENZIONE		
	3 MESI	6 MESI	12 MESI
PULIZIA GUIDA DI SCORRIMENTO SUPERIORE	X		O
VERIFICA STATO DI MANUTENZIONE DELLE ROTELLE DEI CARRELLI	X		O
VERIFICA / REGOLAZIONE PERNO CERNIERE INFERIORI	X	O	
VERIFICA / REGOLAZIONE PERNI CARRELLI		O	
VERIFICA SERRAGGIO VITI CERNIERE	X	O	
VERIFICA PIASTRE FISSAGGIO COLONNINE / PARETE	X	O	
VERIFICA FISSAGGIO GUIDA SUPERIORE / ARCHITRAVE	X	O	
VERIFICA STATO ED USURA GUARNIZIONI	X	O	
VERIFICA USURA SPAZZOLINO INFERIORE / SUPERIORE	X	O	
REGOLAZIONE FINE CORSA MOTORE		O	
VERIFICA FUNZIONALITA COSTE SENSIBILI		O	
VERIFICA FUNZIONALITA FOTOCELLULE		O	
VERIFICA DELLA FUNZIONALITA' DEI PULSANTI DI COMANDO		O	
CONTROLLO E PULIZIA DEL MOTORE ELETTRICO			O
CONTROLLO E PULIZIA DEL QUADRO ELETTRICO			O
LUBRIFICAZIONE PARTI IN MOVIMENTO: CERNIERE / CARRELLI		O	

X	PICCOLA MANUTENZIONE, A CURA DELL'UTENTE
O	MANUTENZIONE ORDINARIA A CURA DEL TECNICO QUALIFICATO

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

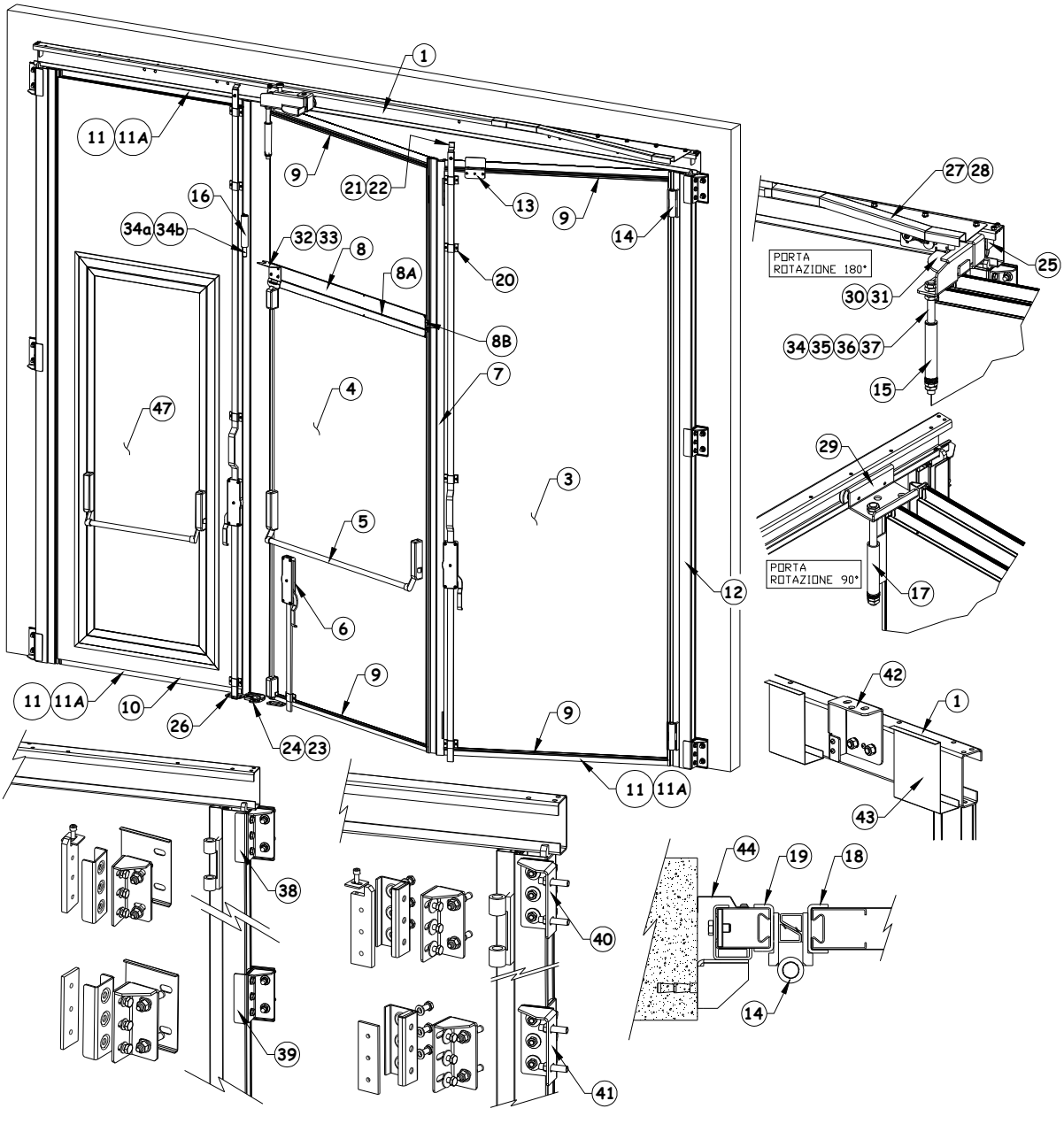
10. MODALITA' PER RICHIEDERE LE PARTI DI RICAMBIO

Per tutte le parti ove fosse necessario sostituirle in quanto soggette ad usura, logorio o danneggiate, è obbligatorio utilizzare esclusivamente ricambi originali, richiedendole direttamente alla:

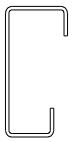
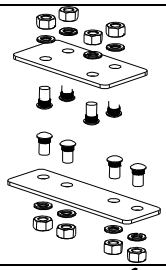
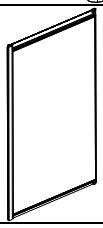
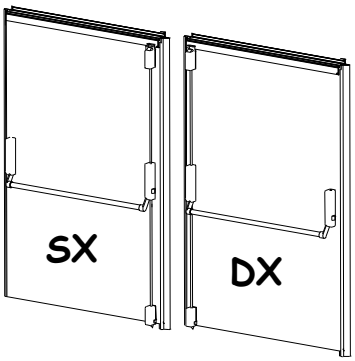
ARCO Industrie s.r.l.
Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy –
Tel.: (+39) 0735/907711 Fax: (+39) 0735/907799
e-mail: postvendita@arcoindustrie.it – www.arcoindustrie.it

NOTA BENE: L'uso di ricambi non originali oltre che costituire causa di annullamento di ogni forma di assicurazione e/o garanzia, può compromettere il buon funzionamento della porta.

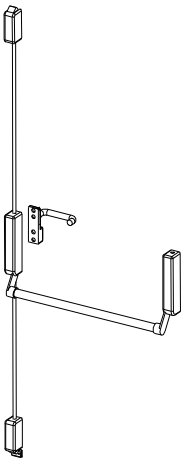
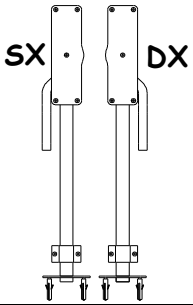
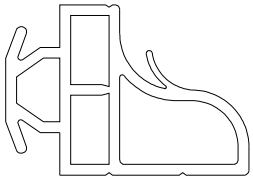
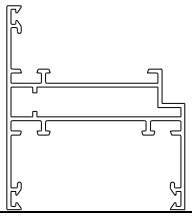
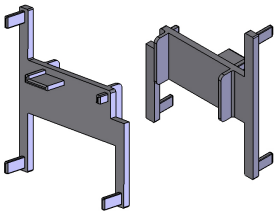
10.1. Elenco parti di ricambio



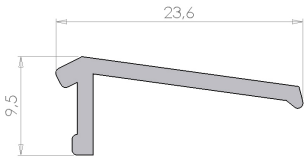
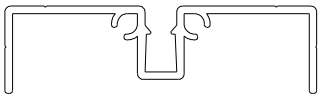
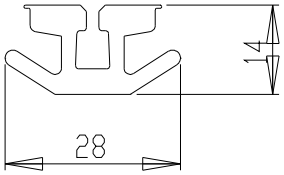
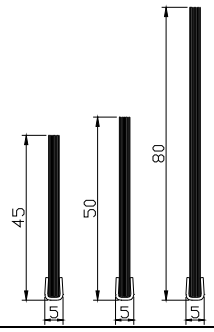
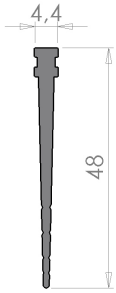
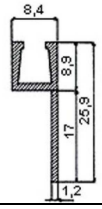
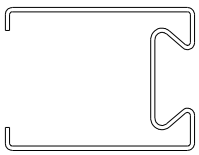
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

Rif.	DISEGNO	CODICE	DESCRIZIONE	U.M. Prezzo
1		6N2K00023	Guida superiore singola lg max 6000	ML. €
1		6N2K00024 6N2K00025	Guida superiore DX Guida superiore SX (Quando la lunghezza tot è > 5800)	ML. €
2		6N2K00001	**KIT GUINZIONE GUIDA** **(se lunghezza totale guida > 5800)**	PZ. €
3		6N2K00015	ANTA	PZ. €
4		6N2K00032 6N2K00032A 6N2K00033 6N2K00033A	KIT ANTA TAGLIATA DX con antip. vert. int.est.(lg. anta max 1220) KIT ANTA TAGLIATA DX con antip. vert. int.est.(lg. anta max 1370) KIT ANTA TAGLIATA SX con antip. vert. int.est.(lg. anta max 1220) KIT ANTA TAGLIATA SX con antip. vert. int.est.(lg. anta max 1370) **(pannello non fornito)**	PZ. €
4A	**Mod. int.est. (dx)** **Mod. Int. (dx)**	6N2K00029 6N2K00030 8NAT02004 8NAT02005	KIT Cariglione DX+Cilindro man. int.est. KIT Cariglione SX+Cilindro man. int.est. Cariglione DX manovra interna Cariglione SX manovra interna	PZ. €

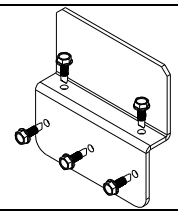
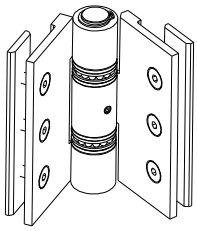
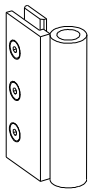
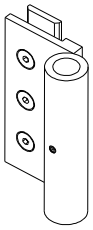
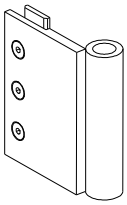
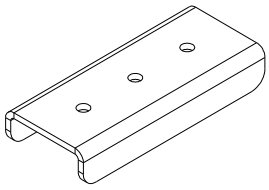
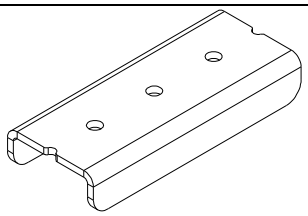
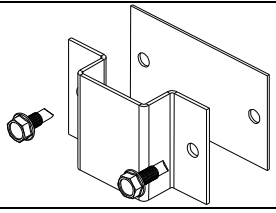
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

5		6N2K00002 6N2K00002A 6N2K00027 6N2K00027A 8NAT02019 8NAT02028	KIT Maniglione antip. anta tagliata (Mod. “FEB”) anta max 1220 KIT Maniglione antip. anta tagliata (Mod. “FEB”) anta max 1370 KIT Maniglione antip. anta tagliata (Mod. “Antipanic”) anta max 1220 KIT Maniglione antip. anta tagliata (Mod. “Antipanic”) anta max 1370 Gruppo maniglia / cilindro mod. FEB 9521 Gruppo maniglia / cilindro mod. Antipanic **(per manovra interna esterna)**	PZ. € PZ. €
6		6N2K00010 6N2K00011 6N2K00012 6N2K00013	KIT Cariglione basso DX manovra Interna KIT Cariglione basso SX manovra Interna KIT Cariglione basso DX manovra Int. est. KIT Cariglione basso SX manovra Int. est.	PZ. € PZ. €
7		6NAT03064	Guarnizione anta	ML. €
8		6NAT03080V	Profilo alluminio verniciato nero anta tagliata	ML. €
8A		8NAT03017	GUARNIZIONE SL 316 C (da infilare su code 6NAT03080V)	ML. €
8B		6NAT03083	KIT TAPPO NYLON ANTA TAGLIATA	CP. €

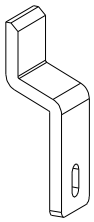
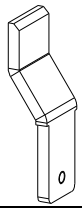
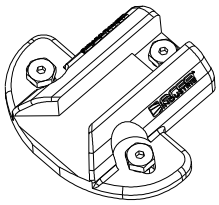
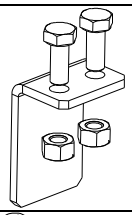
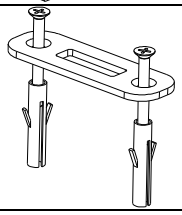
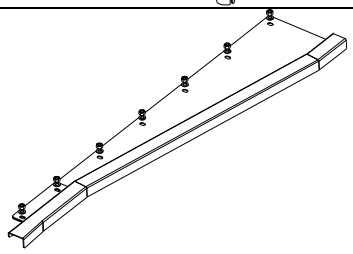
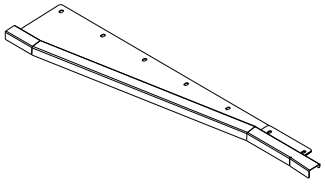
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

8C		8NAT01002	PROFILO ALL. GOCCIOLATOIO	ML. €
9		6NAT03087V	Profilo portaspazzolino in alluminio verniciato nero	ML. €
10		6NAT03065	Profilo portaspazzolino in gomma nero (su anta senza portaspazzolino In alluminio) **SOSTITUITO DAL codice 6NAT03087V**	ML. €
11		8NAT01023 8NAT01025 8NAT01026	Spazzolino base 5 - H 45 mm L 2500 Spazzolino base 5 – H 50 mm L 2500 Spazzolino base 5 – H 80 mm L 2500	PZ. €
11A		6NAT03118	GUARNIZIONE EPDM INF/SUP POLAR Base 5	ML. €
11B		8NAT01006V	PROF.AL PORTASP.B5 L.2500 NERO 180°- elettrocolore nero	PZ. €
12		6N2K00026	Colonnina verticale	ML. €

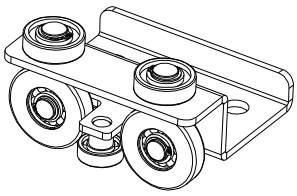
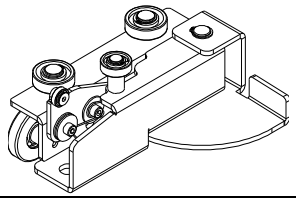
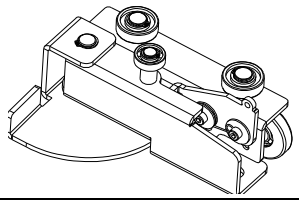
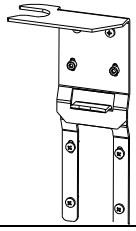
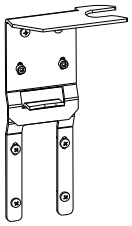
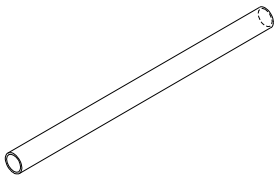
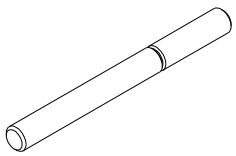
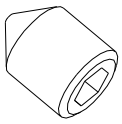
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

13		6N2K00020	Kit Piastra battuta anta	PZ. €
14		6NAT02014	Cerniera completa	PZ. €
15		6NAT02015	Mezza cerniera ala contraria	PZ. €
16		6NAT02016	Mezza cerniera 1 ALA	PZ. €
17		6NAT02017	Mezza cerniera lunga	PZ. €
18		6NAT02025	Piastra cerniera su ante	PZ. €
19		6NAT02026	Piastra cerniera su colonnine	PZ. €
20		6N2K00003	KIT REGGI ASTA	PZ. €

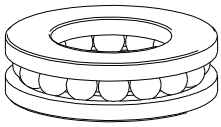
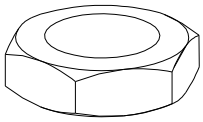
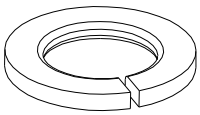
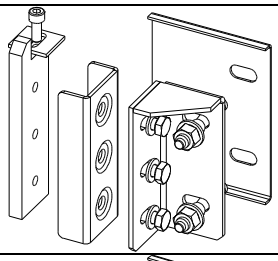
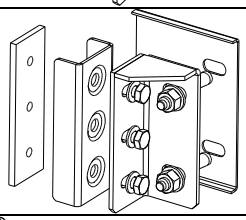
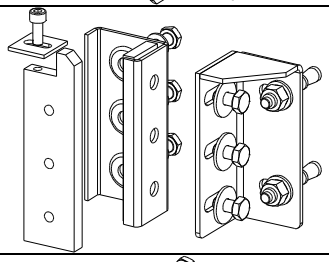
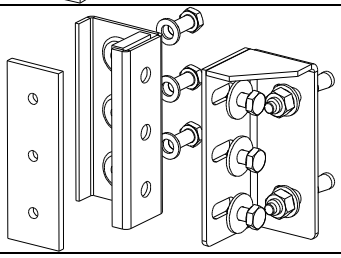
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

21		6NAT05055	Puntale applicazione interna	PZ. €
22		6NAT05051	Puntale applicazione esterna	PZ. €
23		6N2K00028	KIT Piastra a terra con tasselli	PZ. €
25		6N2K00021	KIT Piastra arresto meccanico carrello 180°	PZ. €
26		6N2K00022	KIT PIASTRA A TERRA ASOLATA	PZ. €
27		6N2K00004	**KIT DERAGLIATORE DX**	PZ. €
28		6N2K00005	**KIT DERAGLIATORE SX**	PZ. €

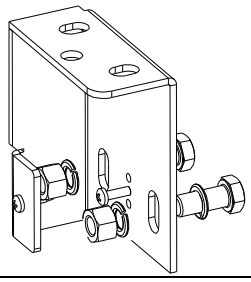
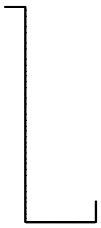
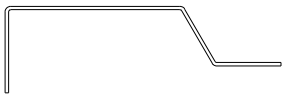
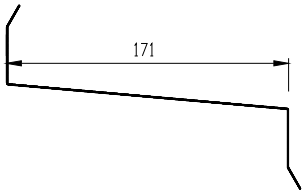
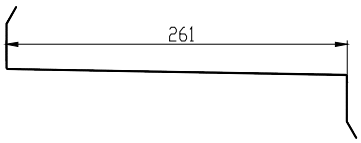
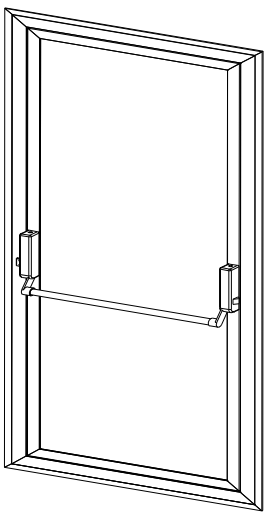
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

29		7NAT03005	Carrello 90°	PZ. €
30		7NAT03003	Carrello 180°- DX	PZ. €
31		7NAT03004	Carrello 180°- SX	PZ. €
32		6N2K00006	**KIT RISCONTRO ANTA TAGL.DX**	PZ. €
33		6N2K00007	**KIT RISCONTRO ANTA TAGL.SX**	PZ. €
34		6NAT05060	Perno carrello M20 – lg 305	PZ. €
34a		6NAT05059	Perno mezza cerniera inferiore ø20	PZ. €
34b		332C6F008	Grano a punta M6x8	PZ. €

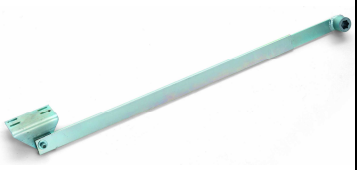
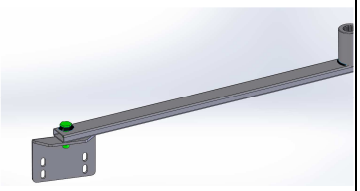
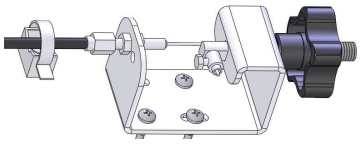
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

35		383R0024N	Cuscinetto reggispinta 20x32x8,75	PZ. €
36		32QB20020	Dado basso zn M20 - UNI 5589	PZ. €
37		333E20200	Rondella grower zn M20 UNI1751	PZ. €
38		7NAT01022	Kit staffa fissaggio guida telaio applicazione oltre luce (tasselli non forniti)	PZ. €
39		7NAT01020	Kit staffa laterale applicazione oltre luce (tasselli non forniti)	PZ. €
40		7NAT01026	Kit staffa fissaggio guida telaio applicazione in luce (tasselli non forniti)	PZ. €
41		7NAT01025	Kit staffa laterale applicazione in luce (tasselli non forniti)	PZ. €

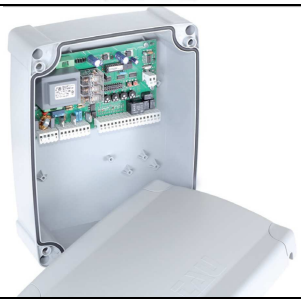
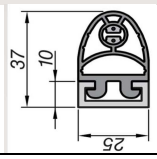
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

42		7NAT02005	Kit staffa superiore guida in luce	PZ. €
43		6NAT03078	Profilo superiore copri luce per “HFM” in luce	ML. €
44		6NAT03079	Profilo laterale copri luce per “LFM” in luce	ML. €
45		6NAT07002	Carter copri guida applicazione esterna	ML. €
46		6NAT07001	Carter copri guida lungo applicazione esterna	ML. €
47		7NAT02002 7NAT02003 7NAT02004	Portina complanare con serratura Int./est. Portina complanare con antipanico Interno Portina complanare con antipanico Int./est.	PZ. € PZ. € PZ. €

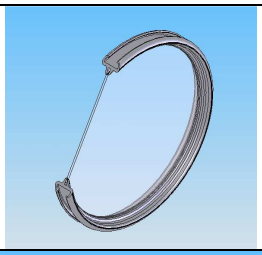
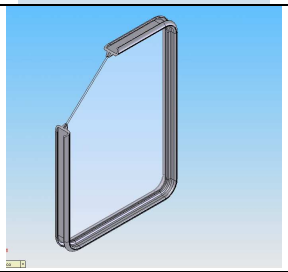
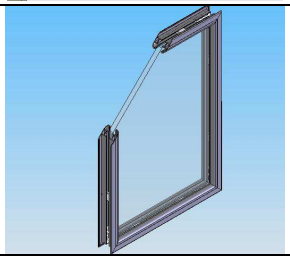
La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

		8NSP11014	MOTORIDUTTORE ELETTOMECCANICO VN. 45E (**NON PIU' IN PRODUZIONE)**	PZ. / €
		8NSP11004	BRACCIO TELESCOPICO VN D45 (**NON PIU' IN PRODUZIONE)**	PZ. / €
		8NSP11210	MOTORE X ANTE A LIBRO 230V IRR	PZ. / €
		8NSP11212	BRACCIO MANOVRA TELESCOPICO	PZ. / €
		6N2K00034	KIT SBLOCCO A FILO con cavo+guaina	PZ. / €
		9SSP11028	FOTOCELLULE ORIENT. 180°DA EST.	PZ / €
		5SAM01003	CAVO SPIRALATO 4X0,75 NERO 5MT	PZ / €

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

		8NSP11005A 8NSP11005K	CENTRALE BRAINY x VN.45E 230 Vac (**UTILIZZATA con code 8NSP11014)** KIT 2 PULSANTI VERDI + FRONTALE pulsanti apre/chiude (**UTILIZZATI con code 8NSP11014)**	PZ € PZ €
		8NSP11202A	CENTRALE COMANDO D760M C/RX 230	PZ €
	(*) Pulsanti utilizzati per centralina U.P. (**) Pulsanti utilizzati per centralina automatica	5SAM02014 5SAM02015 5SAM02016 5SAM02017 5SAM03008 5SAM03009	1) Pulsante rasato nero Scritta 'OPEN' (*) 2) Pulsante rasato nero Scritta 'CLOSE' (*) 3) Pulsante rasato VERDE (**) 4) Pulsante FUNGO ROSSO rot. 30 mm (**) 5) Contatto 1NO 16A (aggiungere a 1-2-3) 6) Contatto 1NC 16A (aggiungere a 4)	PZ €
		9SSP11063G	LAMPEGG LED FULL 12/24/230	PZ €
		8NSP11098 8NSP11099	KIT WI-FI per bordi e micro TRANSCEIVER RX (ricevitore) TRANSCEIVER TX (trasmettitore)	PZ €
		6N2K00036	KIT COSTA RESISTIVA H 2000	PZ €

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune,
in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

		8NAT03002 8NAT03004	**Griglia di areazione in alluminio anodizzato “ad alette fisse”** Dim. 600xh400 Dim. 800xh800 atre dimensioni (a richiesta)	
		7NAT06004 7NAT06005 7NAT06006 6NAT04017 6NAT04019 6NAT04025	**Oblò HC visarm 6/7 mm (in gomma)** Diam. 500 (guarnizione + vetro) Diam. 700 (guarnizione + vetro) Diam. 900 (guarnizione + vetro) Diam. 500 solo vetro 6/7 Diam. 700 solo vetro 6/7 Diam. 900 solo vetro 6/7	PZ €
		7NAT06001 7NAT06002 7NAT06003 6NAT04007 6NAT04012 6NAT04016	**Oblò HG visarm 6/7 mm (in gomma)** 500x700 (guarnizione + vetro) 700x900 (guarnizione + vetro) 800x1000 (guarnizione + vetro) 500x700 solo vetro 6/7 700x900 solo vetro 6/7 800x1000 solo vetro 6/7	PZ €
		7NAT06008-11-21 7NAT06009-12-22 7NAT06010-13-23 6NAT04006-02-03 6NAT04009-10-08 6NAT04014-15-13	**Oblò HV (in alluminio)** 500x700(telaio + vetro) 6/7–10/11–18/19 700x900(telaio + vetro) 6/7–10/11–18/19 800x1000(telaio + vetro) 6/7–10/11–18/19 500x700 solo vetro: 6/7 - 10/11 - 18/19 700x900 solo vetro: 6/7 - 10/11 - 18/19 800x1000 solo vetro: 6/7 - 10/11 - 18/19	PZ €

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

TABELLA MANUTENZIONI

INTERVENTO	DATA	ESITO	FIRMA

La Arco Industrie s.r.l. si riserva di apportare in ogni momento le modifiche che si riterranno opportune, in conseguenza delle necessità aziendali e dei processi produttivi

ARCO INDUSTRIE

PRODUTTORI DI CERTEZZE

ARCO INDUSTRIE s.r.l. Via Valtesino Km 4,500 - 63065 Ripatransone AP - Italy
Tel. +39-0735-907711 Fax +39-0735-907799 e-mail: Info@arcoindustrie.it
www.arcoindustrie.it – www.portoniathos.it